



A46JRT



维修零件 手册

零件号 0260193
2011 年 6 月

适用于序列号为 000000 及更高的机器



高空作业平台非电气绝缘设备。接触带电导体或未与带电导体保持安全距离会造成死亡或重伤。

间距不得小于 **ANSI** 标准规定的最小安全接近距离。

请将所有导体都视为带电导体。

保持安全距离时，请考虑电线下垂和高空作业平台摆动因素。

平台、臂杆结构件或高空作业平台的任何部位接触到高压导电体时，整个机器都会带电。

出现此情况时，请留在机器上，而且不要接触任何其他结构件或物体。这包括地面、相邻的建筑物、桅杆以及不属于高空作业平台一部分的任何其他物体。

接触此类物体时，电流可能会以身体为导体流向其他物体，造成触电，并导致死亡或重伤。

高空作业平台接触到带电导体时，平台上的操作员必须向附近的地面人员发出警告，要求他们与机器保持安全距离。否则，他们可能会触电，导致死亡或重伤。

切断电源前，请勿靠近或离开高空作业平台。

平台、臂杆结构件或高空作业平台的任何部位接触到或即将接触到高压导电体时，请勿试图操作下部控制装置。

高空作业平台上或附近的人员必须随时警惕各种触电危险，认识到接触带电导体可能会导致死亡或重伤。

美国加利福尼亚州

第 65 号法案警告

加利福尼亚州已知电瓶极柱、电极和相关附件含有可能导致癌症、新生儿缺陷或其他生殖系统损伤的铅和铅成份以及化学物质。
处理相关零部件后，请洗手。

美国加利福尼亚州

第 65 号法案警告

加利福尼亚州已知柴油和汽油发动机尾气及其中的某些成份可能导致癌症、新生儿缺陷或其他生殖系统损伤。

目录

触电危险.....	封面内页
美国加利福尼亚州第 65 号法案	封面内页

一般信息

关于本手册.....	i
维修和保养.....	i
缩写.....	i
其他信息.....	i

维修和零件信息

订购零件.....	ii
ANSI 和 OSHA 符合性.....	ii
手册.....	ii
机器信息.....	ii
零件订购表.....	iii

第 1 部分 – 维修零件

底盘总成.....	3
前轴总成.....	7
轮胎和车轮.....	11
转台总成.....	15
举升臂总成.....	19
主臂总成.....	23
耐磨垫总成.....	27
短臂总成.....	29
Kubota 发动机上部总成.....	33
发动机安装组件.....	35
飞轮壳总成.....	37
排气系统总成.....	39
风扇组件总成.....	41
空气滤清器总成.....	43
空气滤清器组件.....	45
燃油滤清器支架总成.....	47
散热器总成.....	49
散热器溢流总成.....	51
燃油箱总成.....	53
发动机罩总成.....	55
6 英尺钢制平台总成.....	57
5 英尺和 8 英尺钢制平台总成.....	61
标牌和贴花.....	65

第 2 部分 – 液压系统

液压隔板总成.....	3
液压油箱总成.....	5
液压油压力滤清器总成.....	7
液压油回油滤清器总成.....	9
前部驱动电机总成.....	11
后部驱动电机总成.....	13
驱动电机.....	15
制动解除阀.....	17
臂杆功能控制阀总成.....	19
双比例控制阀.....	21
蓄压器总成.....	23
右侧车轴油缸 – Hydratech.....	25
左侧车轴油缸 – Hydratech.....	27
转向油缸 – Hydratech.....	29

举升臂油缸 – Hydratech.....	31
主臂提升油缸 – Hydratech.....	33
主臂伸缩油缸 – Hydratech.....	35
短臂油缸 – Hydratech.....	37
主调平油缸 – Hydratech.....	39
辅调平油缸 – Hydratech.....	41
平台旋转器总成.....	43
液压驱动泵总成.....	45
臂杆泵总成.....	47
应急动力单元总成.....	49
液压管路.....	51
液压软管组件.....	55

第 3 部分 – 电气系统

发动机线束.....	3
底盘线束.....	5
节气门电磁阀总成.....	9
平台脚踏开关.....	11
下部控制面板.....	13
上部控制面板.....	19
平台交流电源.....	25
下部控制装置至臂杆功能阀线束.....	27
下部控制装置至上部控制装置线束.....	29
下部控制装置至发动机线束.....	31
下部控制装置至上部控制装置线束 – 12/8 导线.....	33
下部控制装置至上部控制装置线束 – 18/19 导线.....	35
下部控制装置至水平传感器线束.....	37
下部控制装置至液压驱动泵线束.....	39
下部控制装置至制动解除阀线束.....	41
下降限位开关线束.....	43
喇叭线束.....	45
臂杆伸出限位开关线束.....	47
平台脚踏开关线束.....	49
运动报警器线束.....	51
琥珀色旋转警示灯线束.....	53
液压油预热系统线束.....	55
110V 交流发电机线束.....	57

第 4 部分 – 选购件

双琥珀色旋转警示灯	3
运动报警器.....	5
液压油预热系统.....	7
平台风管.....	11
CSA 套装.....	13
AB46 发电机选购件.....	

第 5 部分 – 保养

保养.....	3
每天启动前检查.....	5
定期检查和保养.....	7
定期保养.....	11

年度保养..... 12
大修..... 13
润滑位置..... 15
紧固件扭矩表..... 19

附录
电气原理图
液压原理图

有限保修

一般信息

关于本手册

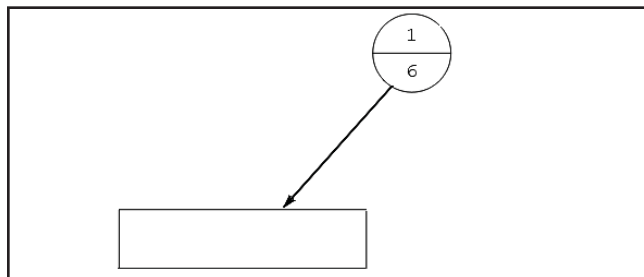
本手册介绍 A46JRT 高空作业平台。本手册所含的信息适用于按照以下组织的所有相关要求生产的机器：

- 美国国家标准协会 (ANSI)
- 加拿大标准协会 (CSA)

零件页面含有零件图纸及清单。

零件清单上列出了图纸上所示的项目编号、Snorkel 零件号、使用的数量及项目名称。

图纸上的某些项目编号为含有两个数字的圆圈。其中，上方数字为项目编号，下方数字为该处的项目数量。



尽管 Snorkel 为确保本手册中所有信息的准确性已不遗余力，但是随着机器不断改进，相关信息可能未在本手册中得到反映。

如果您发现本手册中的信息不正确或含糊不清，建议您向 Snorkel 通报，以便我们查证。您的建议对我们非常重要，而且会在日后印刷本手册时得到采纳。

本机享有有限保修，具体包括 Snorkel 明确指定的保修项目及享有原始制造商保修的项目。本手册封底内页介绍了 Snorkel 有限保修政策。

维修和保养

负责保养、检查、测试或维修机器的人员都需具有资质且得到授权。

▲注意

未经 Snorkel 工程部事先书面同意，请勿改装此高空作业平台。

改装可能会使得保修失效，影响高空作业平台的稳定性或操作特性。

缩写

本手册中使用了以下缩写。

AC	交流电
ANSI	美国国家标准协会
AR	根据需要
CCA	冷启动电流
cm	厘米
DC	直流电
ft	英尺
GFCI	接地故障断路器
in	英寸
lbs	磅
mm	毫米
no	编号
NPT	美制管螺纹
psi	每平方英寸的磅数
qty	数量
rpm	每分钟转数
UL	Underwriters Laboratories Inc.

其他信息

与本机有关的所有通信，如现场报告、缺陷报告、信息索取，都请寄至：

Snorkel International, Inc.
P.O. Box 1160
St. Joseph, MO 64502-1160 USA
电话: 1-800-255-0317

<http://www.snorkellifts.com>

维修和零件信息

订购零件

订购维修或修理零件时，请准备好以下机器信息。

- 型号
- 序列号
- Snorkel 零件号
- 零件名称
- 所需的零件数量
- 采购订单号
- 订单收货地址
- 所需的发货方式

请根据以下联系信息，将下一页上的零件订购表邮寄或传真给零件部门：

Snorkel International, Inc.
P.O. Box 1160
St. Joseph, MO 64502-1160 USA

电话: 1-800-255-0317
零件部门传真: 1-785-989-3077

收件人:零件部门

为方便起见，我们还提供电子在线订购系统，具体网址如下：

<http://www.snorkelusa.com>

ANSI 和 OSHA 符合性

高空作业平台的所有人和用户都必须阅读、理解和遵守所有适用法规的规定。

用户及其雇主须承担遵守 OSHA 法规的最终责任。

ANSI 出版物明确界定了高空作业平台所有涉及人员的责任。客户可以向 Snorkel 经销商或者向厂方索取“ANSI/SIA A92.5-2006 臂杆支撑式高空作业平台的经销商、所有人、用户、操作员、出租人和承租人的职责手册”的副本。

客户也可通过以下联络方式索取副本：

Scaffold Industry Association, Inc.
P.O. Box 20574
Phoenix, AZ 85036-0574 USA

手册

Snorkel 生产的所有机器都提供各种手册，以方便用户使用机器。

与 A46JRT 高空作业平台有关的手册如下：

A46JRT 操作手册

Snorkel 零件号 – 0260071

A46JRT 维修零件手册

Snorkel 零件号 – 0260193

ANSI 职责手册

ANSI/SIA A92.5-2006

Snorkel 零件号 – 0084053

机器信息

型号: _____

序列号: _____

购买日期: _____

购买自: _____

Snorkel 经销商或分销商: _____

零件订购表

填妥后传真至 1-785-989-3077，并且注明收件人为零件部门。

日期: _____	账号: _____
公司: _____	采购订单号: _____
地址: _____	型号: _____
_____	序列号: _____
_____	收货地址: _____
联系人: _____	_____
电话号码: _____	_____
传真号码: _____	_____
	发货方式: _____

零件号	名称	数量

说明:延期交货的零件会在零件有货时立即发货，而且除非在下方特别注明，否则仍会使用与原始订单相同的发货方式。

- ☐ 只能按整个订单发货。请勿延期交货。
- ☐ 有货的零件立即发货，其他零件延期发货。
- ☐ 其他事项: _____
- _____

维修零件

A46JRT



F

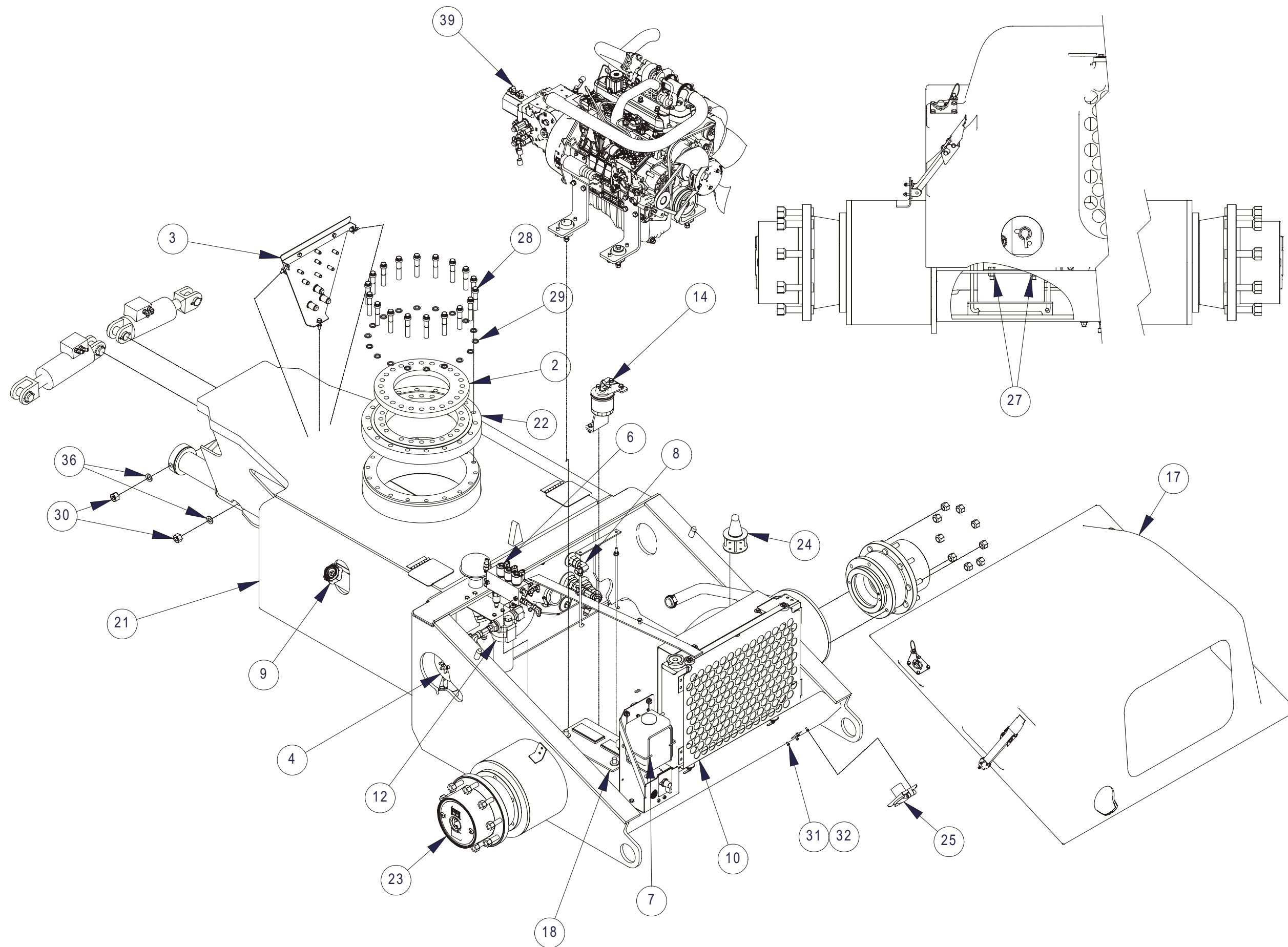
E

D

C

B

A



116306-000-0

底盘总成

维修零件-3

F

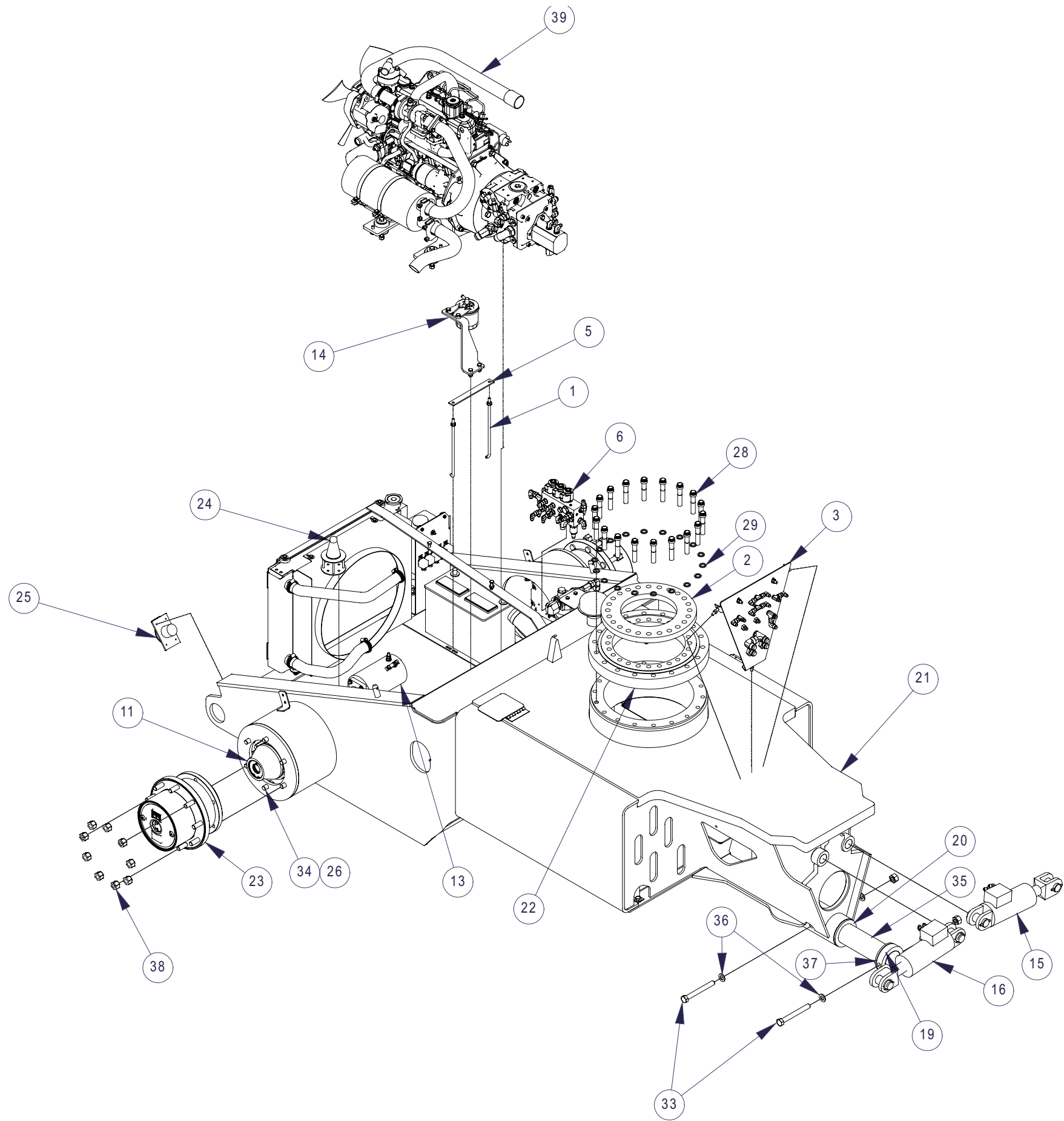
E

D

C

B

A



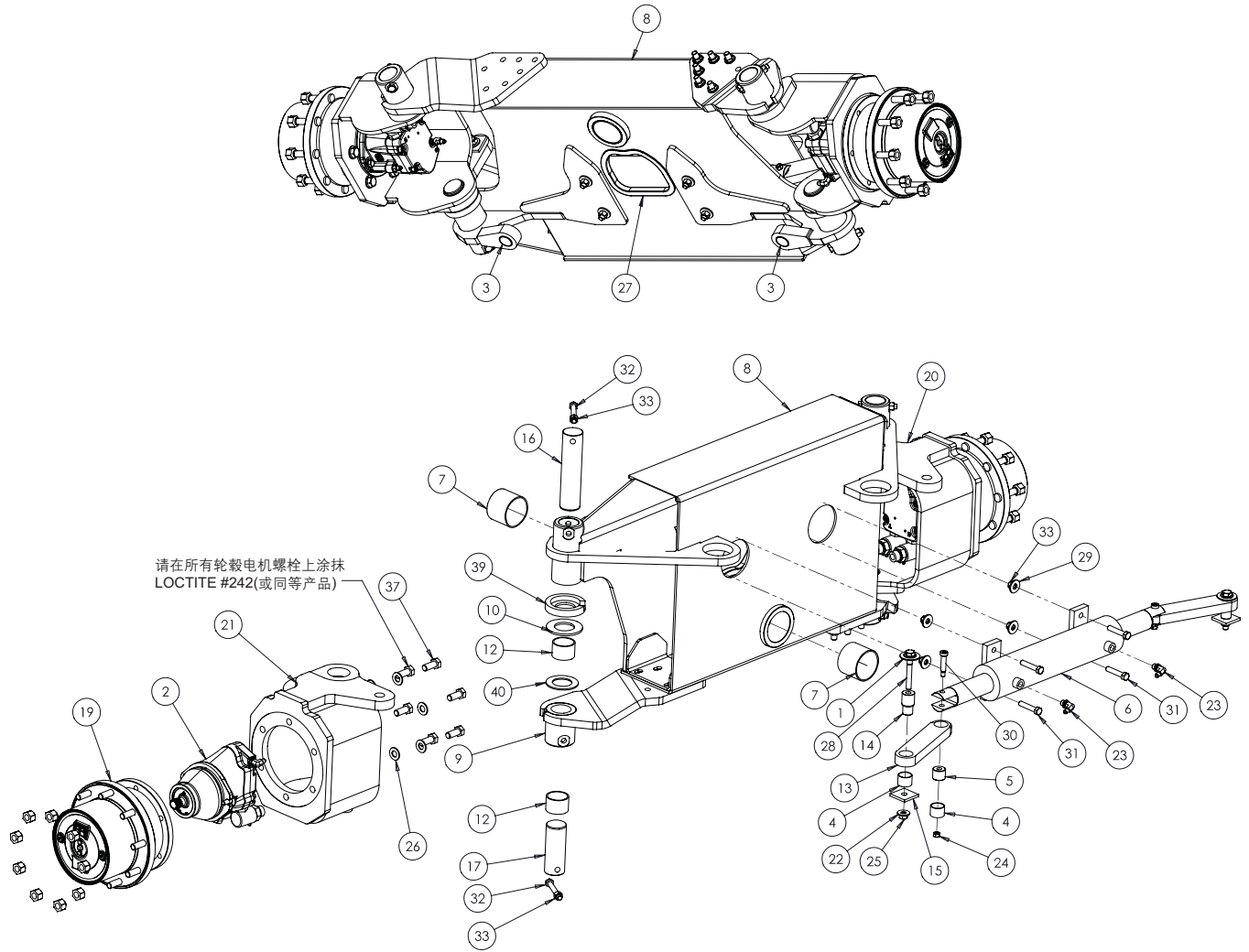
底盘总成

项目	零件号	数量	零件名
1	012039-000	2	电瓶固定螺栓
2	0260062	1	内座圈
3	0260102	1	液压隔板(请参见液压系统 - 3)
4	0260116	1	空气滤清器总成(请参见维修零件 - 43)
5	0260139-3	1	电瓶固定杆
6	0260218	1	制动解除阀总成(请参见液压系统 - 17)
7	0260220	1	散热器溢流总成(请参见维修零件 - 51)
8	0260237	1	液压油箱总成(请参见液压系统 - 5)
9	0260238	1	燃油箱总成(请参见维修零件 - 53)
10	0260258-0	1	散热器总成(请参见维修零件 - 49)
11	0260263	2	后部驱动电机总成(请参见液压系统 - 13)
12	0260272	1	液压油压力滤清器总成(请参见液压系统 - 7)
13	0260278	1	应急动力单元总成(请参见液压系统 - 49)
14	0260279	1	燃油滤清器支架总成(请参见维修零件 - 47)
15	0260282	1	左侧车轴油缸总成(请参见液压系统 - 27)
16	0260290	1	右侧车轴油缸总成(请参见液压系统 - 25)
17	0260293-0	1	发动机罩总成(请参见维修零件 - 55)
18	062299-002	1	12V 电瓶
19	068847-000-0	1	车轴护圈
20	068869-001	2	止推环
21	116313-000-0	1	底盘焊接件
22	116322-000	1	旋转轴承
23	116324-000-0	2	扭矩传动轮毂
24	3020103	1	3.5 度水平传感器
25	3045278	1	开关插座
26	5560169	12	硬质平垫圈, .625 SP
27	5560727	2	六角锁紧螺母, M8-1.25
28	5563056	18	凸缘螺栓, M16-2.00 80 MM
29	5563058	18	硬质平垫圈, .653
30	5563082	2	六角螺母, M16-2.00
31	5563098	4	六角螺栓, M4-0.7 X 20 MM
32	5563100	4	六角螺母, M4
33	5563101	2	六角螺栓, M16-2.00 X 130 MM
34	5563117	12	六角螺栓, 5/8-11 X 1 1/4 GR8
35	116313-000-39	1	车轴枢轴销
36	5569838	4	平垫圈, M16
37	0260439	1	止推环垫片
38	011469-006	18	六角轮毂螺母, .625-11
39	0260291	1	KUKBOTA 发动机上部总成(请参见维修零件 - 33)

116306-000-0

底盘总成

前轴总成



116309-000-0

前轴总成

前轴总成

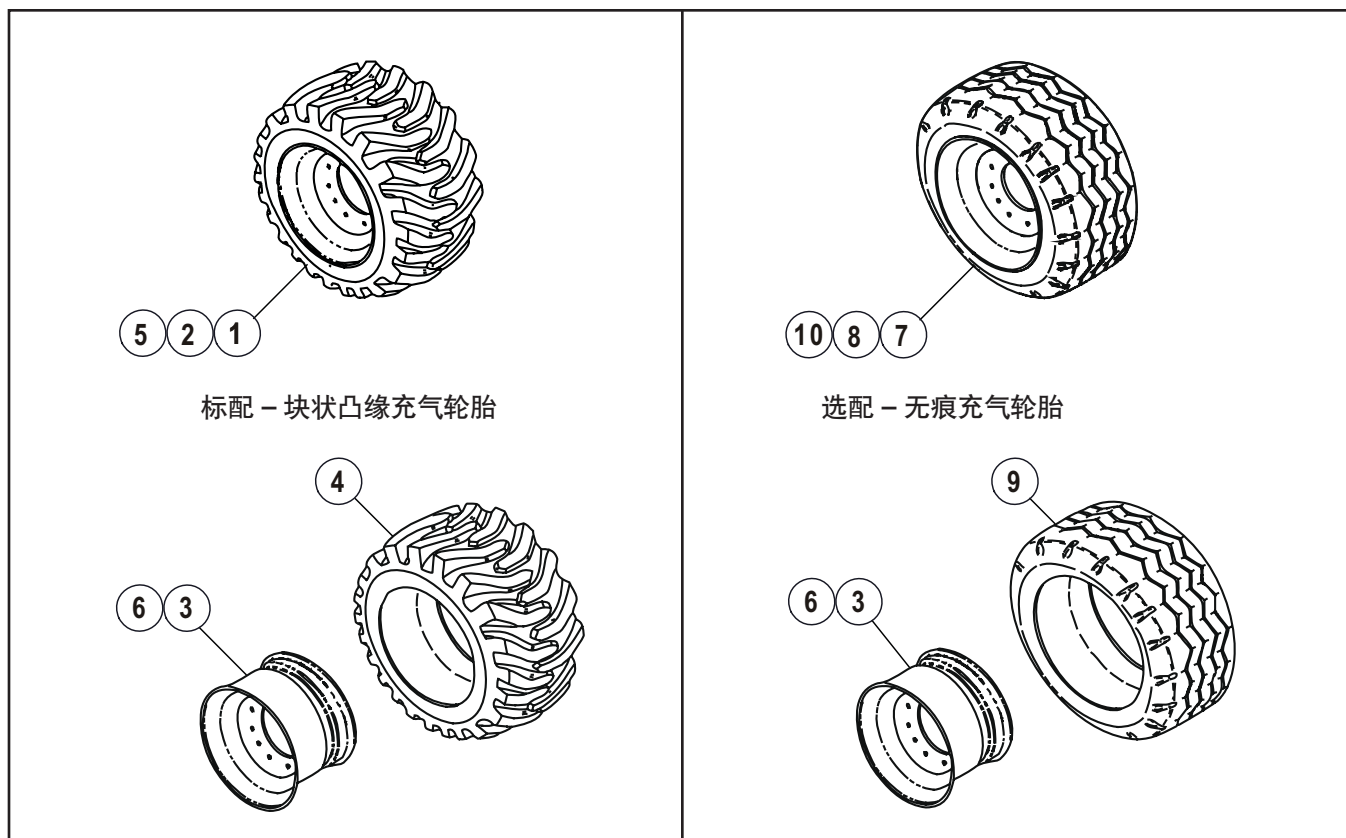
项目	零件号	数量	零件名
1	0070148	2	垫圈, 内径 .531, 外径 2.00, .063
2	0260262	2	前部驱动电机总成(请参见液压系统 - 11)
3	062642-023	2	轴承套
4	062642-033	4	轴承套
5	068380-000	2	短转向销
6	068456-001-3	1	液压油缸(请参见液压系统 - 29)
7	068576-001	2	轴承
8	068835-001-0	1	前轴焊接件
9	068838-101-0	2	转向枢轴
10	100564-000	2	青铜止推垫圈
12	068899-001	4	轴承套
13	068902-000-0	2	转向连杆
14	068905-000	2	转向销
15	068959-003-3	2	钢制方形垫圈, 2 X 2 X 1/4
16	109058-000	2	上部主销
17	109059-000	2	下部主销
18	109060-000	1	UHMW 贴面板
19	116324-000-0	2	扭矩传动轮毂
20	116352-000-0	1	左侧叉形焊接件
21	116352-001-0	1	右侧叉形焊接件
22	986359	4	平垫圈, .500
23	5035318	2	90 度弯管接头, 直螺纹, -6B -4S STL
24	5560033	2	六角锁紧螺母, .375-16
25	5560039	2	六角锁紧螺母, .500-13
26	5560169	12	硬质平垫圈, .625 SP
27	5560277	AR	孔眼裹边条(按英尺销售)
28	5560668	2	六角螺栓, .500-13 3.75 GR5
29	5560699	4	平垫圈, 12 MM
30	5563044	2	内六角带肩螺栓, .500 1.75
31	5563063	4	六角螺栓, M12-1.75 X 60 MM
32	5563065	4	六角螺栓, M12-1.75 X 90 MM
33	5563066	8	六角锁紧螺母, M12-1.75
34	5563110	6	六角螺栓, M14X2 65MM GR10.9
35	5563111	6	六角螺母, M14-2 GR10.9
36	5563112	14	平垫圈, M14
37	5563118	12	六角螺栓, 5/8-11 X 1 1/4 GR8
38	011469-006	18	六角轮毂螺母, .625-11
39	0260483	2	前轴小齿轮蹄块
40	010092-014	2	止推垫圈

116309-000-0

前轴总成

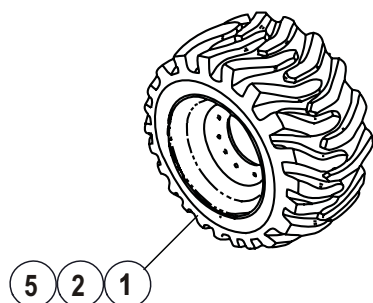
轮胎和车轮

项目	零件号	数量	零件名
1	0260150-1	4	标配 – 块状凸缘充气轮胎
	0260438	4	块状凸缘泡沫填充轮胎和车轮总成
2	116316-000-1	2	75 PSI 胎压贴花 – 未显示
3	0260177-1	1	左侧充气轮胎和车轮总成
4	0260179	1	左侧车轮
	7280054	1	14 PLY 块状凸缘轮胎
5	116316-001-1	2	轮辋气门嘴 – 未显示
6	0260178-1	1	右侧充气轮胎和车轮总成
4	0260179	1	右侧车轮
	7280054	1	14 PLY 块状凸缘轮胎
			轮辋气门嘴 – 未显示
7	0260287-1	4	选配 – 无痕充气轮胎
	0260438	4	无痕泡沫填充轮胎和车轮总成
8	0260288-1	2	75 PSI 胎压贴花 – 未显示
3	0260177-1	1	左侧无痕充气轮胎和车轮总成
9	0260286	1	左侧车轮
	7280054	1	无痕轮胎
10	0260289-1	2	轮辋气门嘴 – 未显示
6	0260178-1	1	右侧无痕充气轮胎和车轮总成
9	0260286	1	右侧车轮
	7280054	1	无痕轮胎
			轮辋气门嘴 – 未显示

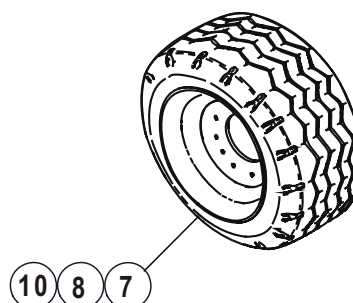
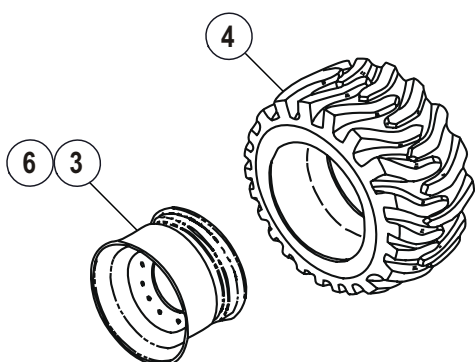


轮胎和车轮

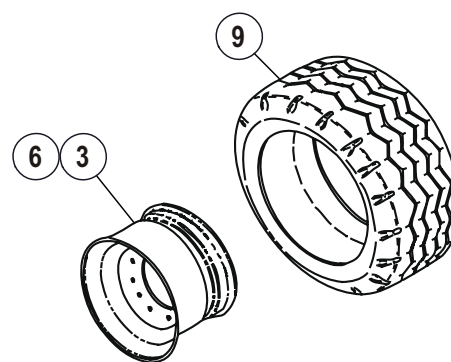
项目	零件号	数量	零件名
1	0260151-1	4	选配 - 块状凸缘泡沫填充轮胎
	0073298	2	块状凸缘泡沫填充轮胎和车轮总成
2	116317-000-1	2	“泡沫填充轮胎危险”贴花 - 未显示
3	0260177-1	1	左侧块状凸缘泡沫填充轮胎和车轮总成
4	0260179	1	左侧车轮
	0260179	1	14 PLY 块状凸缘轮胎
	7280054	1	轮辋气门嘴 - 未显示
5	116317-001-1	2	右侧块状凸缘泡沫填充轮胎和车轮总成
6	0260178-1	1	右侧车轮
4	0260179	1	14 PLY 块状凸缘轮胎
	7280054	1	轮辋气门嘴 - 未显示
7	0260283-1	4	选配 - 无痕泡沫填充轮胎
	0073298	2	无痕泡沫填充轮胎和车轮总成
8	0260284-1	2	“泡沫填充轮胎危险”贴花 - 未显示
3	0260177-1	1	左侧无痕泡沫填充轮胎和车轮总成
9	0260286	1	左侧车轮
	0260286	1	无痕轮胎
	7280054	1	轮辋气门嘴 - 未显示
10	0260285-1	2	右侧无痕泡沫填充轮胎和车轮总成
6	0260178-1	1	右侧车轮
9	0260286	1	无痕轮胎
	7280054	1	轮辋气门嘴 - 未显示



选配 - 块状凸缘泡沫填充轮胎



选配 - 无痕泡沫填充轮胎

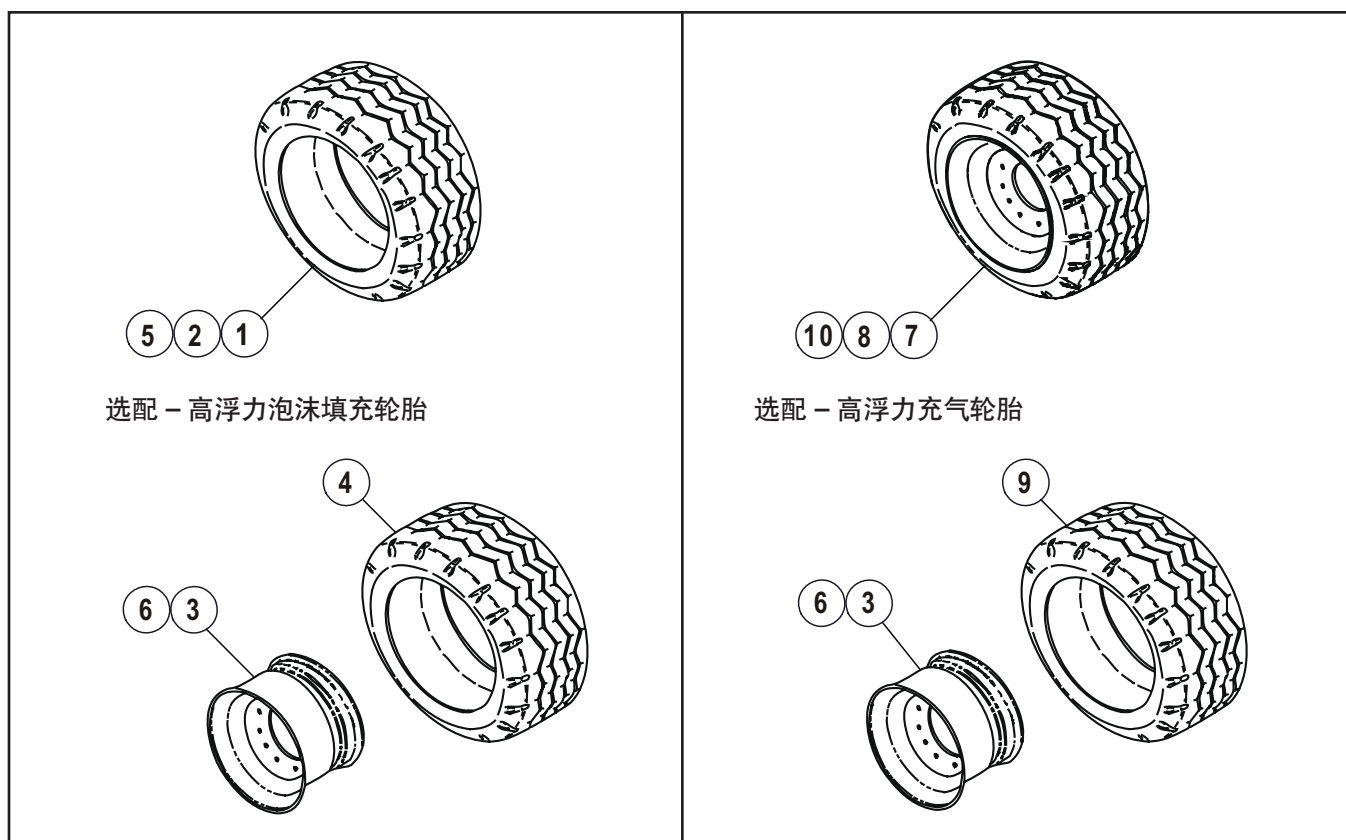


ABTW

轮胎和车轮

轮胎和车轮

项目	零件号	数量	零件名
1	0260527-1	4	选配 – 高浮力凸缘泡沫填充轮胎
	0073298	2	高浮力凸缘泡沫填充轮胎和车轮总成
2	0260529-1	2	“泡沫填充轮胎危险”贴花 – 未显示
3	7280100	1	左侧高浮力凸缘泡沫填充轮胎和车轮总成
4	7280099	1	左侧车轮, 16.5 X 12
	7280054	1	轮胎, 33 X 15.50-16.5 R4
5	0260528-1	2	右侧高浮力凸缘泡沫填充轮胎和车轮总成
6	7280100	1	右侧车轮, 16.5 X 12
4	7280099	1	轮胎, 33 X 15.50-16.5 R4
	7280054	1	轮辋气门嘴 – 未显示
7	0260532-1	4	选配 – 高浮力凸缘充气轮胎
	0260438	4	高浮力凸缘充气轮胎和车轮总成
8	0260534-1	2	75 PSI 胎压贴花 – 未显示
3	7280100	1	左侧高浮力凸缘充气轮胎和车轮总成
9	7280099	1	左侧车轮, 16.5 X 12
	7280054	1	轮胎, 33 X 15.50-16.5 R4
10	0260533-1	2	右侧高浮力凸缘充气轮胎和车轮总成
6	7280100	1	右侧车轮, 16.5 X 12
9	7280099	1	轮胎, 33 X 15.50-16.5 R4
	7280054	1	轮辋气门嘴 – 未显示



ABTW2

轮胎和车轮

F

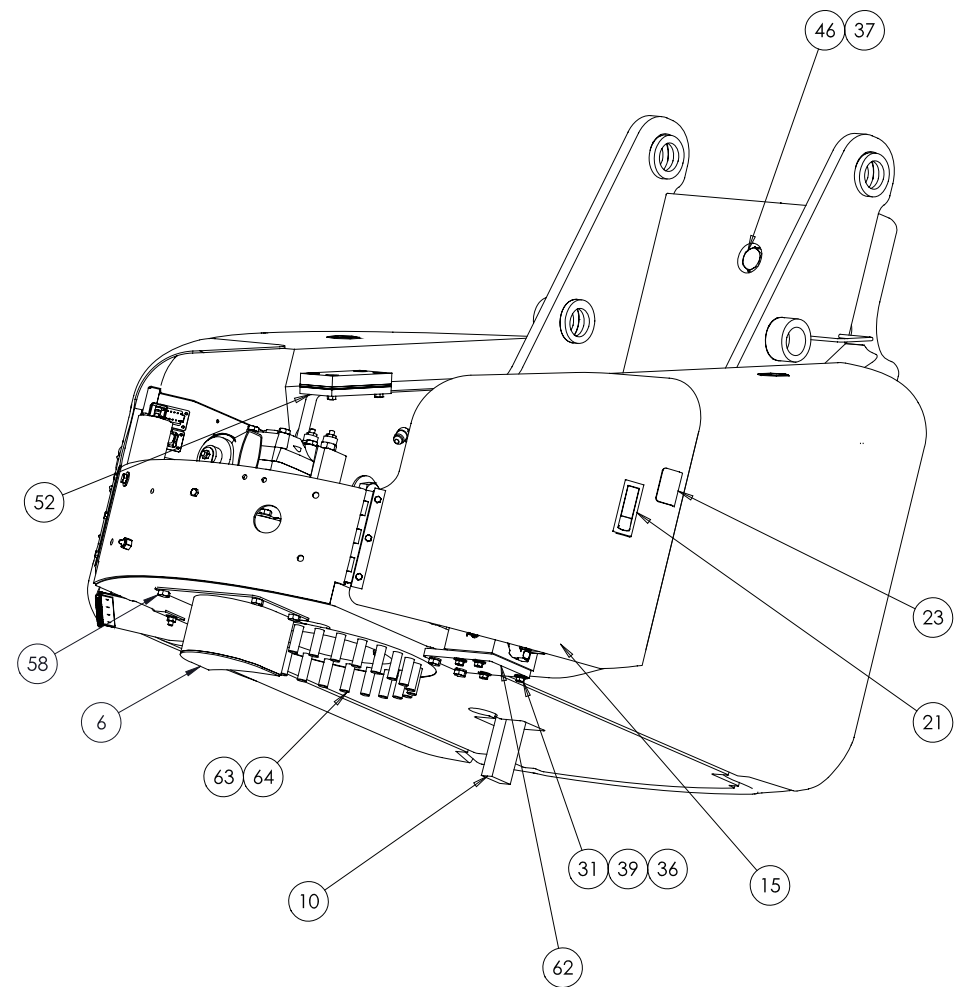
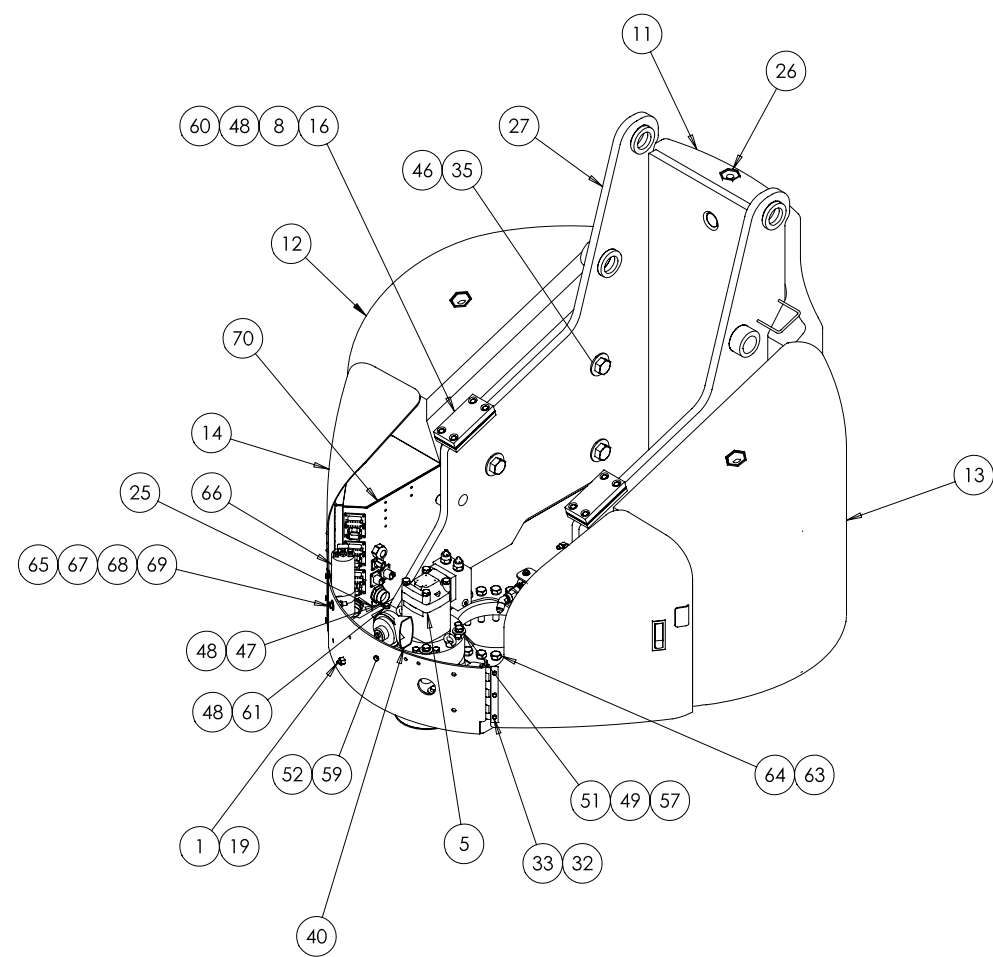
E

D

C

B

A



F

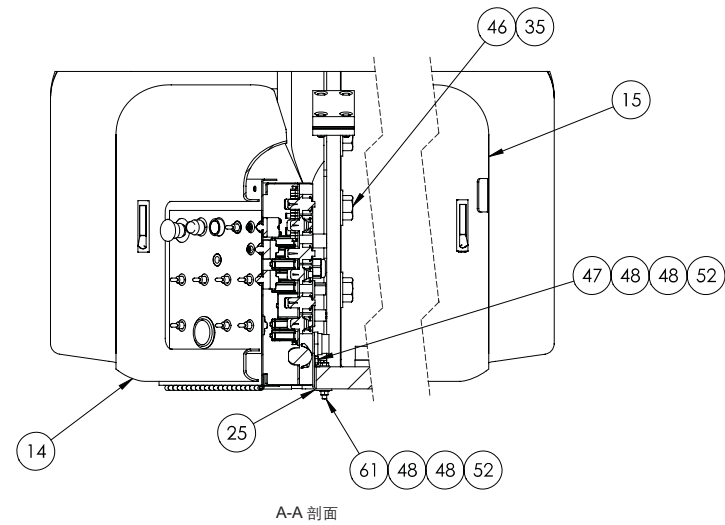
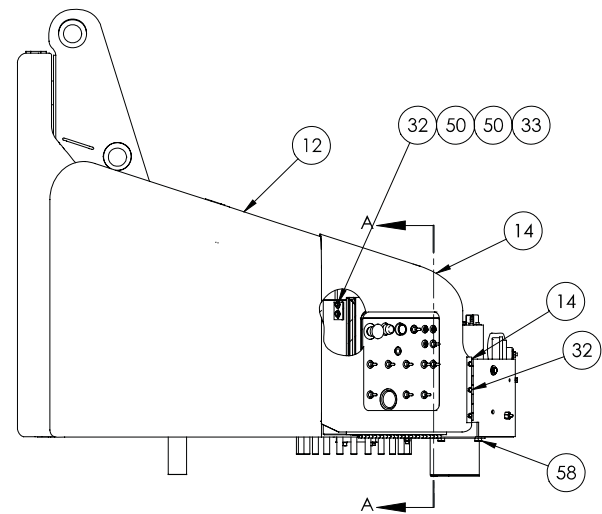
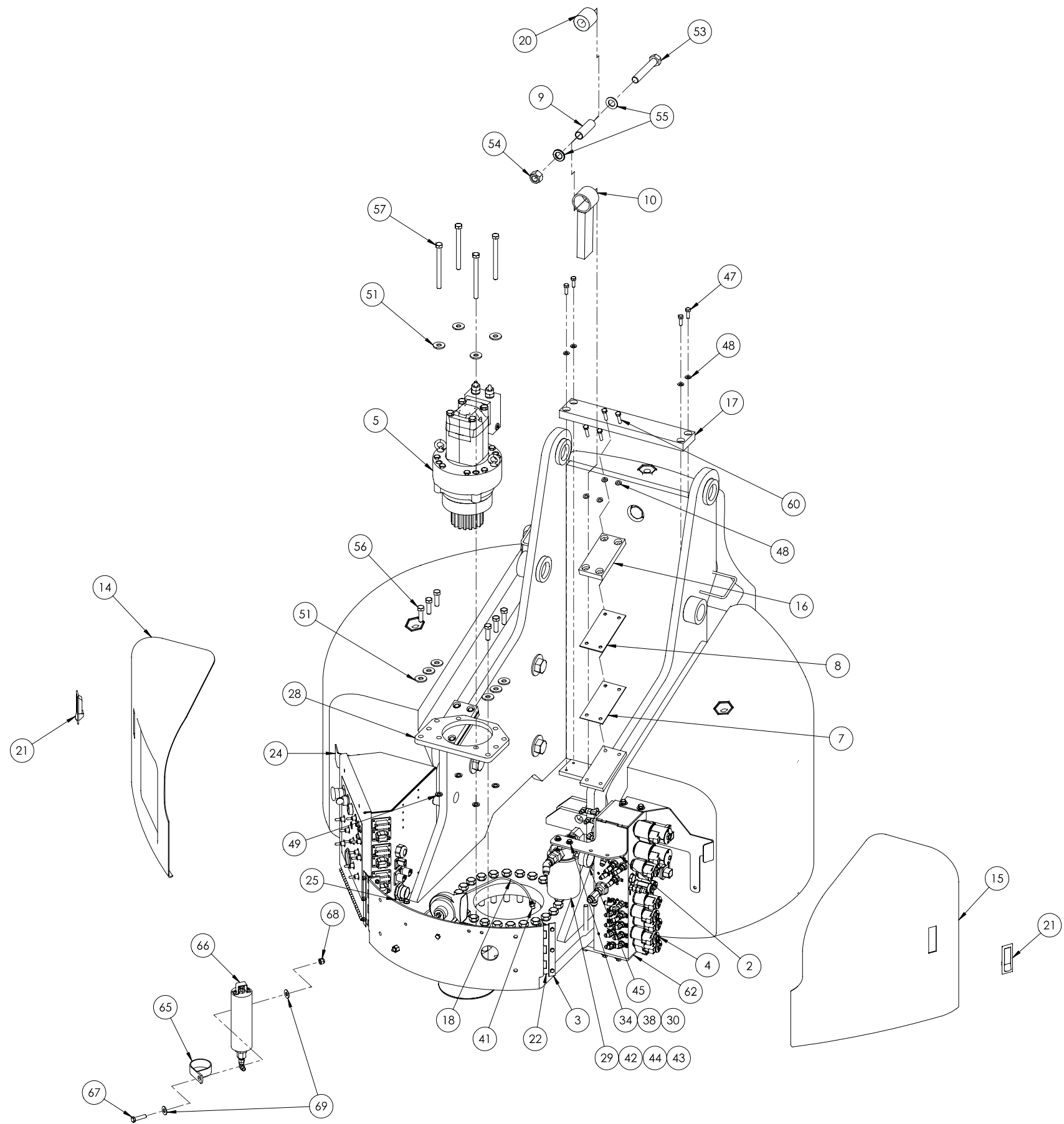
E

D

C

B

A



转台总成

项目	零件号	数量	零件名
1	013336-001	1	滑脂嘴
2	0260103-3	1	液压油滤清器焊接支架
3	0260166-1	2	转台盖铰接杆
4	0260219	1	臂杆功能控制阀总成(请参见液压系统 - 19)
5	0260335-3	1	回转驱动机构
6	0260390-3	1	小齿轮防护罩焊接件
7	068319-000-3	2	托垫垫片, 1.5 MM
8	068319-001-3	2	托垫垫片, 3 MM
9	068478-000-3	1	隔套
10	068485-000-3	1	限位焊接件
11	068652-000-0	1	后部平衡重
12	068653-000-0	1	左侧平衡重
13	068654-000-0	1	右侧平衡重
14	068656-000-1	1	左侧转台盖
15	068657-000-1	1	右侧转台盖
16	068660-000	2	托垫
17	068660-001	1	长托垫
18	068678-099	1	尼龙管
19	068679-003	1	隔板式接头
20	068720-002	1	聚乙烯弹簧缸筒
21	068757-002	2	锁扣
22	068759-000-0	2	转台盖铰链
23	068791-000-3	1	支架
24	068792-000-3	1	支架
25	068793-000-3	1	支架
26	109104-000	3	螺塞盖, WW8
27	116312-000-0	1	转台柱焊接件
28	116323-000	1	安装板
29	301440	1	液压油回油滤清器总成(请参见液压系统 - 9)
30	970019	2	六角螺栓, .250-20 X .625 GR5
31	970259	6	六角螺栓, .313-18 X 1.00 GR5, 电镀
32	975209	14	六角螺栓, M6-1.00 X 18 MM
33	984169	14	六角螺母, M6-1.00
34	986019	2	平垫圈, .250
35	986119	6	平垫圈, 1.00
36	986269	6	平垫圈, .313
37	986459	2	平垫圈, .75
38	987099	2	锁紧垫圈, .250
39	987109	6	锁紧垫圈, .313
40	3040127	1	12VDC 喇叭
41	5028006	1	外螺纹管转换接头
42	5035333	1	90 度弯管接头, 直螺纹, -12B -8S STL
43	5036906	1	45 度弯管接头, 旋转式, -8S -8S STL
44	5065711	1	转换接头, 直螺纹, -12B-8S STL
45	5080011	1	滤清器状况指示器
46	5560327	8	六角螺栓, 1.00-8 X 2.50 GR5
47	5560357	5	六角螺栓, M8-1.25 X 25 MM
48	5560613	18	平垫圈, M8
49	5560614	6	锁紧垫圈, M12
50	5560629	4	平垫圈, M6
51	5560699	10	平垫圈, 12 MM
52	5560727	11	六角锁紧螺母, M8-1.25
53	5563075	1	六角螺栓, M20-2.5 X 120 MM
54	5563076	1	六角锁紧螺母, M20-2.5
55	5563077	2	平垫圈, M20
56	5563079	6	六角螺栓, M12-1.75 X 140 MM
57	5563089	6	六角螺栓, M12-1.75 X 12 MM

接下页...

0260414-0

转台总成

转台总成

项目	零件号	数量	零件名
58	5563113	4	六角螺栓, M12-1.75 X 12 MM LG
59	972029	3	六角螺栓, M8-1.25 X 20 MM
60	5560632	8	六角螺栓, M8-1.25 X 35 MM
61	972069	1	六角螺栓, M8-1.25 X 60 MM
62	0260207-3	1	阀组安装板
63	5563058	24	硬质平垫圈, .653 SP
64	5563059	24	凸缘螺栓, M16-2.0 90 MM HEX SP
65	5093014	1	衬垫固定夹, 2.25, 乙烯涂层
66	0260475	1	蓄压器总成(请参见液压系统 – 23)
67	970489	1	外六角螺丝, .375-16 UNC STL GR5 1.50 LG
68	5560033	1	六角锁紧螺母, .375-16 UNC
69	986299	2	平垫圈, .375, 标准电镀
70	0260017	1	下部控制面板(请参见电气系统 – 13)
	6019150	2	直通式流量控制装置 – 项目未显示

0260414

转台总成

F

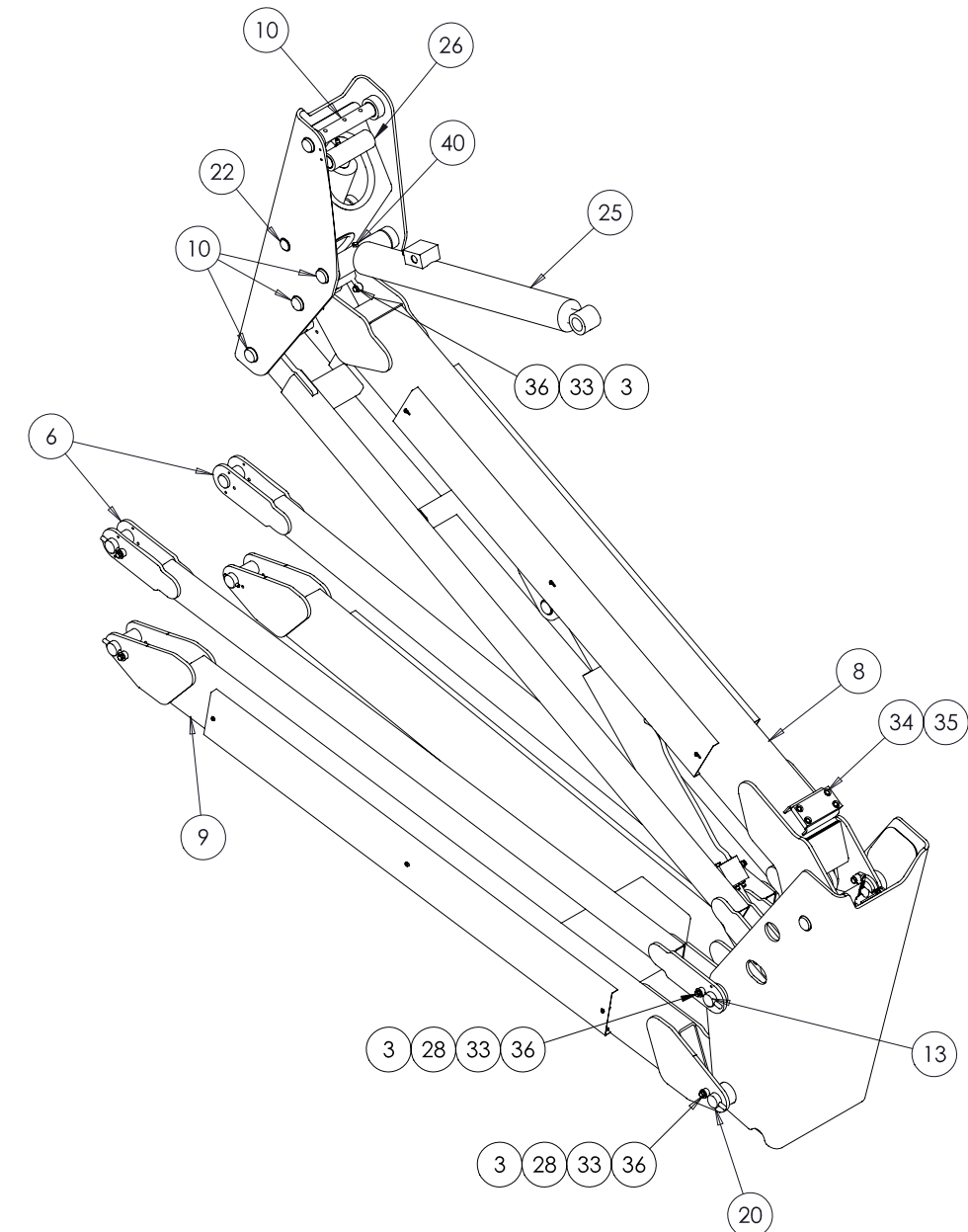
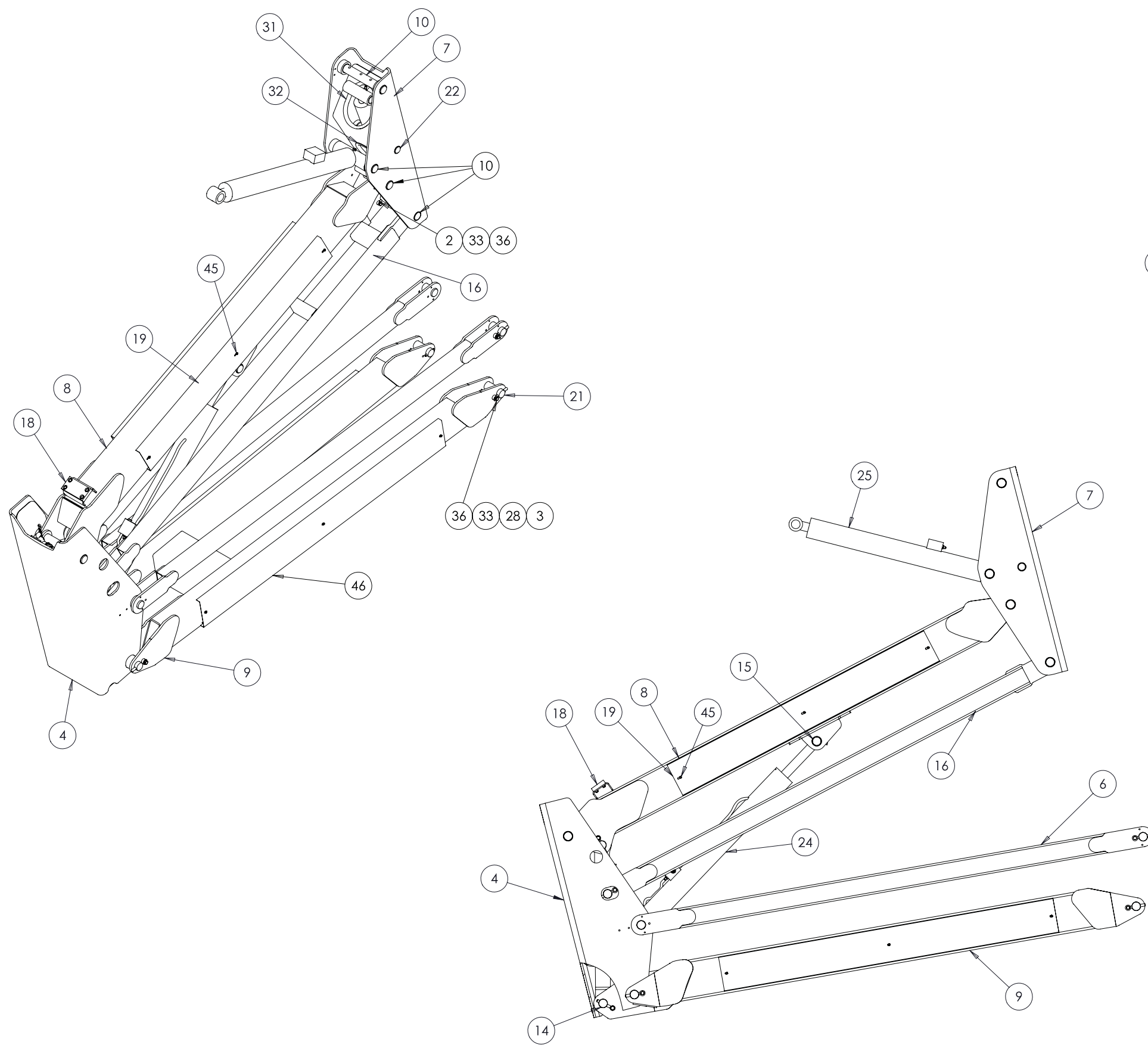
E

D

C

B

A



F

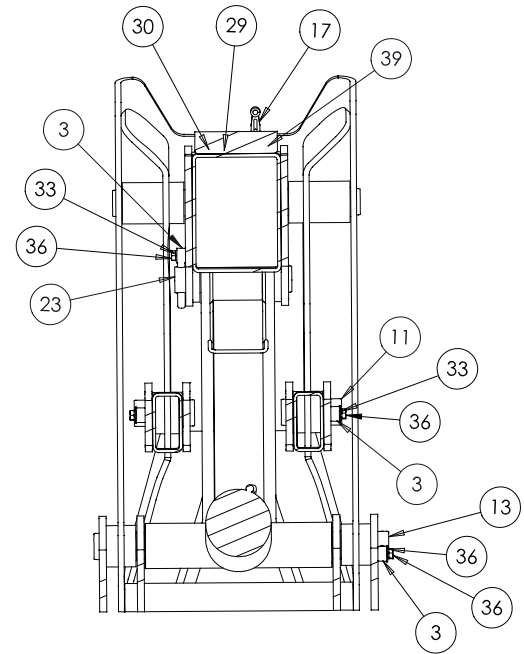
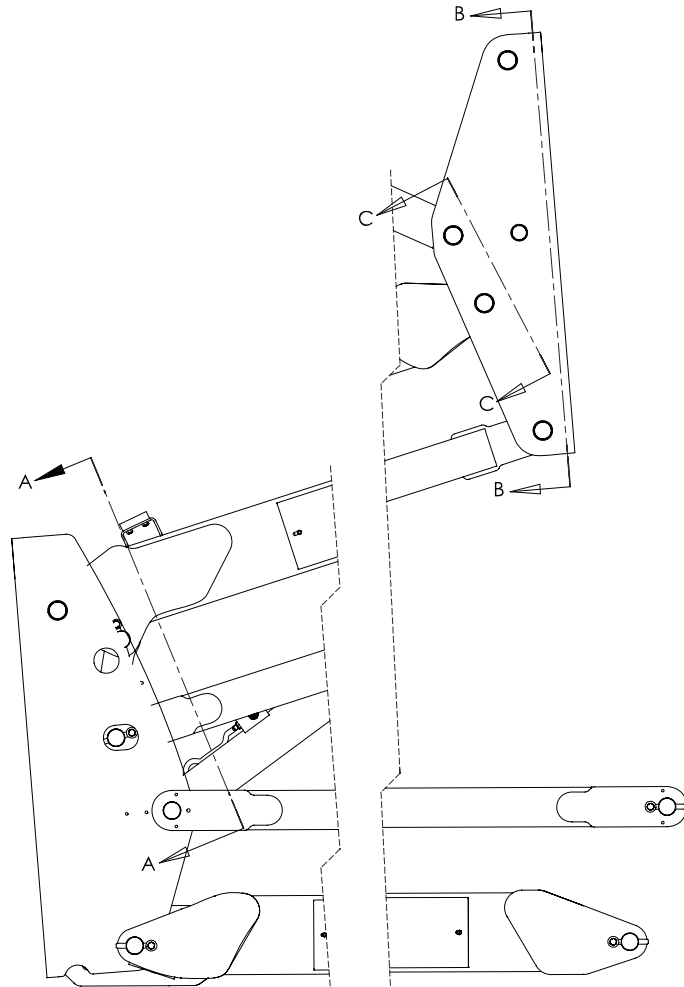
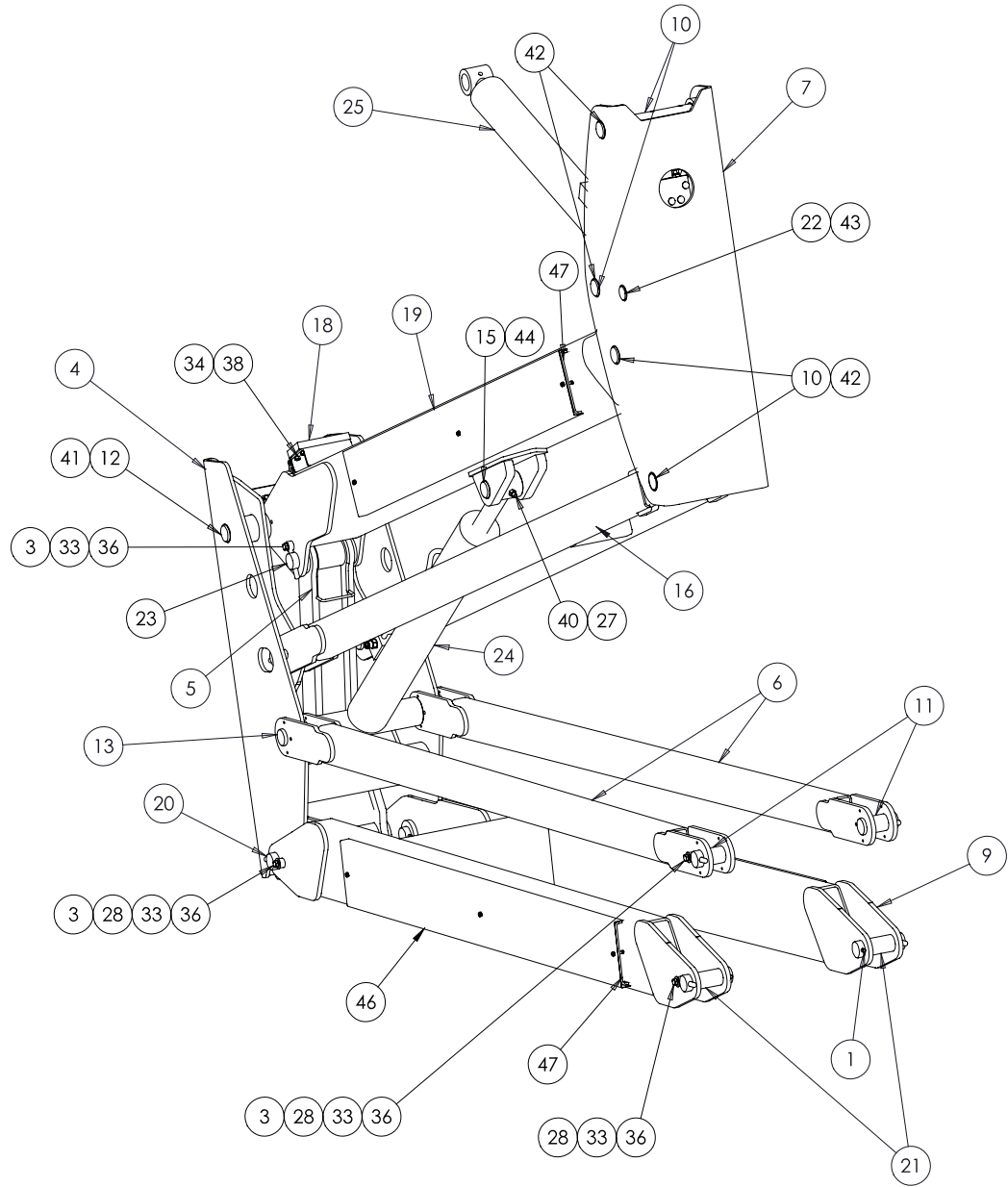
E

D

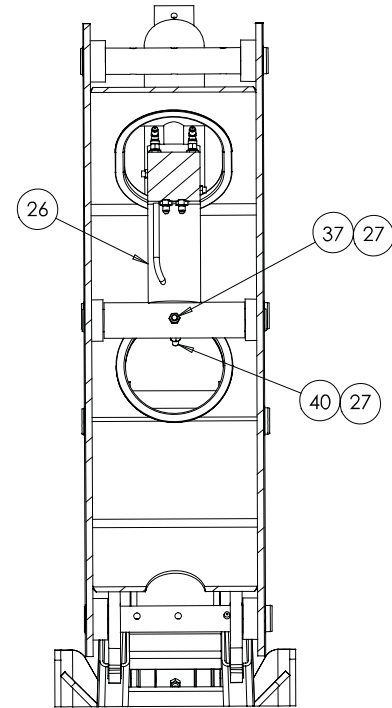
C

B

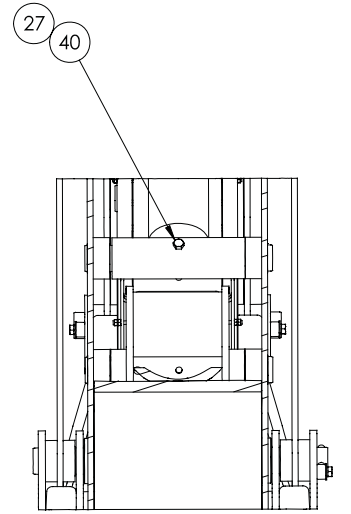
A



A-A 剖面



B-B 剖面



C-C 剖面

举升臂总成

项目	零件号	数量	零件名
1	011739-020	4	滚销, 直径 .375, 2.50
2	065214-000	1	杆端, 3/8 X 3
3	065214-001	14	杆端, 1/2 X 3 1/2
4	068397-000-1	1	举升臂柱焊接件
5	068399-000-1	1	张力连杆焊接件
6	068400-000-1	2	第一张力轨
7	068412-000-1	1	前部举升臂焊接件
8	068415-000-1	1	第二举升臂焊接件
9	068417-000-1	1	第一举升臂焊接件
10	068475-000	2	销, 直径 1.75
11	068477-001	6	销, 直径 1.75
12	068477-002	1	销, 直径 1.75
13	068477-003	1	销, 直径 1.75
14	068477-005	1	销, 直径 1.75
15	068477-007	1	销, 直径 1.75
16	068543-000-1	1	第二张力轨焊接件
17	068556-002	1	杠杆开关
18	068660-000	1	托垫
19	068704-000	2	软管防护罩
20	068794-000	2	销, 直径 1.75
21	068794-001	2	销, 直径 1.75
22	068796-001	1	销, 直径 1.75, 38 MM
23	116363-000	1	销, 直径 1.75
24	116370-000-3	1	举升臂油缸(请参见液压系统 - 31)
25	116371-000-3	1	主臂提升油缸(请参见液压系统 - 33)
26	116374-000-3	1	主调平油缸(请参见液压系统 - 39)
27	984909	3	六角锁紧螺母, M10
28	986009	9	平垫圈, M8
29	3040070	1	鞍锁紧螺母, .500
30	3040115	1	电控应力消除装置
31	5560277	2.08 FT	孔眼裹边条(按英尺销售)
32	5560277	1.75 FT	孔眼裹边条(按英尺销售)
33	5560356	15	锁紧垫圈, M10
34	5560357	4	六角螺栓, M8-1.25 X 25 MM
35	5560613	4	平垫圈, M8
36	5560626	15	六角螺栓, M10-1.50 X 30 MM
37	5560653	1	六角螺栓, M10 85 MM
38	5560727	4	六角锁紧螺母, M8-1.25
39	5563073	2	圆头螺丝, M5 X 30 MM
40	5569917	2	六角螺栓, M10-1.50 90 MM
41	062642-034	12	轴承套
42	062642-031	4	轴承套
43	062642-036	2	轴承套
44	062642-028	2	轴承套
45	984169	24	六角螺母, M6-1.0
46	068705-000-1	2	软管防护罩
47	068706-000	12	软管固定夹

0260396-1

举升臂总成

F

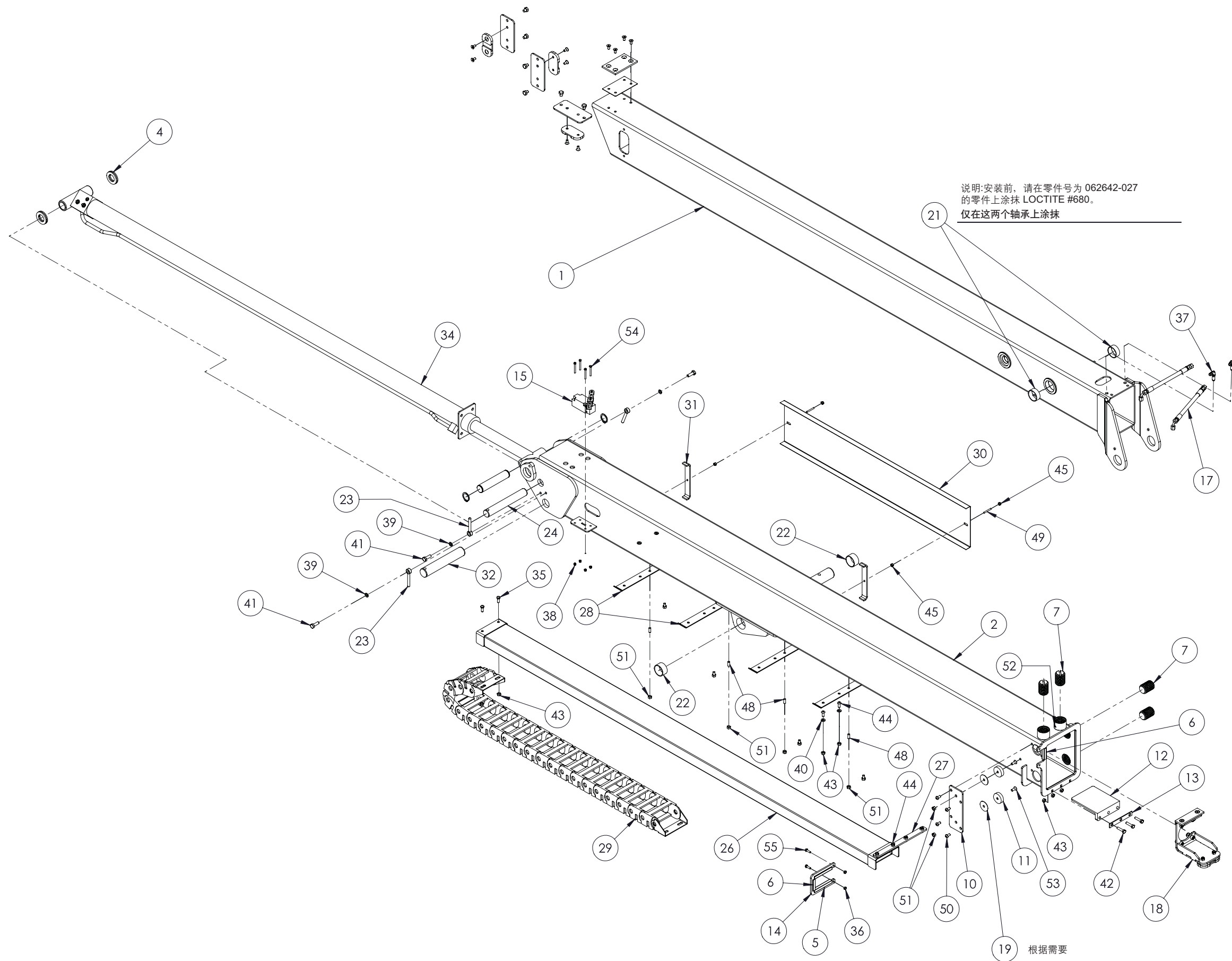
E

D

C

B

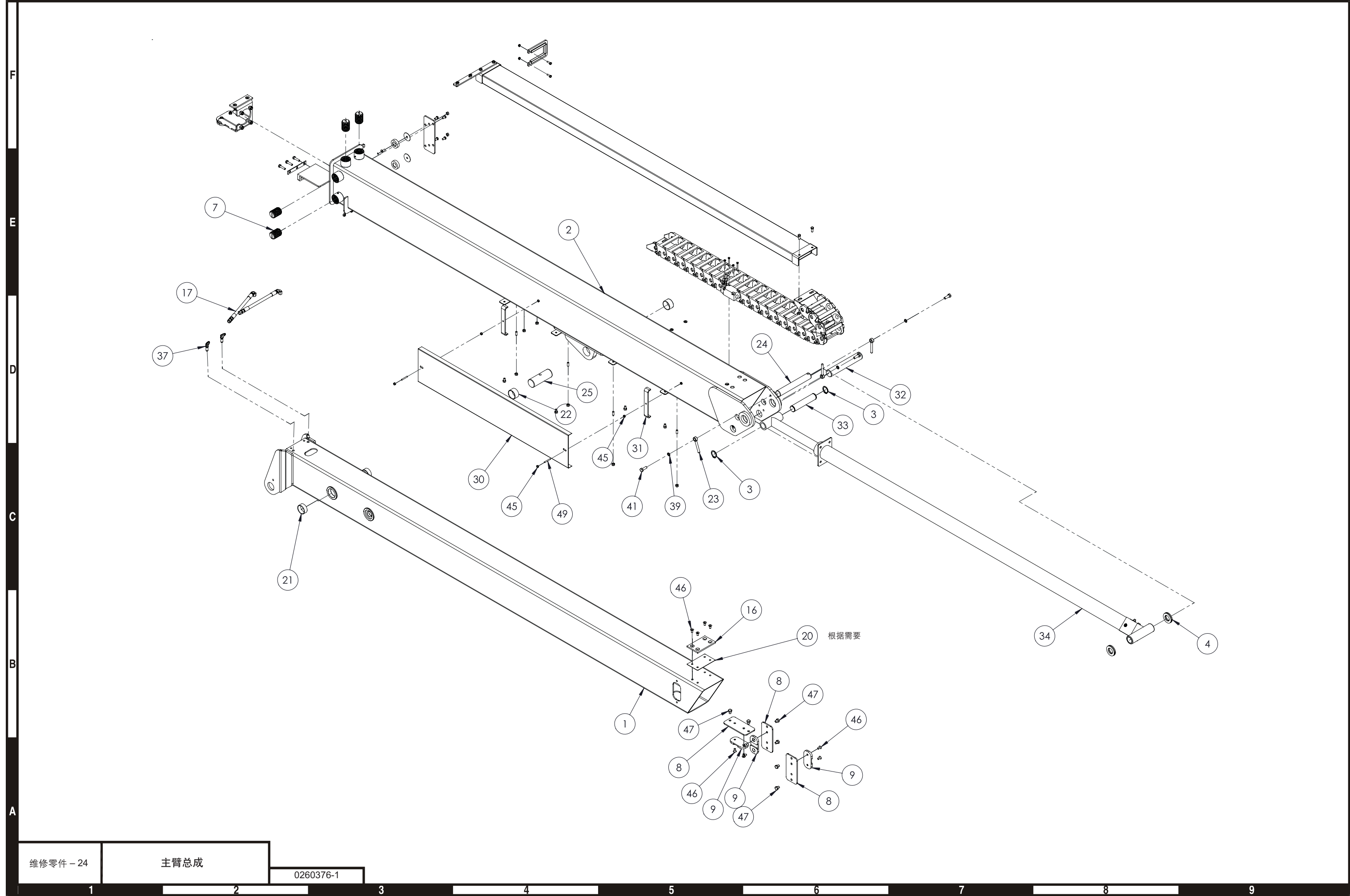
A



0260376-1

主臂总成

维修零件 - 23



主臂总成

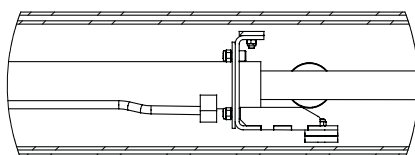
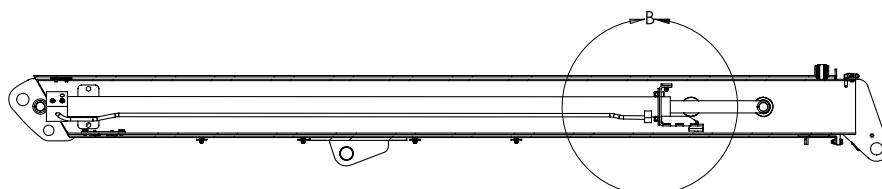
项目	零件号	数量	零件名
1	068496-025-1	1	末端臂杆焊接件
2	068497-025-1	1	主臂焊接件
3	011764-020	2	外部卡环
4	0260128	4	垫片
5	0260136	2	聚乙烯耐磨条
6	0260137	2	聚乙烯耐磨条
7	0260297	4	耐磨垫
8	0260315-1	3	耐磨垫固定板
9	0260316	3	耐磨垫, 2 X 4 X 3/8"
10	0260317-1	1	底座耐磨垫固定板
11	0260318	2	底座耐磨垫
12	0260320	1	盒式耐磨垫
13	0260321-1	1	固定杆耐磨垫
14	0260323-1	1	履带式轨道固定杆
15	0260347	1	臂杆伸出限位开关总成
16	0260368	1	末端臂杆顶部耐磨垫
17	0260377	2	软管, -4 -4S90 -4S 11.5 100R17
18	0260452	1	耐磨垫总成(请参见维修零件 - 27)
19	0260491	2	垫片, .030, 直径 1.75
20	0260492	1	垫片, .030 5.00 3.00
21	062642-027	2	轴承套
22	062642-028	2	轴承套
23	065214-000	3	杆端, 3/8 X 3
24	068476-002	1	销, 直径 1.25, 8.74
25	068477-007	1	销, 直径 1.75
26	068479-000-1	1	伸缩管焊接件
27	068492-000-1	1	伸缩管安装杆
28	068497-025-10-1	4	支架
29	068691-022	1	履带式轨道
30	068703-000-1	1	软管防护罩
31	068706-000-3	2	软管固定夹
32	068796-002	1	销, 直径 1.5
33	116360-000	1	销, 直径 1.25
34	116372-000-3	1	主臂伸缩油缸(请参见液压系统 - 35)
35	972029	2	六角螺栓, M8-1.25 X 20 MM
36	984169	2	六角螺母, M6-1.0
37	5034501	2	90 度弯管隔板式接头, -4S-4S STL
38	5076513	4	六角锁紧螺母, M5-0.8
39	5560356	3	锁紧垫圈, M10
40	5560613	4	平垫圈, M8
41	5560626	3	六角螺栓, M10-1.50 X 30 MM
42	5560632	3	六角螺栓, M8-1.25 X 35 MM
43	5560727	11	六角锁紧螺母, M8-1.25
44	5563068	6	圆头螺丝, M8 X 20
45	5563069	4	内六角螺栓, .375-16 1.00
46	5563103	10	平头螺丝, M8-1.25 X16 MM
47	5563104	6	六角螺栓, M8-1.25 X 20 MM
48	5563106	8	螺柱, M8-1.25 X 20 MM
49	5563107	2	螺柱, M5-0.8 X 40 MM
50	5563108	4	圆头螺丝, M8-1.25 X 16 MM
51	5560727	10	六角锁紧螺母, M8-1.25
52	5563109	4	内六角固定螺丝, M6-1.0 X 10 MM
53	5563137	2	平头内六角螺栓, M8-1.25 20 MM
54	5563138	4	六角螺栓, M5-0.8 45 MM
55	5569985	2	六角螺栓, M6-1.0 X 20 MM

0260376-1

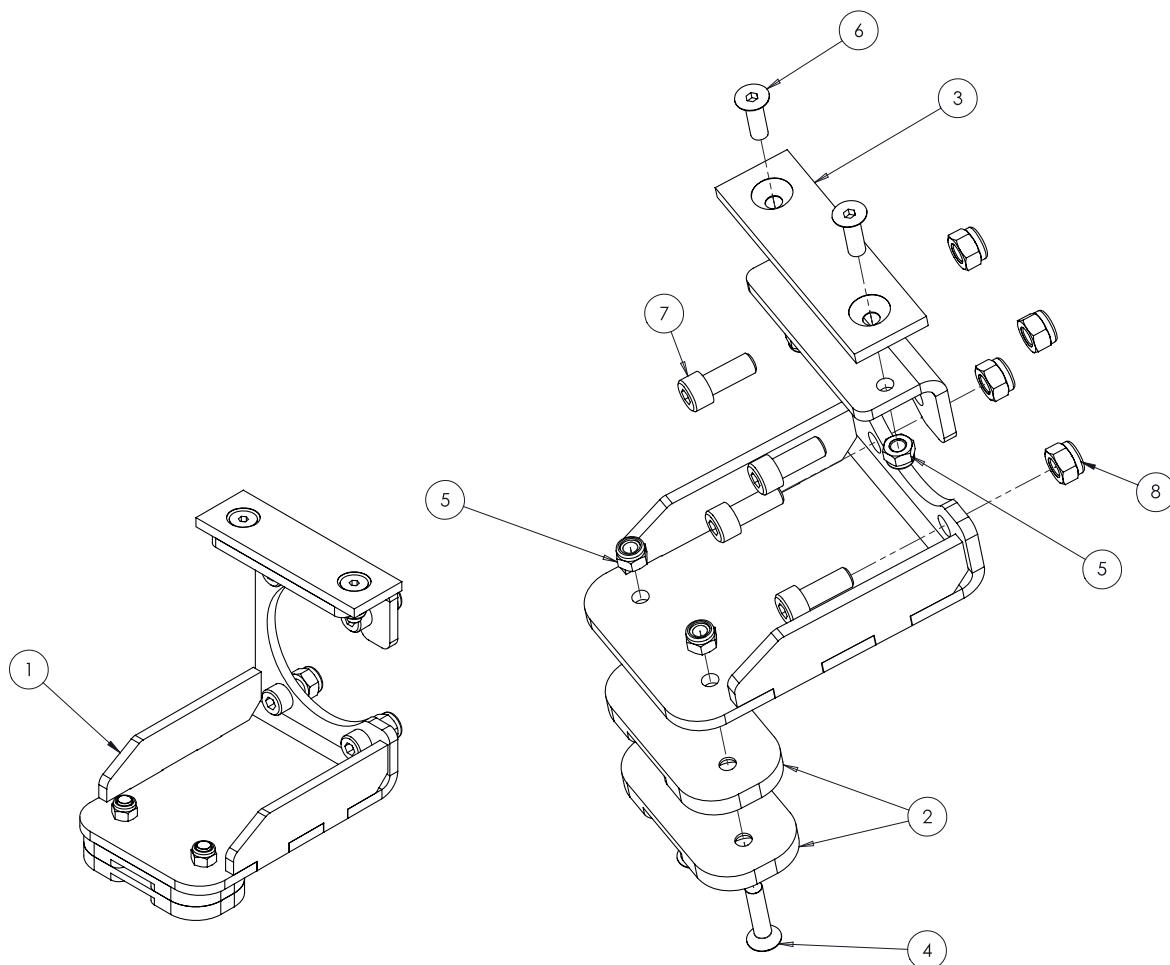
主臂总成

耐磨垫总成

项目	零件号	数量	零件名
1	0260450-3	1	伸缩油缸垫焊接件
2	0260316	2	耐磨垫, 2 X 4 X 3/8
3	0260451	1	上部耐磨垫
4	5563129	2	平头内六角螺栓, M8-1.25 35
5	5560727	4	六角锁紧螺母, M8-1.25
6	5563128	2	平头内六角螺栓, M8-1.25 25
7	5563127	4	内六角螺栓, M10-1.50 25
8	5560719	4	六角锁紧螺母, M10-1.50



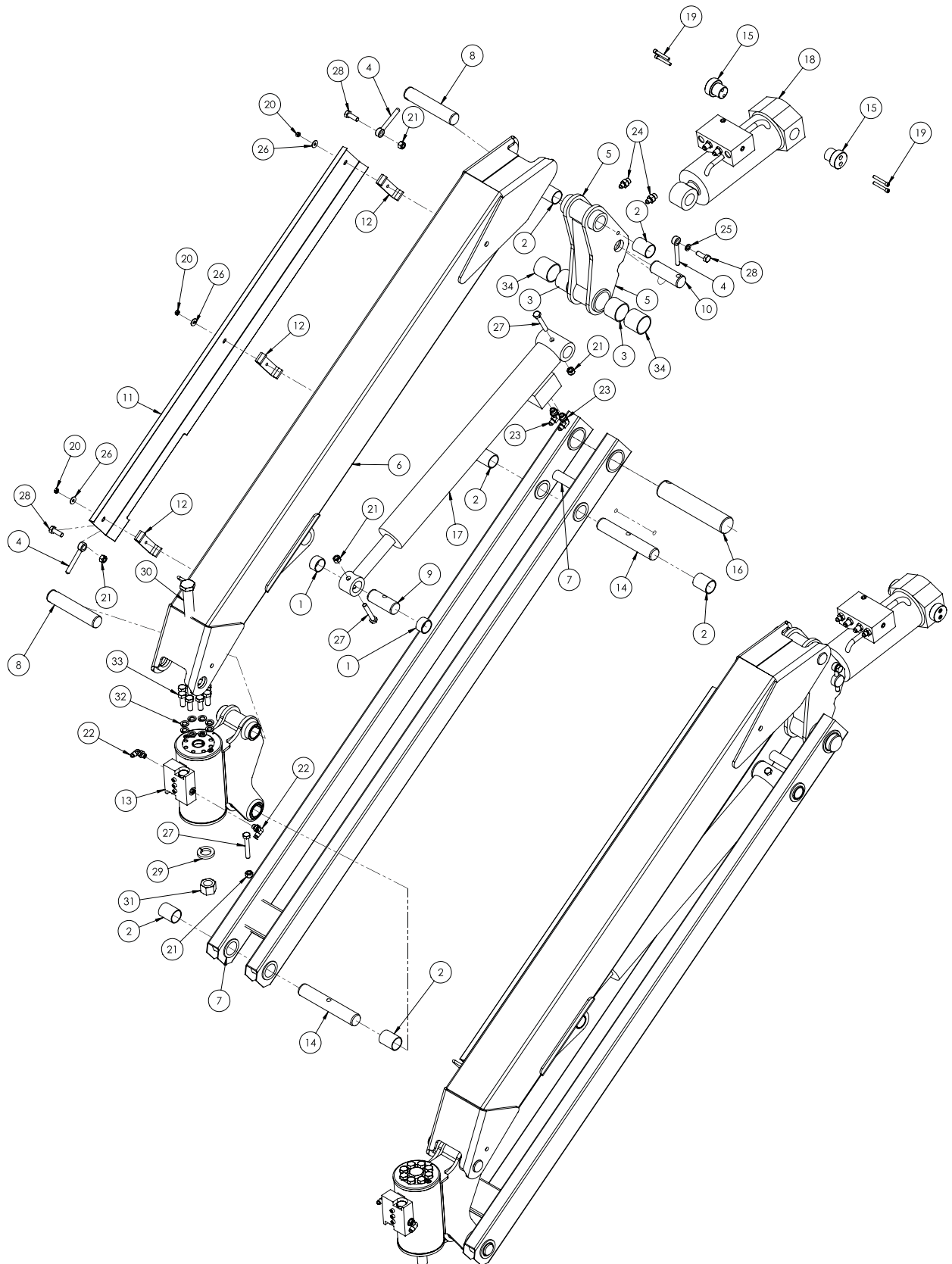
细部图 B



0260452

耐磨垫总成

短臂总成



116311-000-1

短臂总成

短臂总成

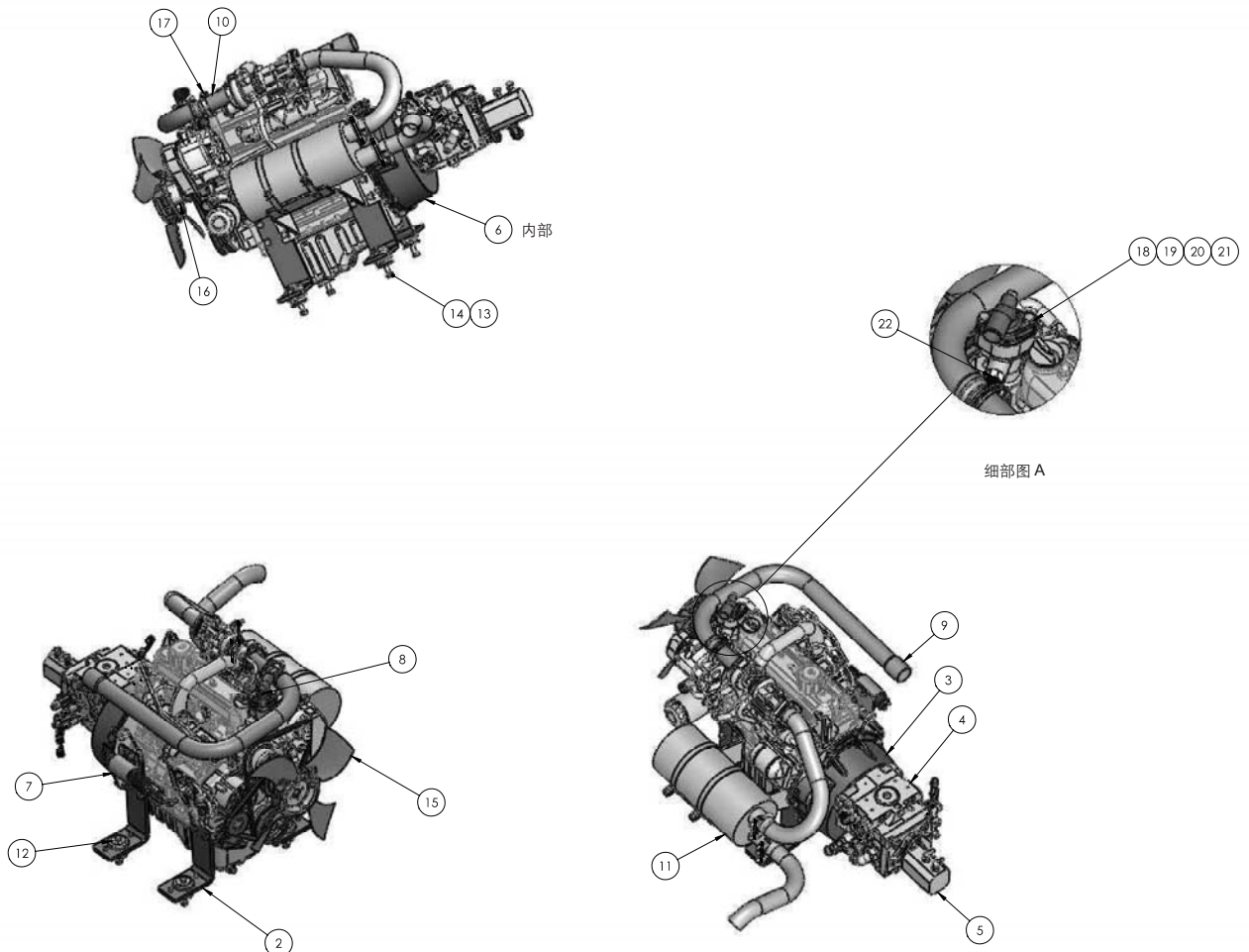
项目	零件号	数量	零件名
1	062642-024	2	轴承套
2	062642-025	6	轴承套
3	062642-031	2	轴承套
4	065214-000	3	杆端, 3/8 X 3
5	068438-000-1	1	摆动架焊接件
6	068439-000-1	1	短臂焊接件
7	068447-025-1	1	调平管焊接件
8	068476-003	2	销, 直径 1.25, 长 6.378
9	068476-004	1	销, 直径 1.25, 长 3.267
10	068476-005	1	销, 直径 1.25, 长 3.74
11	068731-000-1	1	软管防护罩
12	068732-000	3	短臂软管夹
13	116320-000	1	旋转执行器(请参见液压系统 - 43)
14	116326-000	2	下部短臂销
15	116361-000	2	阶梯销
16	116362-000	2	销, 直径 1.75, 长 8.81
17	116373-000-3	1	短臂油缸(请参见液压系统 - 37)
18	116375-000-3	1	辅油缸(请参见液压系统 - 41)
19	978429	4	内六角螺栓, .250-20 1.75
20	984169	3	六角螺母, M6-1.00
21	984909	5	六角锁紧螺母, M10
22	5035303	2	90 度弯管接头, 直螺纹, -4B-4S STL
23	5035318	2	90 度弯管接头, 直螺纹, -6B-4S STL
24	5065705	2	转换接头, 直螺纹, -6B-4S STL
25	5560356	1	锁紧垫圈, M10
26	5560629	3	平垫圈, M6
27	5560672	3	六角螺栓, M10 65MM
28	5560626	3	六角螺栓, M10-1.50 30MM
29	987249	1	锁紧垫圈, 1.00, 开口
30	5569989	1	六角螺栓, M24 X 3.0 X 280 G10.9
31	5569990	1	六角锁紧螺母, M24-3.00
32	5560614	8	锁紧垫圈, M12
33	565476	8	六角螺栓, M12-1.75 35MM
34	0260535	2	轴承套

116311-000-1

短臂总成

Kubota 发动机上部总成

项目	零件号	数量	零件名
1	116343-000	1	KUBOTA 发动机总成
2	0260253	1	发动机安装组件(请参见维修零件 - 35)
3	0260039	1	飞轮壳总成(请参见维修零件 - 37)
4	0260420	1	液压驱动泵总成(请参见液压系统 - 45)
5	0260256	1	臂杆泵总成(请参见液压系统 - 47)
6	5560632	3	六角螺栓, M8-1.25 X 35MM
7	0260257	1	节气门电磁阀总成(请参见电气系统 - 9)
8	0260111	1	公制六角螺塞
9	0260056-3	1	管焊接件涡轮至空气滤清器
10	0260057	1	吸气软管
11	0260417	1	排气系统总成(请参见维修零件 - 39)
12	5563121	4	垫圈, 12MM FENDER
13	5560652	4	六角螺栓, M10 X 70MM
14	984909	4	六角锁紧螺母, M10
15	0260023	1	多翼风扇
16	0260064	1	KUBOTA 风扇隔垫
	0260254	1	风扇组件总成(未显示)(请参见维修零件 - 41)
17	020541-018	2	软管蜗杆传动式卡箍
18	0260465	1	恒温器隔垫
19	0260466	1	恒温器壳衬垫
20	5560355	2	锁紧垫圈, M8
21	972069	2	六角螺栓, M8-1.25 X 60MM
22	3028812	1	温度开关

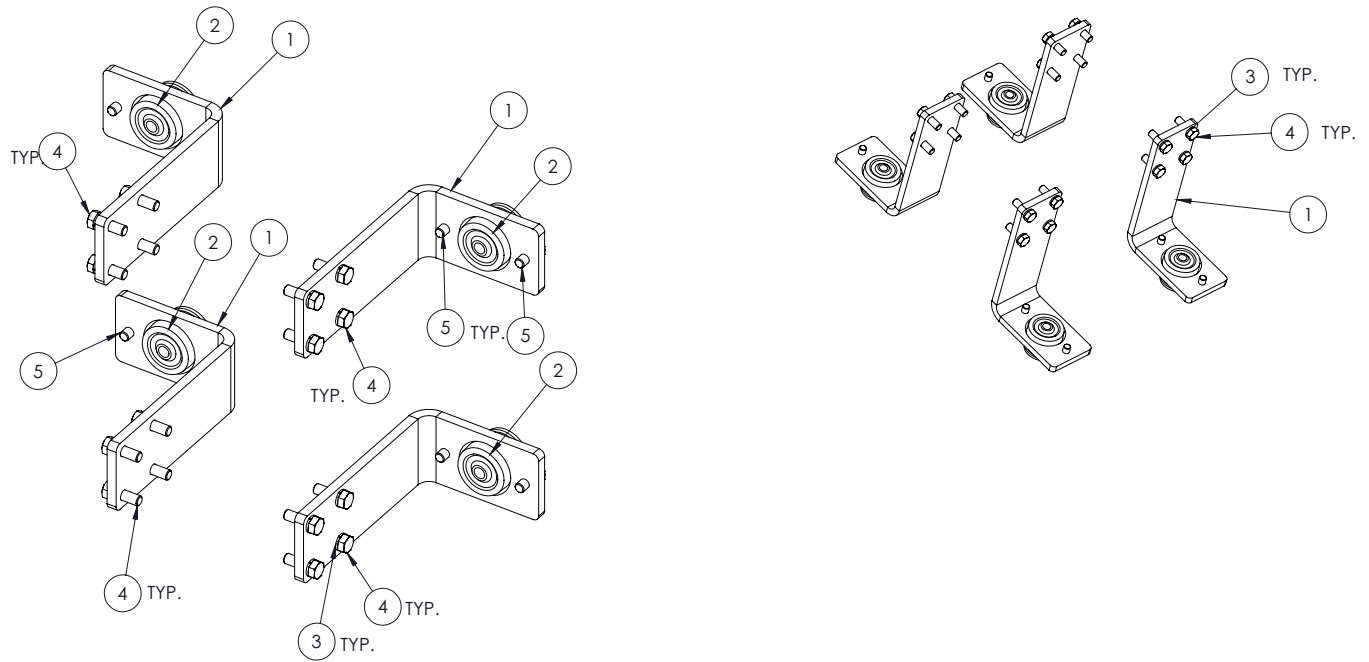


0260291

Kubota 发动机上部总成

发动机安装组件

项目	零件号	数量	零件名
1	0260063-3	4	发动机安装支架
2	100209-002	4	发动机支座
3	5560356	24	锁紧垫圈, M10
4	971989	16	六角螺栓, M10-1.25 30MM
5	5563026	8	六角螺栓, M10-1.50 25MM

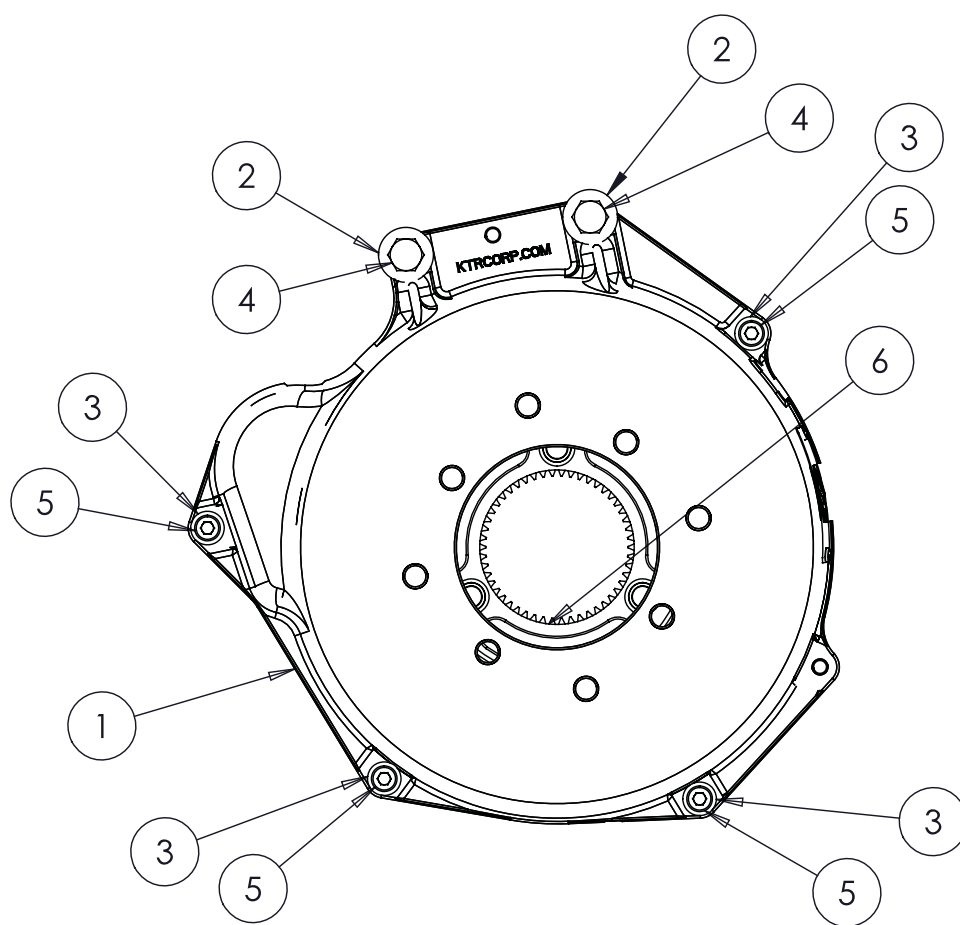


0260253

发动机安装组件

飞轮壳总成

项目	零件号	数量	零件名
1	0260161	1	飞轮壳
2	5560364	2	平垫圈, M10
3	5560613	4	平垫圈, M8
4	5560627	2	六角螺栓, M10-1.50 40MM
5	5563093	4	六角螺栓, M8 X 30MM
6	0260162	1	飞轮联轴器

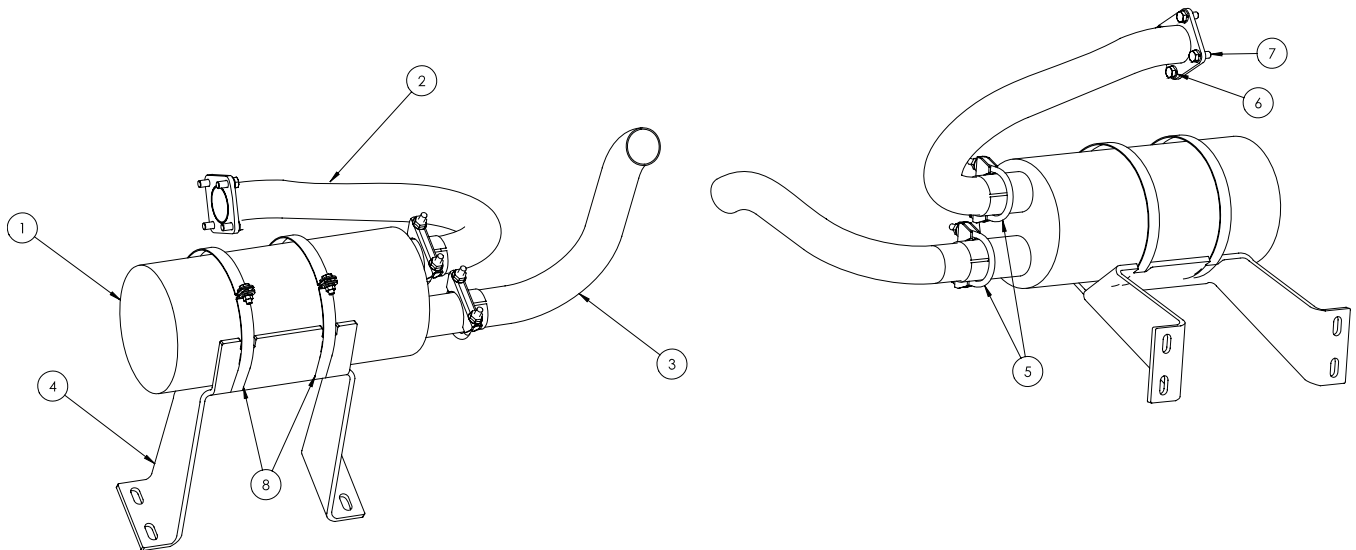


0260039

飞轮壳总成

排气系统总成

项目	零件号	数量	零件名
1	0260042	1	消音器
2	0260411	1	排气管焊接件
3	0260412	1	排气尾管
4	0260397-3	1	排气管安装支架
5	5550005	2	消音器卡箍
6	5560355	4	锁紧垫圈, M8
7	972029	4	六角螺栓, M8-1.25 20MM
8	0260486	2	消音器卡箍总成
	0260485	1	消音器卡箍 - 未显示
	970029	1	六角螺栓, .250-20 .75 GR5-ZP - 未显示
	984069	1	六角螺母, .250-20 - 未显示
	986019	2	平垫圈, .25, 标准电镀 - 未显示
	987099	1	锁紧垫圈, .250, 开口 - 未显示

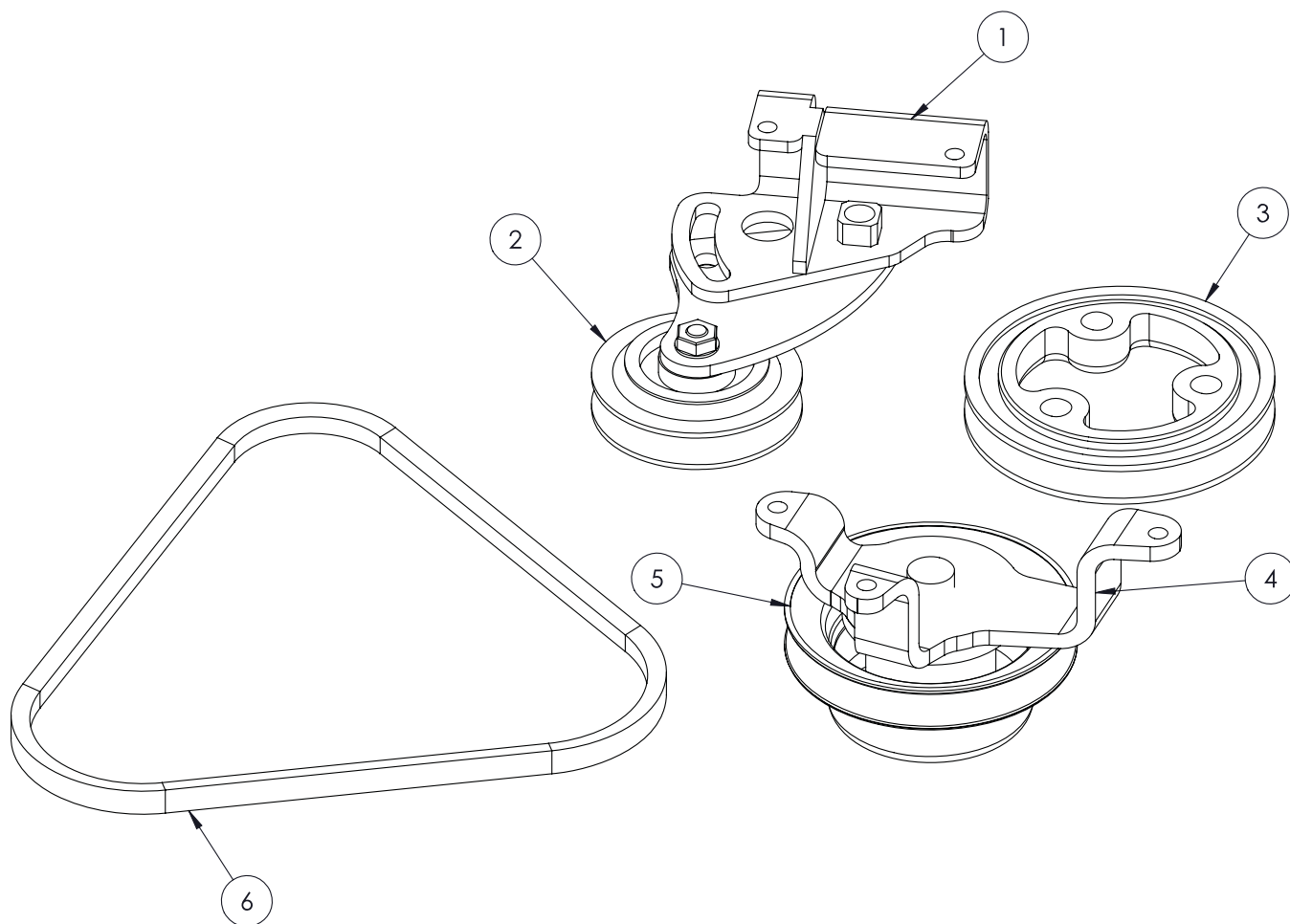


0260417

排气系统总成

风扇组件总成

项目	零件号	数量	零件名
1	0260118-015	1	皮带轮支架
2	0260118-014	1	张力皮带轮
3	0260118-022	1	驱动皮带轮
4	0260118-013	1	风扇支架
5	0260118-018	1	风扇皮带轮
6	0260454	1	V 形皮带, 9.4 X 715

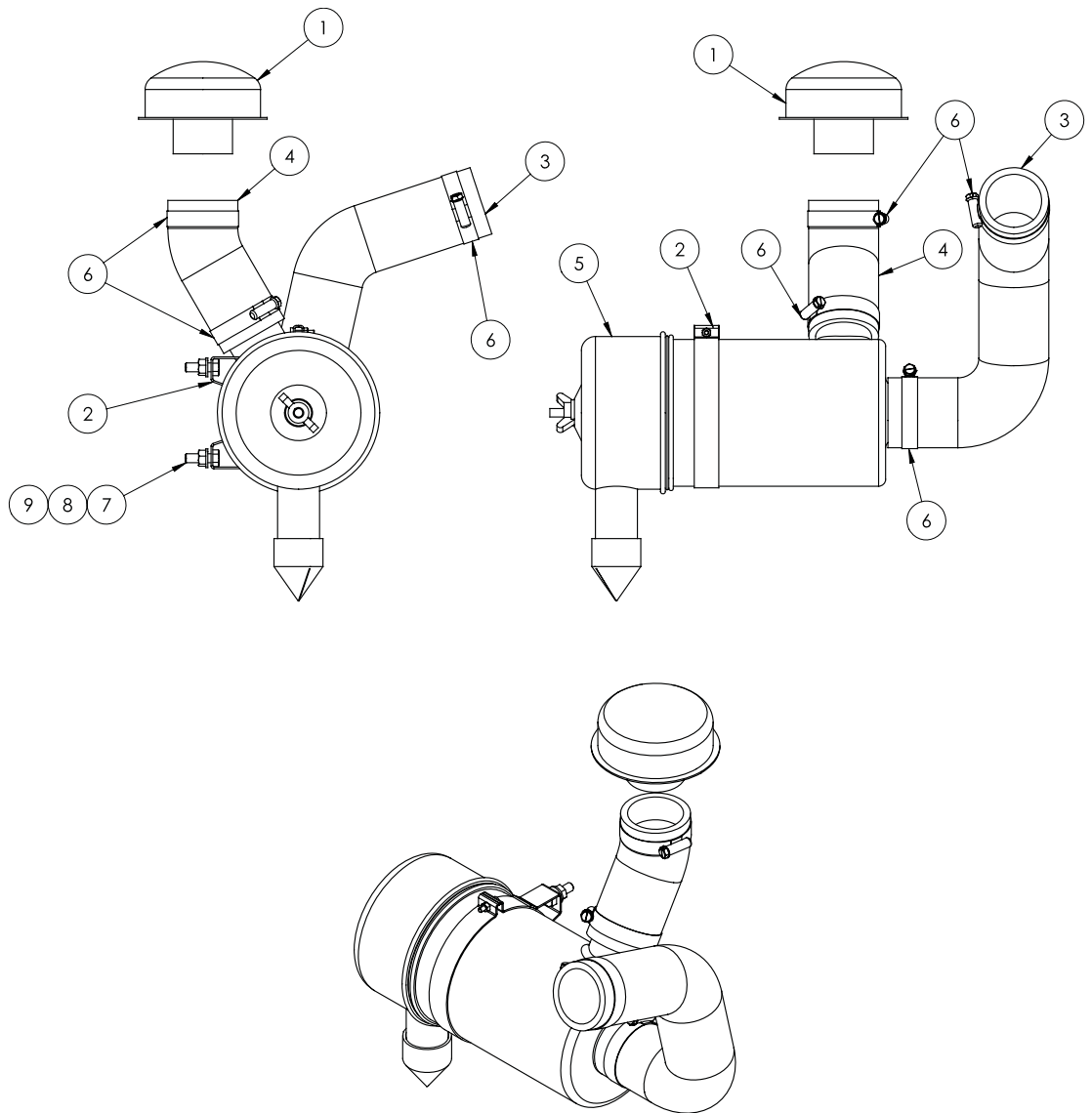


0260254

风扇组件总成

空气滤清器总成

项目	零件号	数量	零件名
1	0260112	1	护盖
2	0260113	1	安装卡箍
3	0260117	1	空气滤清器至涡轮管的软管
4	068890-000	1	空气滤清器进气软管
5	068903-000	1	空气滤清器组件(请参见维修零件 - 45)
6	5550040	4	蜗杆传动式卡箍, 2.00-3.00 SAE #40
7	5560357	2	六角螺栓, M8-1.25 X 25MM
8	5560613	2	平垫圈, M8
9	5560727	2	六角锁紧螺母, M8-1.25

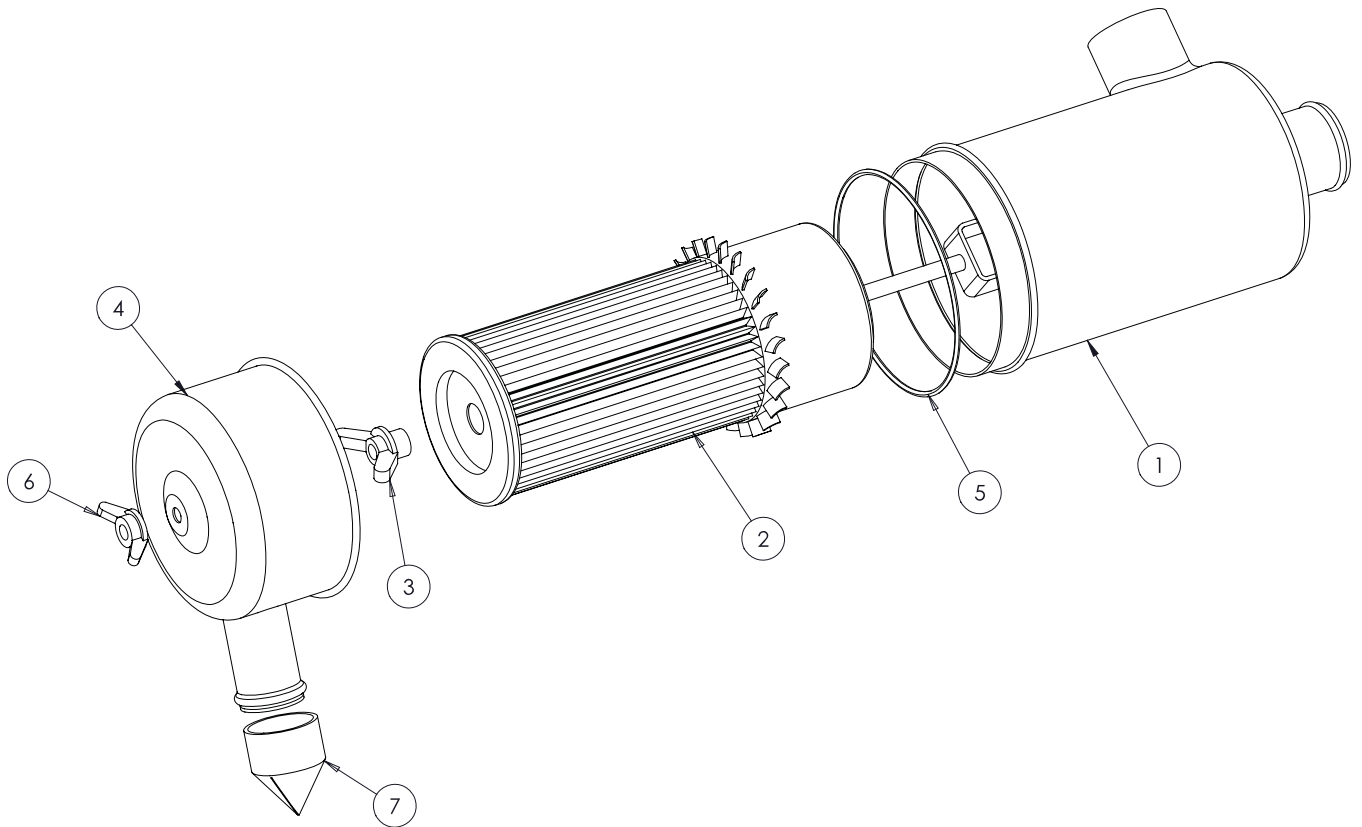


0260116

空气滤清器总成

空气滤清器组件

项目	零件号	数量	零件名
1	068903-007	1	滤清器盖
2	8036232	1	空气滤清器滤芯
3	068903-003	1	翼形螺母
4	068903-004	1	滤清器盖
5	068903-005	1	O 形圈
6	068903-006	1	翼形螺母
7	068903-009	1	排尘器

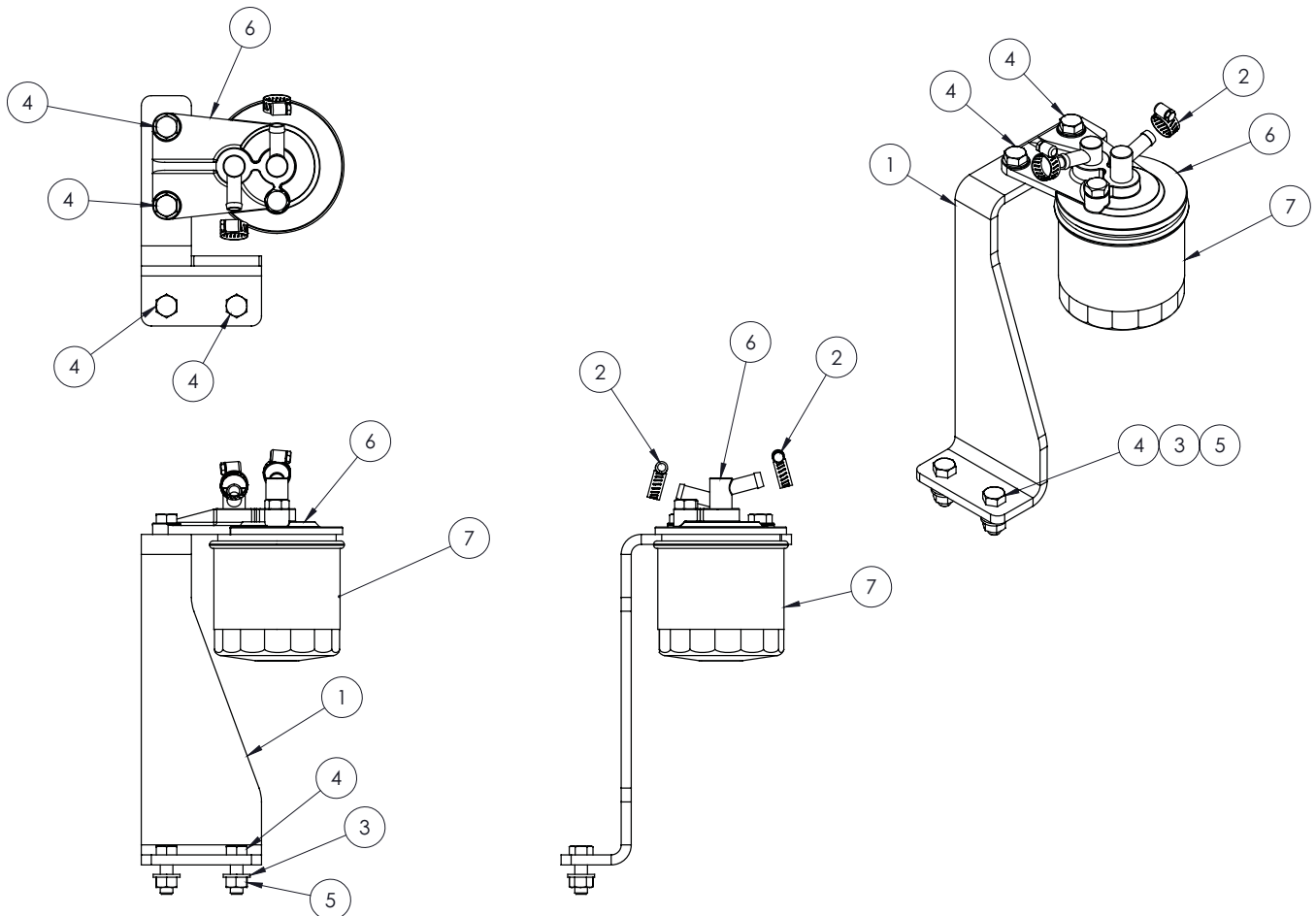


068903-000

空气滤清器组件

燃油滤清器支架总成

项目	零件号	数量	零件名
1	0260060-3	1	安装支架
2	5550028	2	蜗杆传动式卡箍, .25-.63 .31
3	5560613	2	平垫圈, M8
4	5560357	4	六角螺栓, M8-1.25 25MM
5	5560727	4	六角锁紧螺母, M8-1.25
6	5516338	1	燃油滤清器支架
7	5089677	1	燃油滤清器

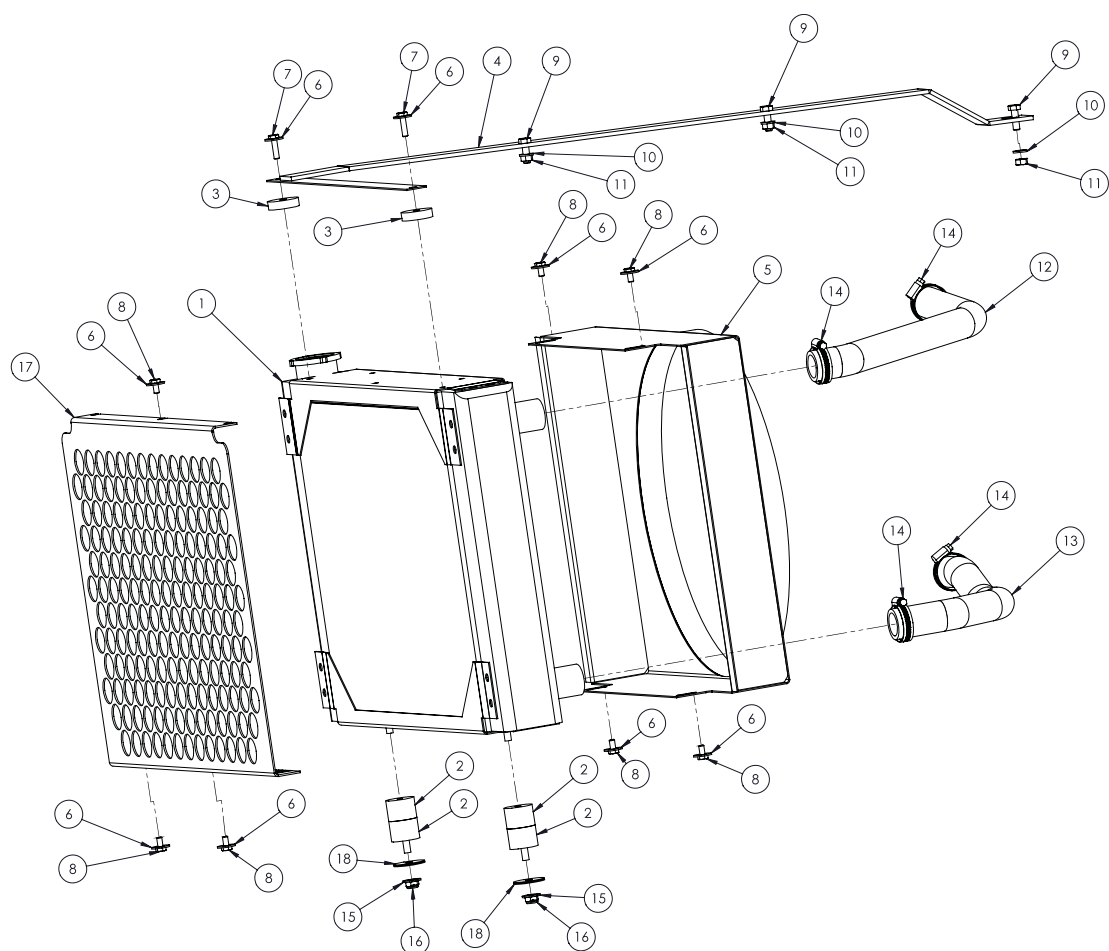


0260279

燃油滤清器支架总成

散热器总成

项目	零件号	数量	零件名
1	068887-000	1	散热器
2	068774-000	4	隔振器
3	068934-000	2	导流罩隔垫
4	116357-000-3	1	支架焊接件
5	0260472	1	导流罩焊接件
6	986019	9	平垫圈, .25
7	970049	2	六角螺栓, .250-20 1.00 GR5
8	970009	7	六角螺栓, .250-20 .5
9	5560357	3	六角螺栓, M8-1.25 25 MM
10	5560613	3	平垫圈, M8
11	5560727	3	六角锁紧螺母, M8-1.25
12	109076-000	1	顶部散热器软管
13	109077-000	1	底部散热器软管
14	020541-011	4	软管卡箍, #20
15	986269	2	平垫圈, .313
16	5560004	2	六角锁紧螺母, 5/16-18
17	068863-000-0	1	散热器滤网
18	0260261	4	散热器垫片

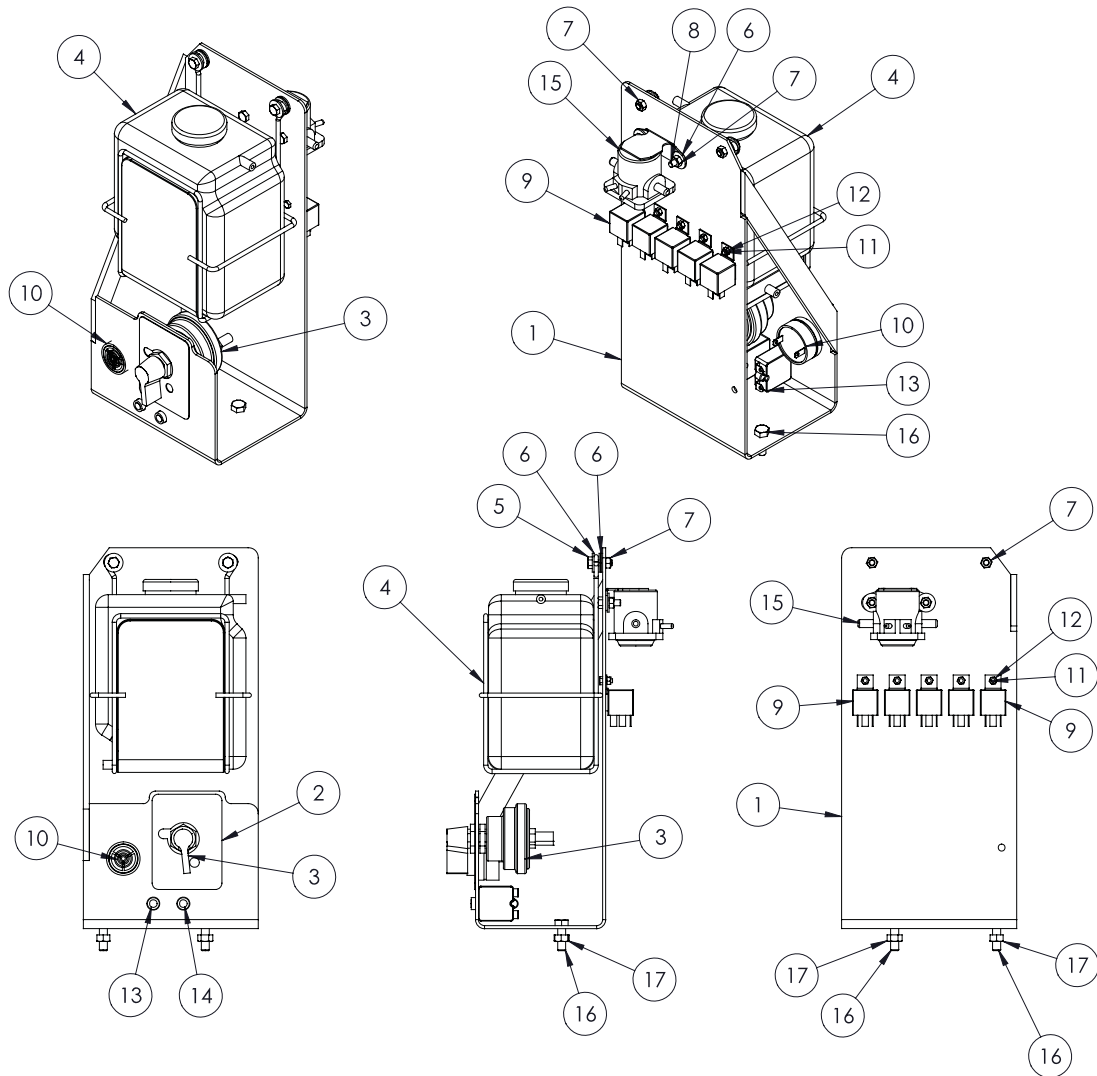


0260258-0

散热器总成

散热器溢流总成

项目	零件号	数量	零件名
1	0260086-3	1	溢流继电器支架
2	0161014	1	电瓶 OFF/ON 标牌
3	3020049	1	电瓶断电开关
4	068966-000	1	散热器溢流管
5	5569985	2	六角螺栓, M6-1.0 20MM
6	5560629	8	平垫圈, M6
7	984169	4	六角锁紧螺母, M6-1.0
8	975209	2	六角螺栓, M6-1.0 18MM
9	3040469	5	12V 30A 单刀双掷继电器
10	3040411	1	微型报警器, 6-28VDC
11	5563090	5	六角螺栓, M4 10MM
12	5563091	5	六角锁紧螺母, M4
13	3040252	1	15 A 断路器
14	3040069	1	25 A 断路器
15	027972-000	1	起动器继电器电磁阀
16	5560357	2	六角螺栓, M8-1.25 25MM
17	5560727	2	六角锁紧螺母, M8-1.25

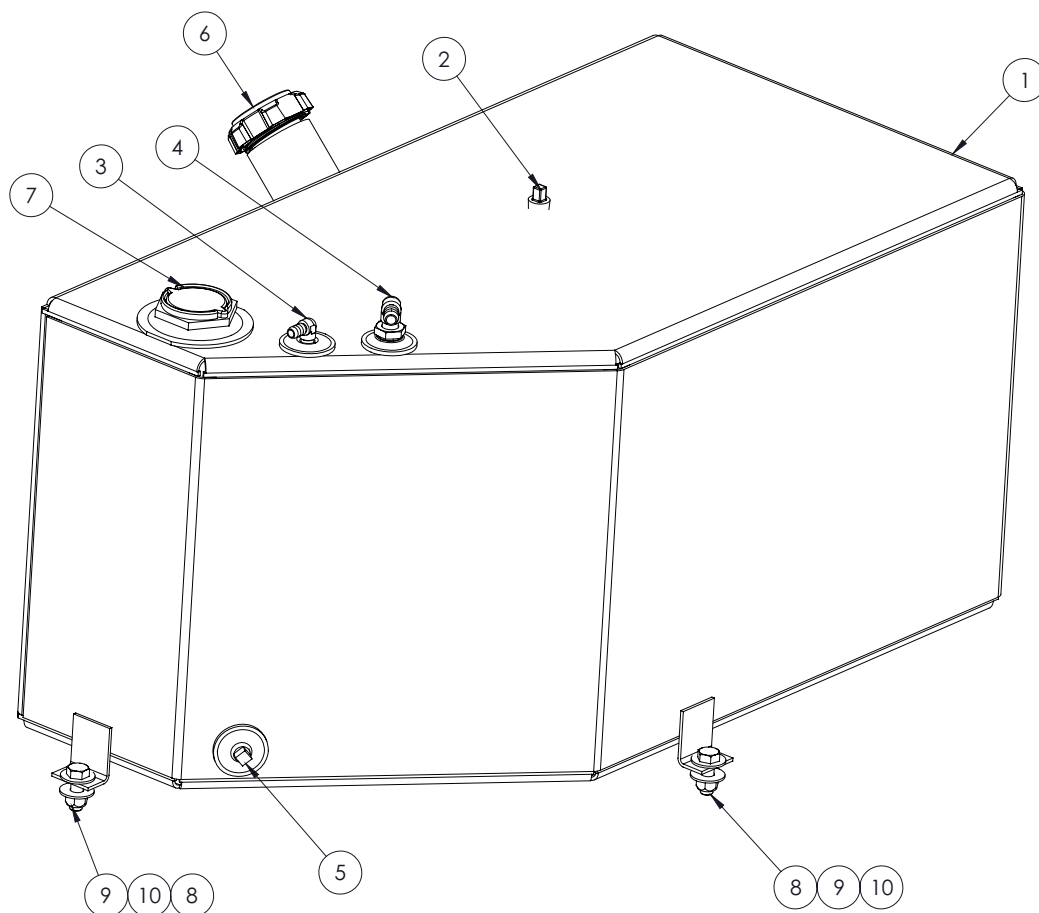


0260220

散热器溢流总成

燃油箱总成

项目	零件号	数量	零件名
1	068671-000-3	1	燃油箱
2	416426	1	六角空心螺塞接头, -6NPT
3	5093040	1	90 度弯管接头, 外螺纹, -4H-4H BR
4	5093039	1	90 度弯管接头, 外螺纹, -6N-5H BR
5	7714202	1	管螺塞, 1/4 NPT SQ HD GALV
6	9940235	1	燃油箱盖, TETHERED
7	063982-003	1	燃油计
8	5560626	3	六角螺栓, M10-1.50 30MM
9	984909	3	六角锁紧螺母, M10
10	986009	6	平垫圈, M8

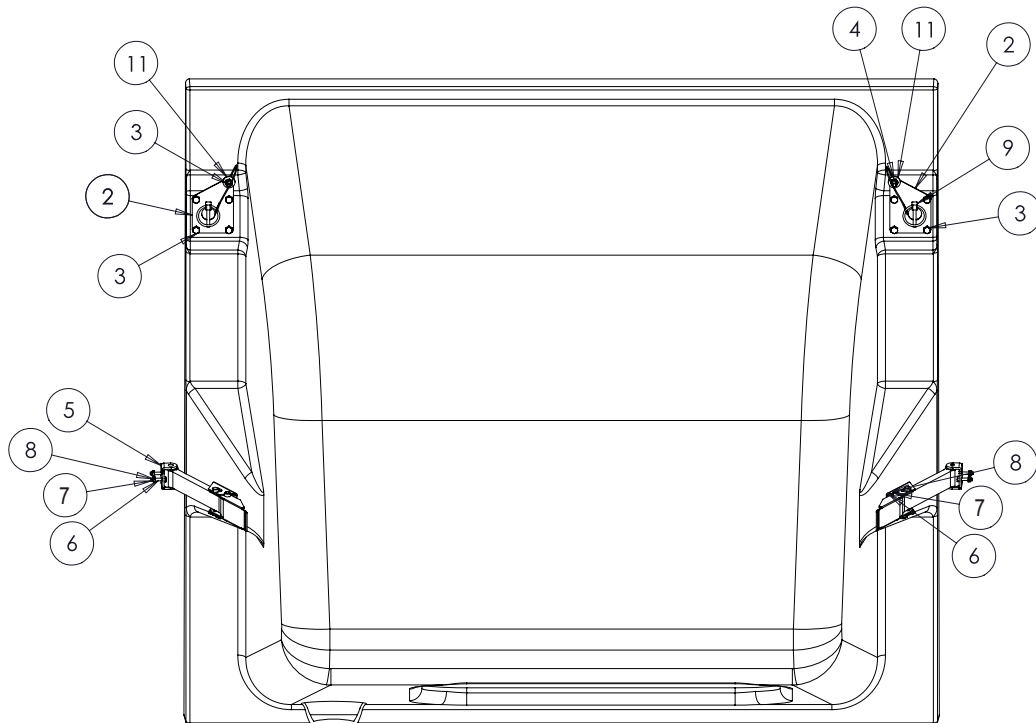
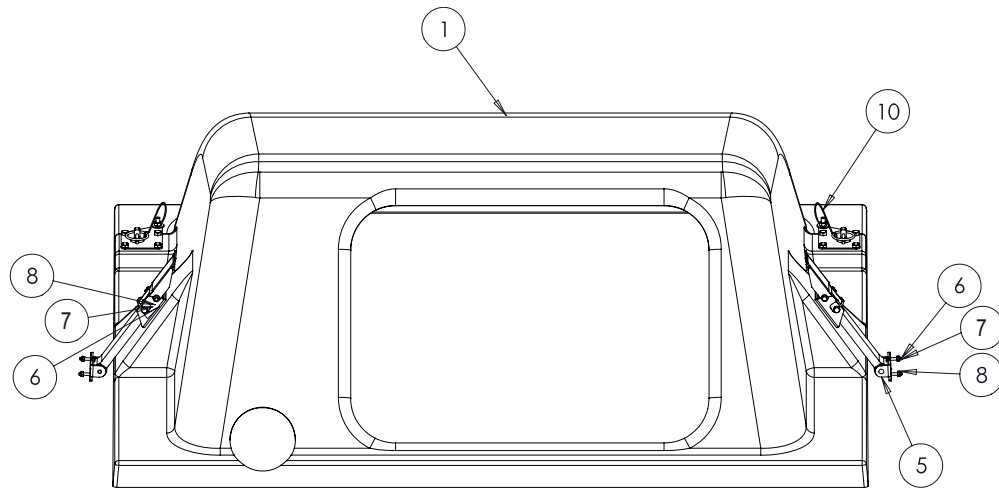


0260238

燃油箱总成

发动机罩总成

项目	零件号	数量	零件名
1	0260226-0	1	右侧发动机罩
2	068878-000-0	2	罩板
3	975209	10	六角螺栓, M6-1.0 X 18 MM
4	984169	10	六角锁紧螺母, M6-1.0
5	068904-000	2	拉扣
6	5563098	8	六角螺栓, M6-1.0 X 18 MM
7	5563099	8	平垫圈, M4
8	5563100	8	六角螺母, M4
9	068898-001	2	插销
10	302574	2	系索
11	5560629	2	平垫圈, M6



0260293-0

发动机罩总成

F

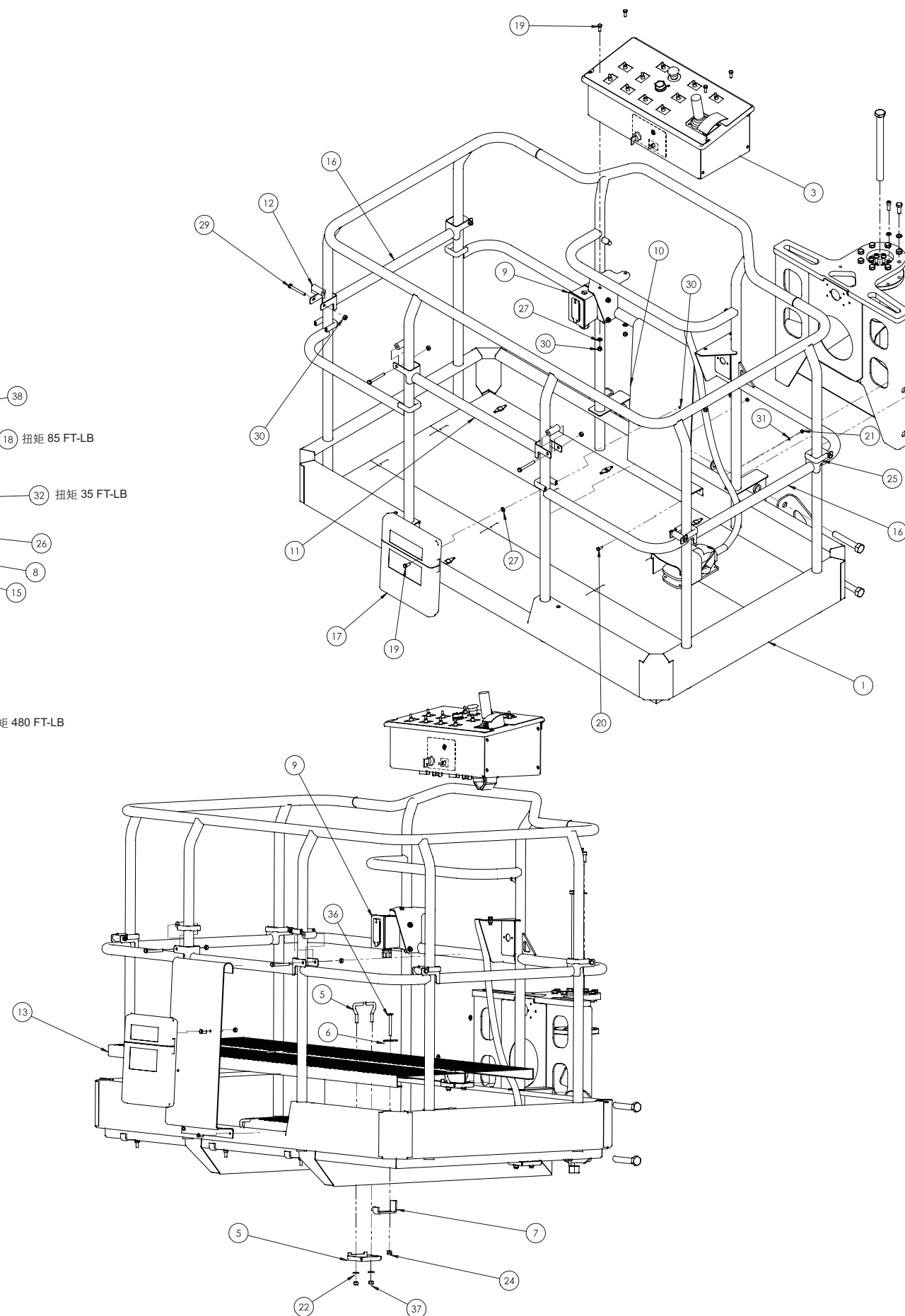
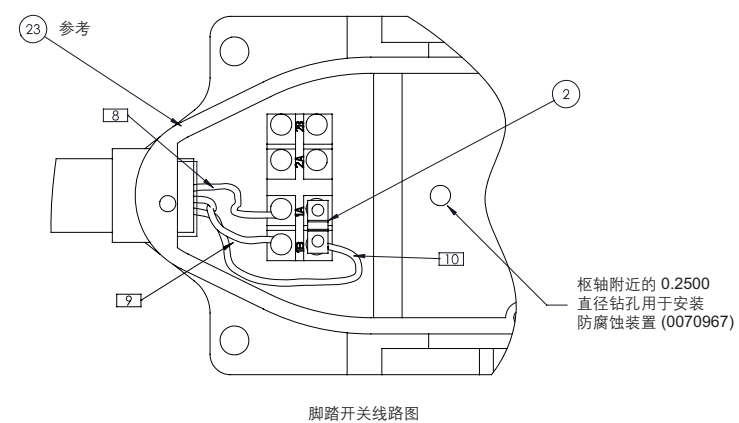
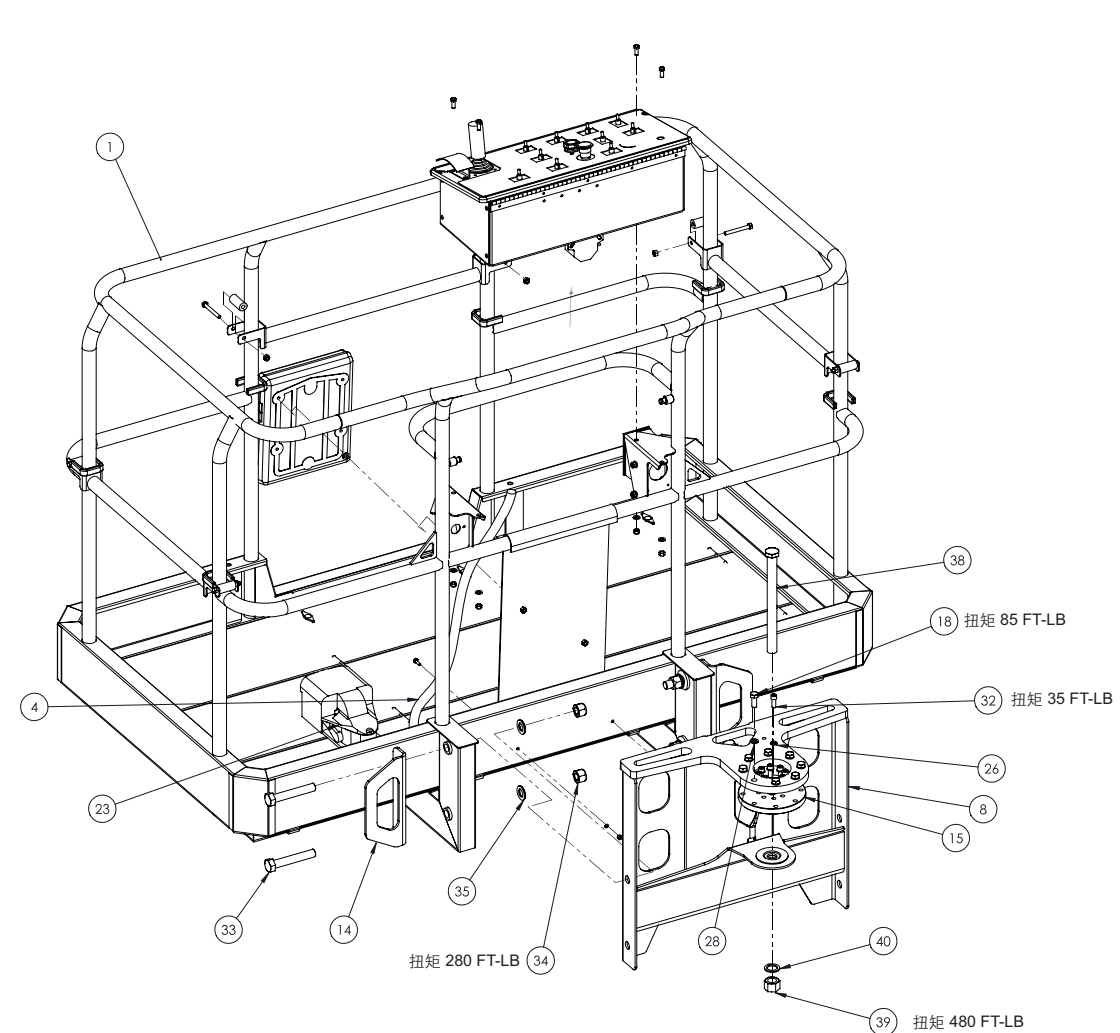
E

D

C

B

A



F

E

D

C

B

A

维修零件 – 58

6 英尺钢制平台总成

0260369-1

1

2

3

4

5

6

7

8

9

6 英尺钢制平台总成

项目	零件号	数量	零件名
1	106530-001-1	1	6 英尺平台焊接件
2	0060373	1	开关接线排跨接线
3	0260006	1	平台控制盒总成(请参见电气系统 – 19)
4	0260047	1	脚踏开关线束(请参见电气系统 – 49)
5	0260206	8	防滑板安装夹
6	0260208	8	菱形垫圈
7	0260209-1	8	角形支架
8	0260222-1	1	平台底座焊接件, AB46J RT 6'
9	0260500	1	平台交流电源安装总成(请参见电气系统 – 25)
10	100468-001	1	贴花安装板
11	100478-000-1	1	平台门焊接件
12	100481-000	6	门辊套管
13	102271-061	3	防滑板
14	102373-000-1	2	链条系缚支架
15	106598-000	1	旋转器适配器板
16	116342-000-1	2	平台门焊接件, 短
17	562386	1	手册盒, 8.5X11
18	565476	8	六角螺栓, M12-1.75 35MM
19	972029	6	六角螺栓, M8-1.25 20MM
20	975209	2	六角螺栓, M6-1.00 18MM
21	984169	2	六角螺母, M6-1.00
22	986299	16	平垫圈, .375
23	3020021	1	平台脚踏开关(请参见电气系统 – 11)
24	5560031	8	六角锁紧螺母, .313-18
25	5560083	4.5 FT	软管导向装置, .375, 橡胶裹边条
26	5560356	8	锁紧垫圈, M10
27	5560613	6	平垫圈, M8
28	5560614	8	锁紧垫圈, M12
29	5560627	6	六角螺栓, M8-1.25 X 70MM
30	5560727	12	六角锁紧螺母, M8-1.25
31	5563051	2	弹簧锁紧垫圈, M6
32	5563070	8	内六角螺栓, .375-16 1.25
33	5563075	4	六角螺栓, M20-2.5 X 120MM
34	5563076	4	六角锁紧螺母, M20-2.5
35	5563077	4	平垫圈, M20
36	5563083	7	马车螺栓, .313-18 X 3
37	5566033	16	锁紧螺母, .375-16
38	5569989	1	六角螺栓, M24-3.0 280MM GR10.9
39	5569990	1	六角锁紧螺母, M24-3.00
40	5563135	1	平垫圈, 1 X 1.5 X .125
	0260513-1		澳大利亚规格平台 – 包括项目 1 至 40
	102244-000-1	1	平台入口踏脚板 – 项目未显示
	5560288	4	自攻螺丝, .250 .50 TYPE B – 项目未显示

6 英尺钢制平台总成

F

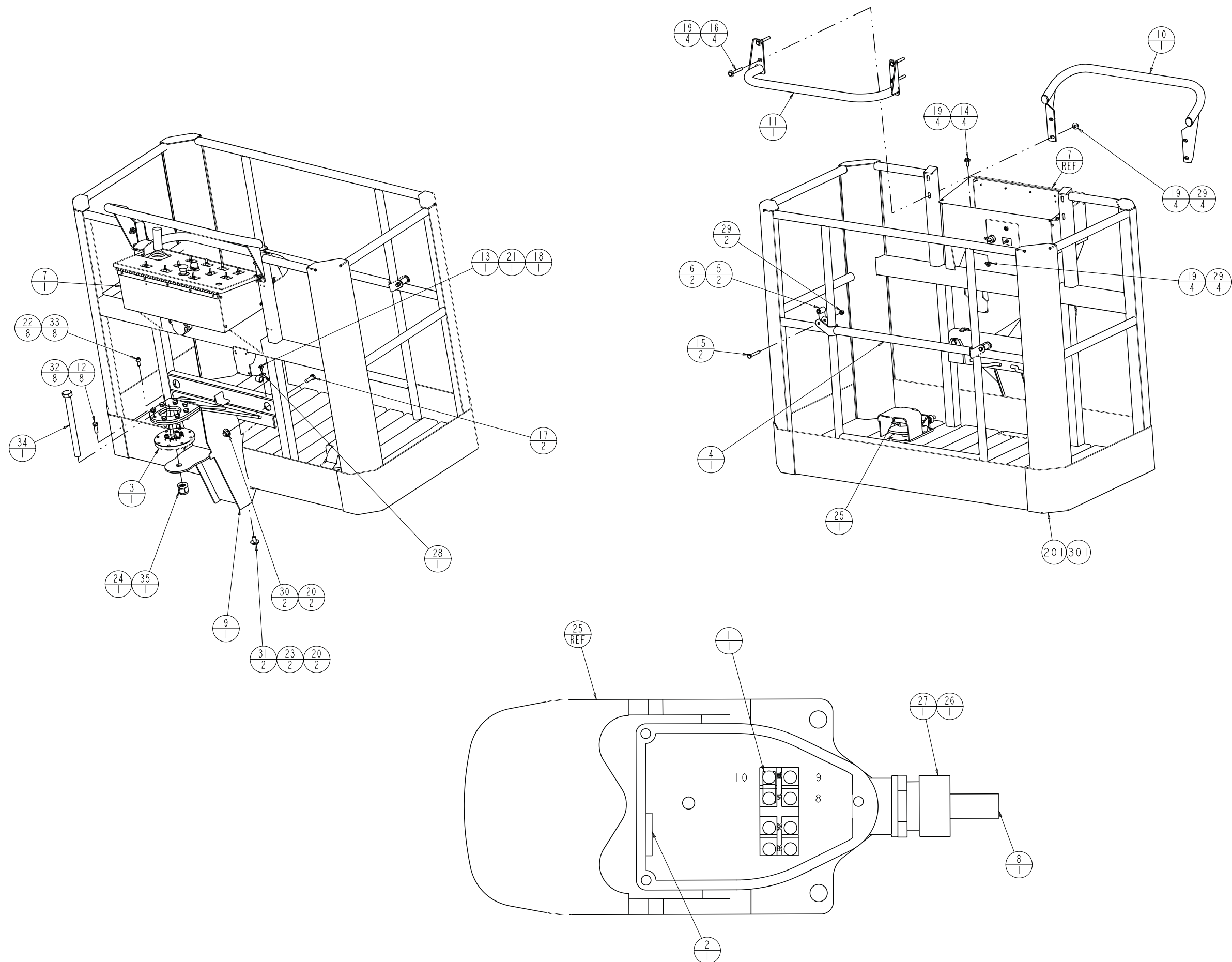
E

D

C

B

A



F

E

D

C

B

A

维修零件 – 62

5 英尺和 8 英尺铝制
平台总成

A26009A

1

2

3

4

5

6

7

8

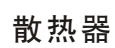
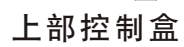
9

5 英尺和 8 英尺铝制平台总成

项目	零件号	数量	零件名
1	0060373	1	开关接线排跨接线
2	0070967	1	防腐蚀装置拉杆
3	106598-000	1	旋转器适配器板
4	0161177	1	重力门焊接件
5	0161182	2	重力门辊
6	0161184	2	重力门隔垫, 1.5
7	0260006	1	平台控制盒总成(请参见电气系统 – 19)
8	0260047	1	脚踏开关线束(请参见电气系统 – 49)
9	0260265	1	8 英尺平台底座焊接件
10	0260327	1	平台扶手焊接件
11	0260426	1	后部扶手焊接件
12	565476	8	螺栓, 12MM 1.75 35MM CL8.8
13	970029	1	六角螺栓, M8-1.25 20MM
14	970469	4	六角螺栓, .375-16 1.00 GR5
15	970529	2	六角螺栓, .375-16 2.50 GR5
16	970549	4	六角螺栓, .375-16 3.00 GR5
17	970909	2	六角螺栓, .500-13 1.50 GR5
18	986019	1	平垫圈, .250
19	986299	16	平垫圈, .38
20	986359	4	平垫圈, .500
21	987099	1	锁紧垫圈, .250
22	987119	8	锁紧垫圈, .375
23	987139	2	锁紧垫圈, .500
24	987249	1	锁紧垫圈, 1.00
25	3020021	1	平台脚踏开关(请参见电气系统 – 11)
26	3040110	1	鞍锁紧螺母, .750
27	3040116	1	连接器, .75 .500- .625
28	5093004	1	衬垫固定夹, #12 .750
29	5560033	10	锁紧螺母, .375-16
30	5560039	2	锁紧螺母, .500-13
31	5560138	2	六角螺栓, .500-13 1.00 GR5
32	5560614	8	锁紧垫圈, M12
33	5563070	8	内六角螺栓, .375-16 1.00
34	5569989	1	螺栓, 24MM-3.00P 280MM 10.9
35	5569990	1	锁紧螺母, M24-3
201	0082234-1	1	5 英尺铝制平台焊接件
301	0082276-1	1	8 英尺铝制平台焊接件

A26009A

5 英尺和 8 英尺铝制平台总成



维修零件 - 65

标牌和贴花

项目	零件号	数量	零件名
1	0074311	7	贴花, 危险, 油缸故障 – 一个油缸一个
2	0071926	1	贴花, 柴油
3	569295	5	贴花, SNORKEL 品牌徽标 3.00"
4	0075544	2	贴花, 美国组装
5	0090589E	5	标牌, 承载能力 227KG, 载 2 人
6	0150602	3	贴花, 危险, 臂杆下降
7	0073492	1	贴花, 边润滑边旋转
8	0151917	1	贴花, 前进/后退方向箭头, FR MT
9	0083427	4	贴花, 起吊/系缚点
10	508235-000	1	贴花, 4X4 徽标
11	0260107	2	贴花, AB46JRT 徽标 3.5"
12	0071927	1	贴花, 液压油
13	0074210	1	贴花, 触电危险
14	0150452	1	贴花, 前进/后退方向箭头
15	0074372	1	标牌, 发动机转速
16	0151410	3	贴花, 旋转零件危险
17	0260106	1	贴花, AB46JRT 徽标 5"
18	0074908	1	贴花, SNORKEL 品牌徽标 5.00
19	0323899	3	贴花, 危险, 触电危险
20	0323897	1	贴花, 危险, 触电危险
21	0071425	1	标牌, 平台识别
22	0072277	4	标牌, 轮毂螺母扭矩 200-225 FT LB
23	0070901	1	标牌, 注意, 序列号
24	0073043	1	贴花, 手册盒
25	0073224	1	贴花, 注意, 重新订购手册
26	562386	1	手册盒, 8.5 X 11
27	0072541	1	贴花, 危险, 请勿操作
28	0182236	1	贴花, 注意, 平台控制装置
29	0083426	2	贴花, 系缚符号
30	0070421	4	贴花, 胎压 – 仅限充气轮胎
31	0072531	1	贴花, 危险, 触电危险
32	0074209	1	贴花, 操作说明
33	0323896	1	贴花, 危险, 触电危险
34	0070921	1	贴花, 断路器
35	0150606	1	贴花, 平台电源
36	0150448	2	贴花, 系上防坠安全绳
37	0260020	1	标牌, 下部控制盒
38	0260013	1	标牌, 上部控制盒顶部
39	0260014	1	标牌, 上部控制盒前部
40	0075235	2	贴花, 侧负载

AB46JRT 贴花

标牌和贴花

液压系统

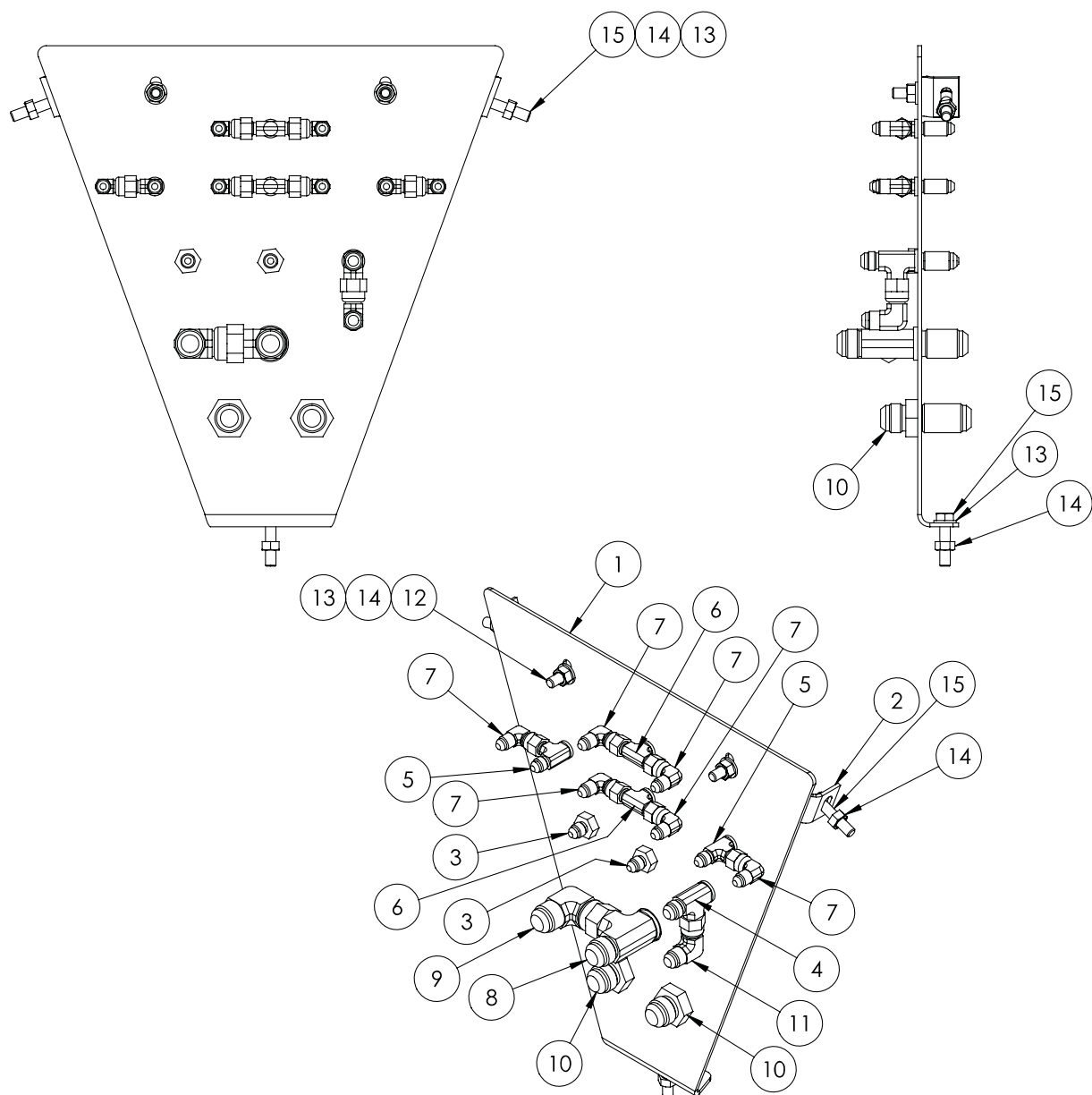
A46JRT



snorkel

液压隔板总成

项目	零件号	数量	零件名
1	0260100-3	1	液压隔板
2	0260101-3	1	液压隔板支承板
3	5034401	2	直通隔板式接头, -4S-4S STL-4 WTX
4	5035405	1	隔板式直角三通接头, -6S-6S STL
5	5035403	2	隔板式直角三通接头, -4S-4S STL
6	5035003	2	隔板式支管三通接头, -4S-4S STL
7	5037003	6	90 度弯管接头, 旋转式, -4S-4S STL
8	5033015	1	隔板式三通接头, -10F-10F STL, 带螺母
9	5033018	1	弯管接头, 旋转式, -10F-10F STL
10	5028003	2	隔板式接头, -10F-10F STL, 带螺母
11	5037005	1	90 度弯管接头, 旋转式, -6S-6S STL
12	5560357	2	六角螺栓, M8-1.25 25MM
13	5560613	5	平垫圈, M8
14	5560727	5	六角锁紧螺母, M8-1.25
15	5560632	3	六角螺栓, M8-1.25 35MM

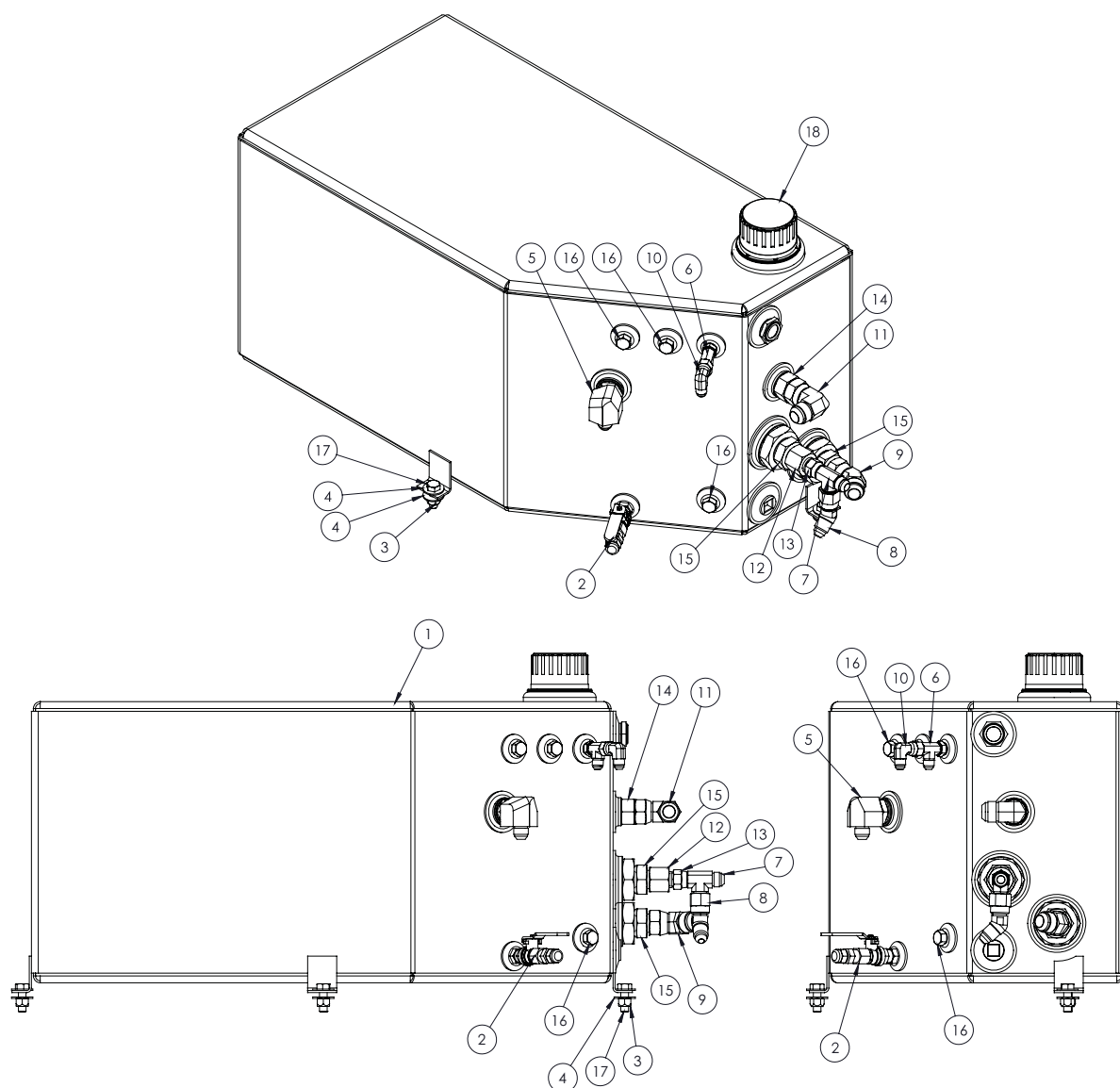


0260102

液压隔板总成

液压油箱总成

项目	零件号	数量	零件名
1	0260050-3	1	液压油箱
2	0260051	1	液压油箱放油阀
3	984909	3	六角锁紧螺母, M10
4	986009	6	平垫圈, M8
5	5035333	1	90 度弯管接头, 直螺纹, -12B-8S STL
6	5036105	1	直角三通接头, 直螺纹, -6B-6S STL
7	5036706	1	直角三通接头, 旋转式, -8S-8S STL
8	5036906	1	45 度弯管接头, 旋转式, -8S-8S STL
9	5096908	1	45 度弯管接头, 旋转式, -12S-12S STL
10	5037005	1	90 度弯管转换接头, 旋转式, -6 JIC
11	5037008	1	90 度弯管接头, 旋转式, -12S-12S STL
12	5063908	1	接头螺母, -12S STL
13	5064008	1	异径接头, -12S-8S STL, 不带螺母
14	5065714	1	转换接头, 直螺纹, -12B-12S STL
15	5065715	2	转换接头, 直螺纹, -16B-12S STL
16	5075205	2	接头六角螺母, -6B STL, 电镀
17	5560626	3	六角螺栓, M10-1.50 30MM
18	0260515	1	加注口盖

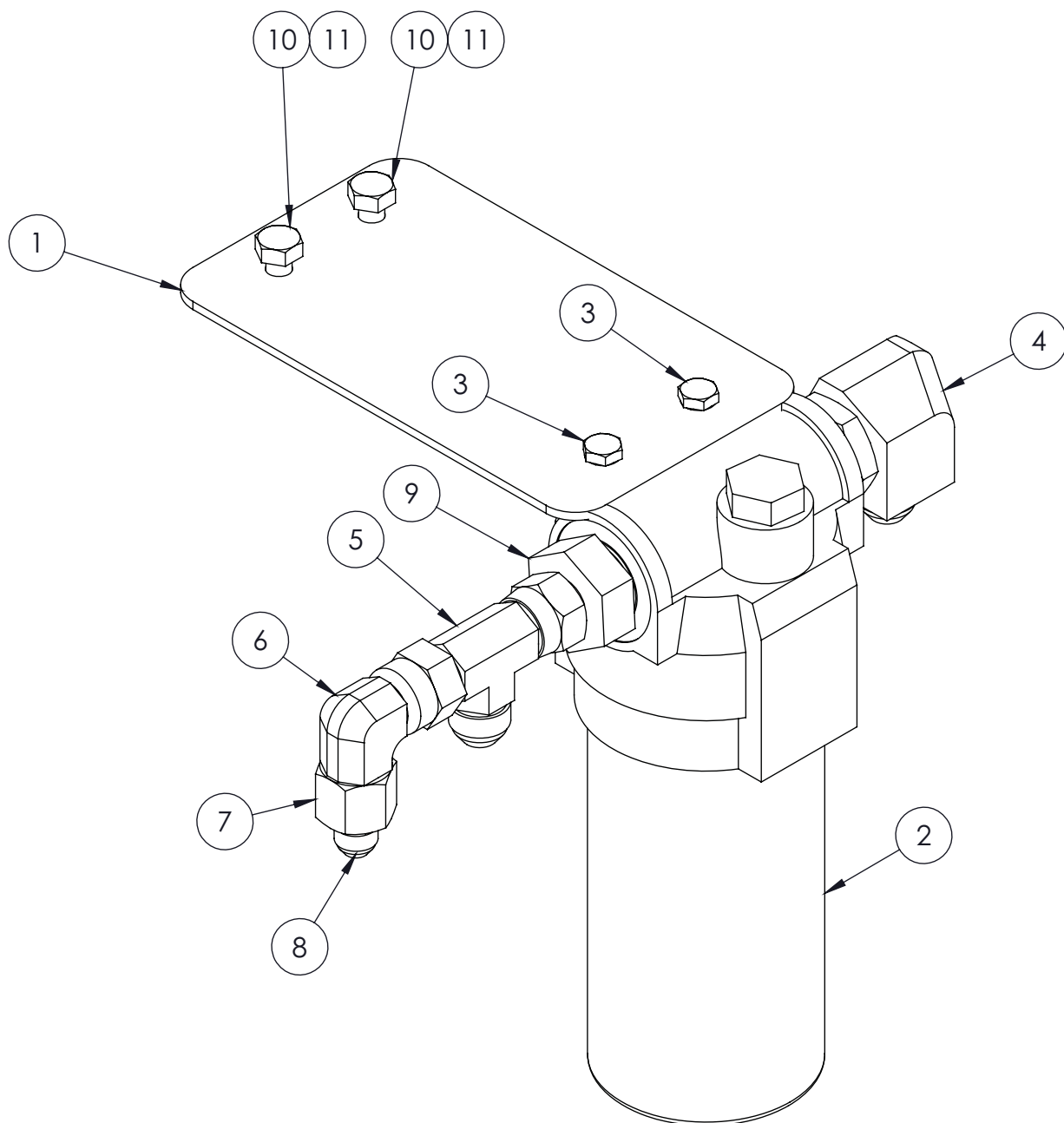


0260237

液压油箱总成

液压油压力滤清器总成

项目	零件号	数量	零件名
1	0260073-3	1	安装支架
2	100289-000	1	液压油压力滤清器
3	970009	2	六角螺栓, .250-20 X 0.5
4	5035333	1	90 度弯管接头, 直螺纹, -12B-8S STL
5	5036706	1	直角三通接头, 旋转式, -8S-8S STL
6	5037006	1	90 度弯管转换接头, 旋转式, -8 JIC
7	5063906	1	异径接头, -6S-4S, 不带螺母
8	5064003	1	异径接头, -8S-6S, 不带螺母
9	5065711	1	转换接头, 直通式, -12 SAE 至 -8 JIC
10	5560357	2	六角螺栓, M8 1.25 X 25MM
11	5560727	2	六角锁紧螺母, M8 1.25

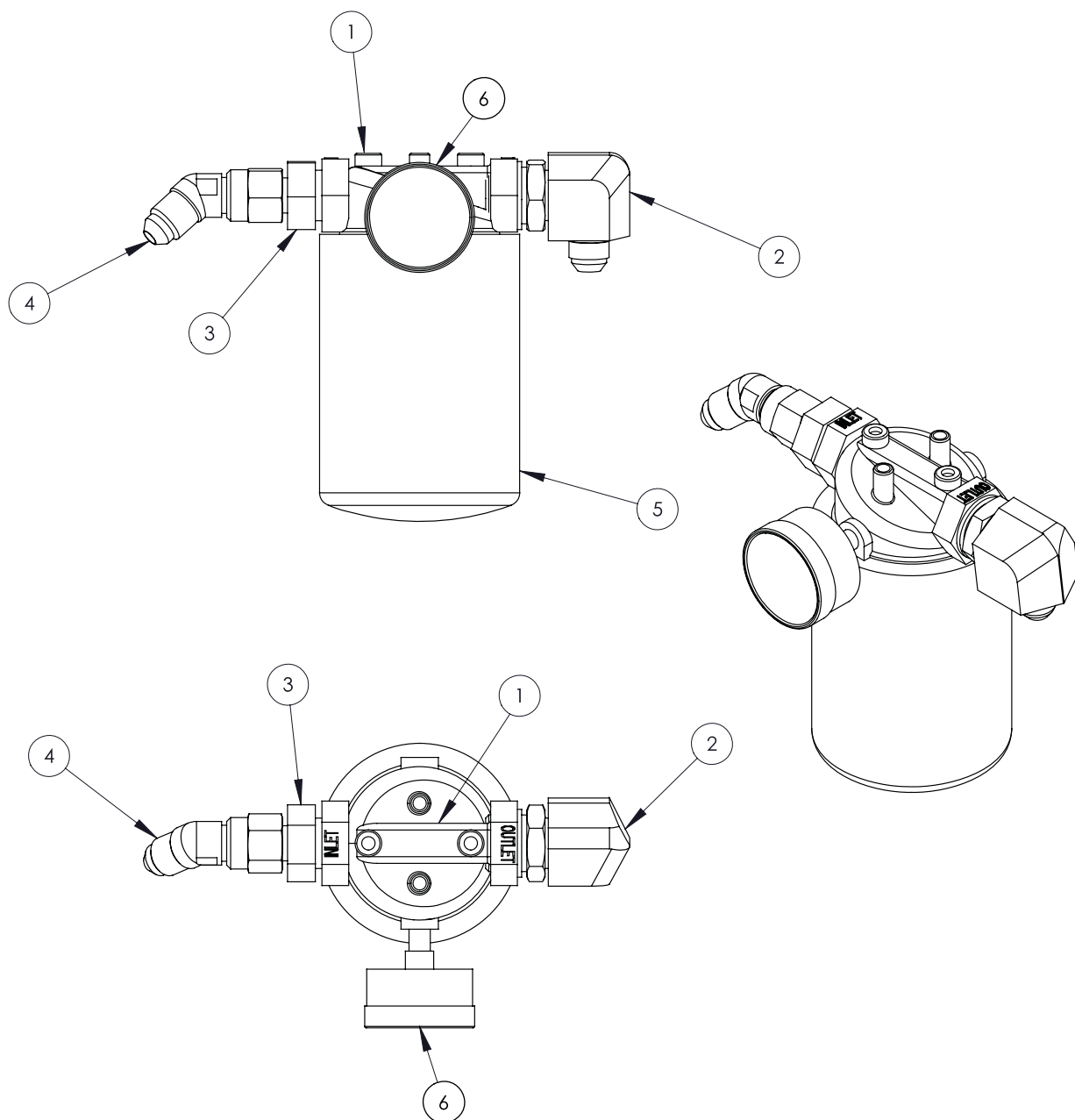


0260272

液压油压力滤清器总成

液压油回油滤清器总成

项目	零件号	数量	零件名
1	0260489	1	液压油回油总成(包括项目 1 至 5)
1	301440	1	回油滤清器(包括项目 5)
2	5035333	1	90 度弯管接头, 直螺纹, -12B-8S STL
3	5065711	1	转换接头, 直通式, -12 SAE 至 -8 JIC
4	5036906	1	45 度弯管接头, 旋转式, -8S -8S STL
5	5080025	1	自旋式滤清器滤芯
6	5080011	1	滤清器状况指示器

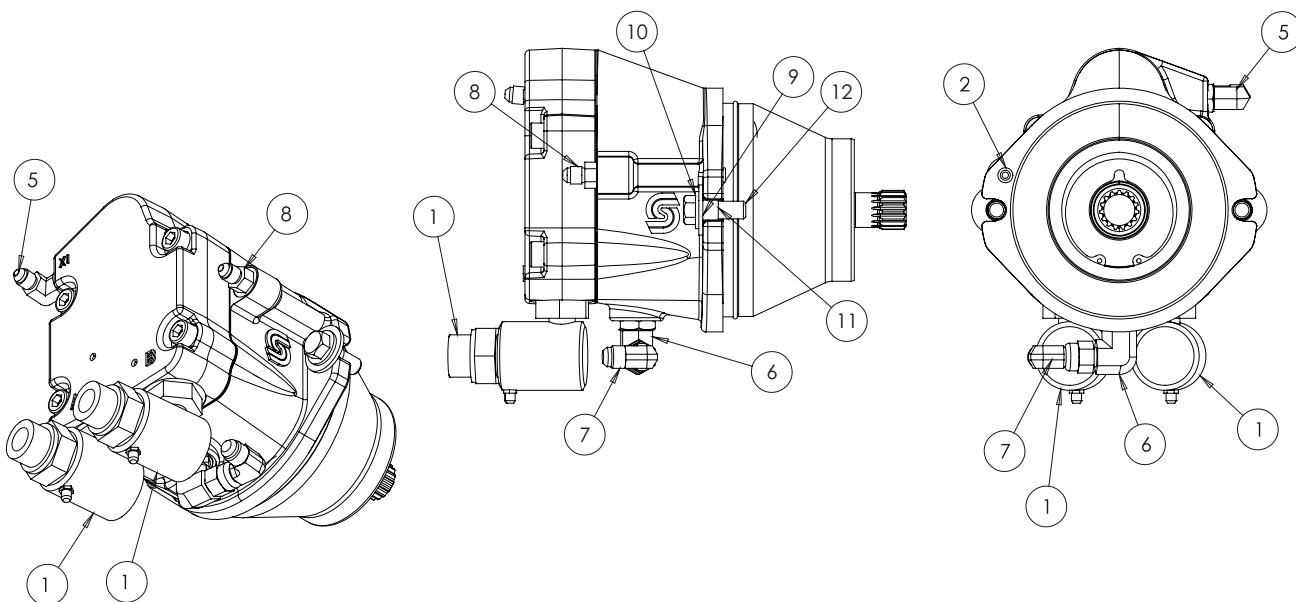


0260489

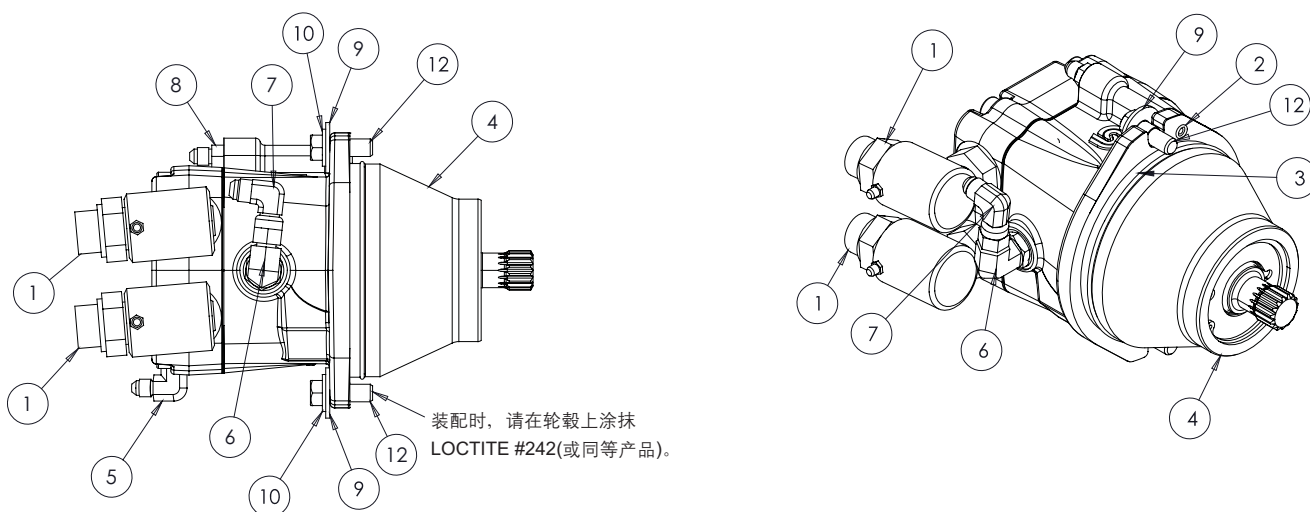
液压油回油滤清器总成

前部驱动电机总成

项目	零件号	数量	零件名
1	0260054	2	超级旋转接头
2	0260070	1	O 形圈, 内径 1/4, 外径 3/8
3	0260099	1	O 形圈, 0.103 X 4.737
4	116325-000-3	1	驱动电机(请参见液压系统 – 15)
5	5035318	1	90 度弯管接头, 直螺纹, -6B -4S STL
6	5035320	1	90 度弯管接头, 直螺纹, -8B-6S STL
7	5037005	1	90 度弯管转换接头, 旋转式, -6 JIC
8	5065703	1	转换接头, 直通式, -4 SAE 至 -4 JIC
9	5560168	2	硬质平垫圈, .500
10	5563115	2	硬质平垫圈, 7/16
11	0260430	2	液压电机安装衬套
12	5563116	2	六角螺栓, 7/16-14 X 1.25 GR8



说明:请勿将项目 2 放错位置。项目 2 未装妥时, 零部件会发生泄漏。

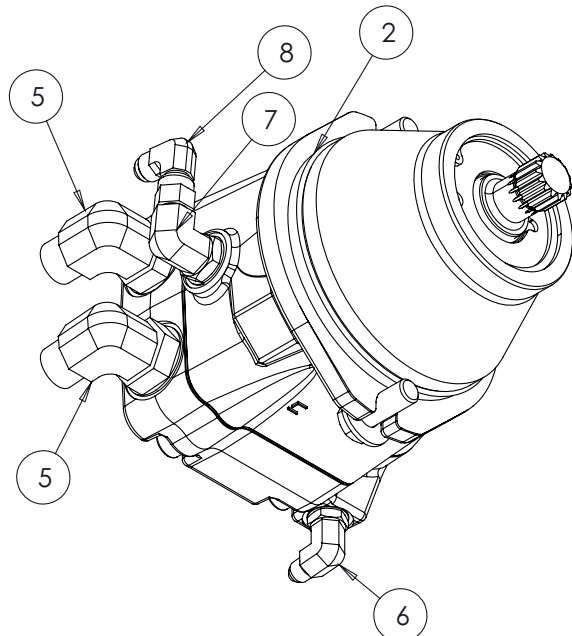
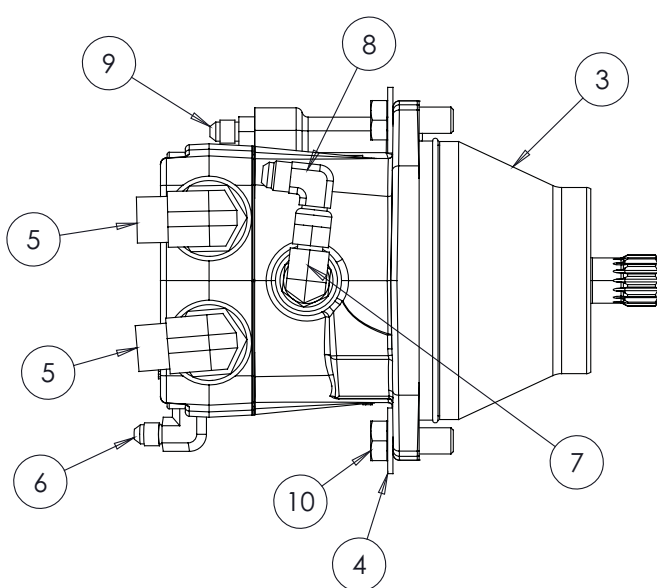


0260262

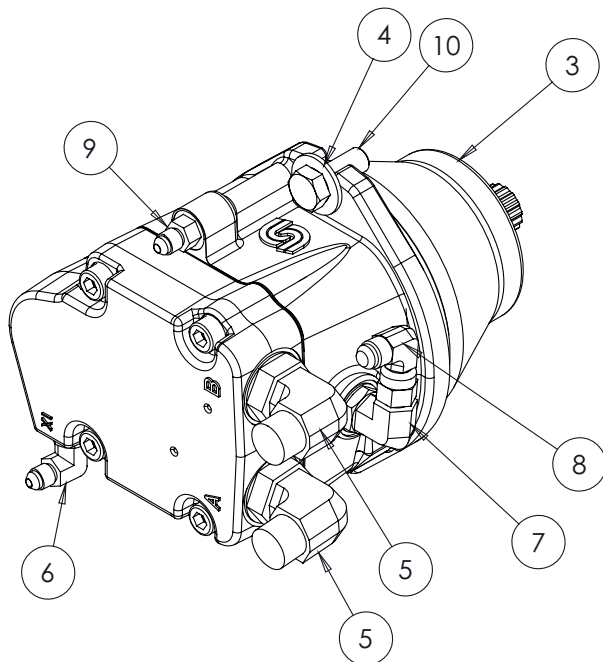
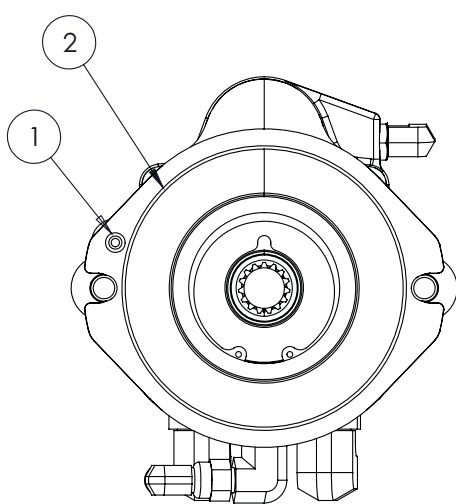
前部驱动电机总成

后部驱动电机总成

项目	零件号	数量	零件名
1	0260070	1	O 形圈, 内径 1/4, 外径 3/8
2	0260099	1	O 形圈, 0.103 X 4.737
3	116325-000-3	1	驱动电机(请参见液压系统 - 15)
4	986359	2	平垫圈, .500
5	5033017	2	90 度弯管转换接头, -12 SAE 至 -10 JIC
6	5035318	1	90 度弯管接头, 直螺纹, -6B -4S STL
7	5035320	1	90 度弯管接头, 直螺纹, -8B-6S STL
8	5037005	1	90 度弯管转换接头, 旋转式, -6 JIC
9	5065703	1	转换接头, 直通式, -4 SAE 至 -4 JIC
10	5563017	2	六角螺栓, .500-13 X 1.25 GR8



说明:请勿将项目 1 放错位置。项目 1 未装妥时, 零部件会发生泄漏。



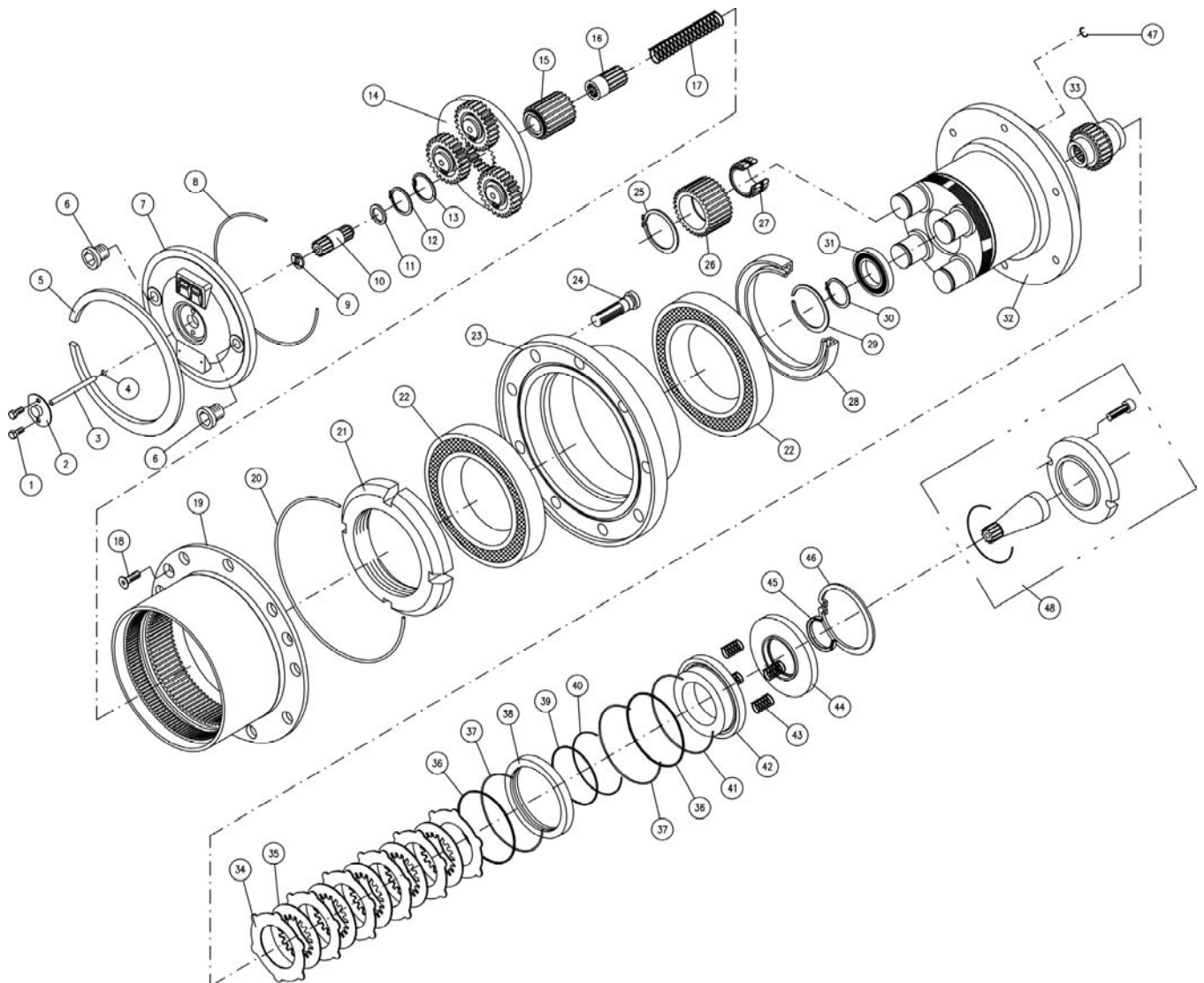
0260263

后部驱动电机总成

驱动电机

项目	零件号	数量	零件名
1	8180336	2	螺丝
2	8180337	1	盖板
3	8180338	1	销
4	8180339	1	O 形圈
5	8180340	1	挡圈
6	8180341	2	钢制螺塞
7	8180342	1	盖板
8	8180343	1	O 形圈
9	8180344	1	垫片
10	8180345	1	小齿轮
11	8180346	1	垫片
12	8180347	1	SEEGER 弹性挡圈
13	8180348	1	SEEGER 弹性挡圈
14	8180349	1	红色组件, R=1:11
15	8180350	1	小齿轮
16	8180351	1	半轴

接下页...



116325-000-3

驱动电机

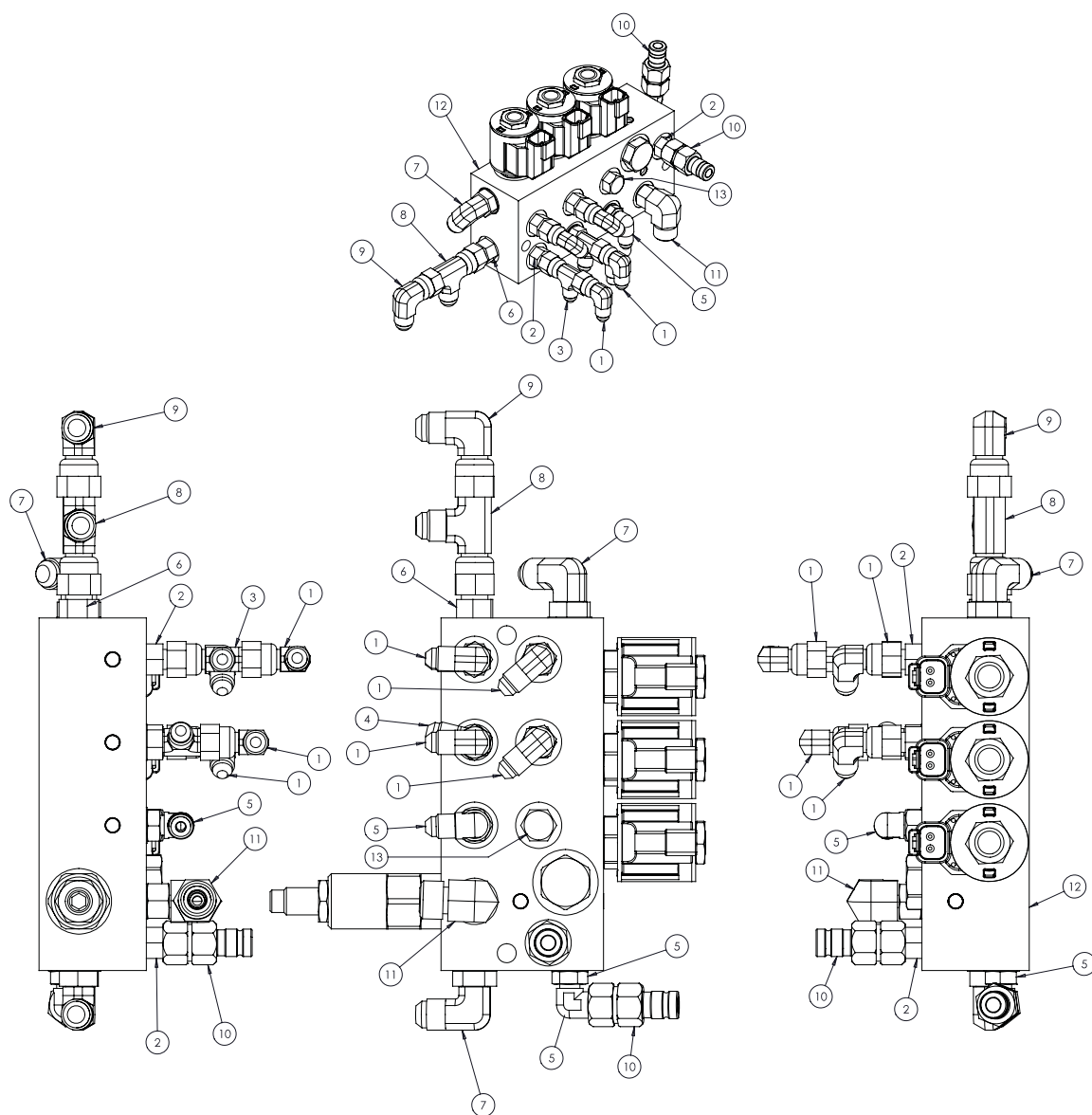
驱动电机

项目	零件号	数量	零件名
17	8180352	1	弹簧
18	8180353	3	螺丝
19	8180354	1	行星齿圈
20	8180355	1	O 形圈
21	8180356	1	齿圈螺母
22	8180357	2	轴承
23	8180358	1	毂支架
24	8180359	9	螺柱
25	8180360	4	SEEGER 弹性挡圈
26	8180361	4	行星齿轮, R=1:5.2
27	8180362	4	轴承
28	8180363	1	密封圈
29	8180364	1	挡圈
30	8180365	1	SEEGER 弹性挡圈
31	8180366	1	轴承
32	8180367	1	铸件
33	8180368	1	输入轴
34	8180369	6	钢制盘式制动器
35	8180370	5	定心盘式制动器
36	8180371	2	PARBAK 挡圈
37	8180372	2	O 形圈
38	8180373	1	制动器隔垫
39	8180374	1	PARBAK 挡圈
40	8180375	1	PARKER O 形圈
41	8180376	1	O 形圈
42	8180377	1	制动器活塞
43	8180378	2	制动器弹簧
44	8180379	1	隔垫
45	8180380	1	密封圈
46	8180381	1	SEEGER 弹性挡圈
47	8180382	1	O 形圈
48	8180383	1	SAE B 输入法兰

驱动电机

制动解除阀

项目	零件号	数量	零件名
1	5037003	4	90 度弯管接头, 旋转式, -4S-4S STL
2	5065703	4	转换接头, 直螺纹, -4B-4S STL
3	5036703	1	直角三通接头, 旋转式, -4S-4S STL
4	5036103	1	直角三通接头, 直螺纹, -4B-4S STL
5	5035303	2	90 度弯管接头, 直螺纹, -4B-4S STL
6	5065734	1	转换接头, 直螺纹, -4B-6S STL-PH
7	5035321	2	90 度弯管接头, 直螺纹, -4B-6S STL
8	5036705	1	直角三通接头, 旋转式, -6S-6S STL
9	5037005	1	90 度弯管接头, 旋转式, -6S-6S STL
10	5070005	2	诊断接头, -4S FEM
11	5033016	1	弯管接头, -6F-4B STL
12	0260045	1	右侧驱动阀总成
13	5074406	1	隔板式接头锁紧螺母, -12 STL
140	972069	2	六角螺栓, M8-1.25 60MM
150	5560727	2	六角锁紧螺母, M8-1.25

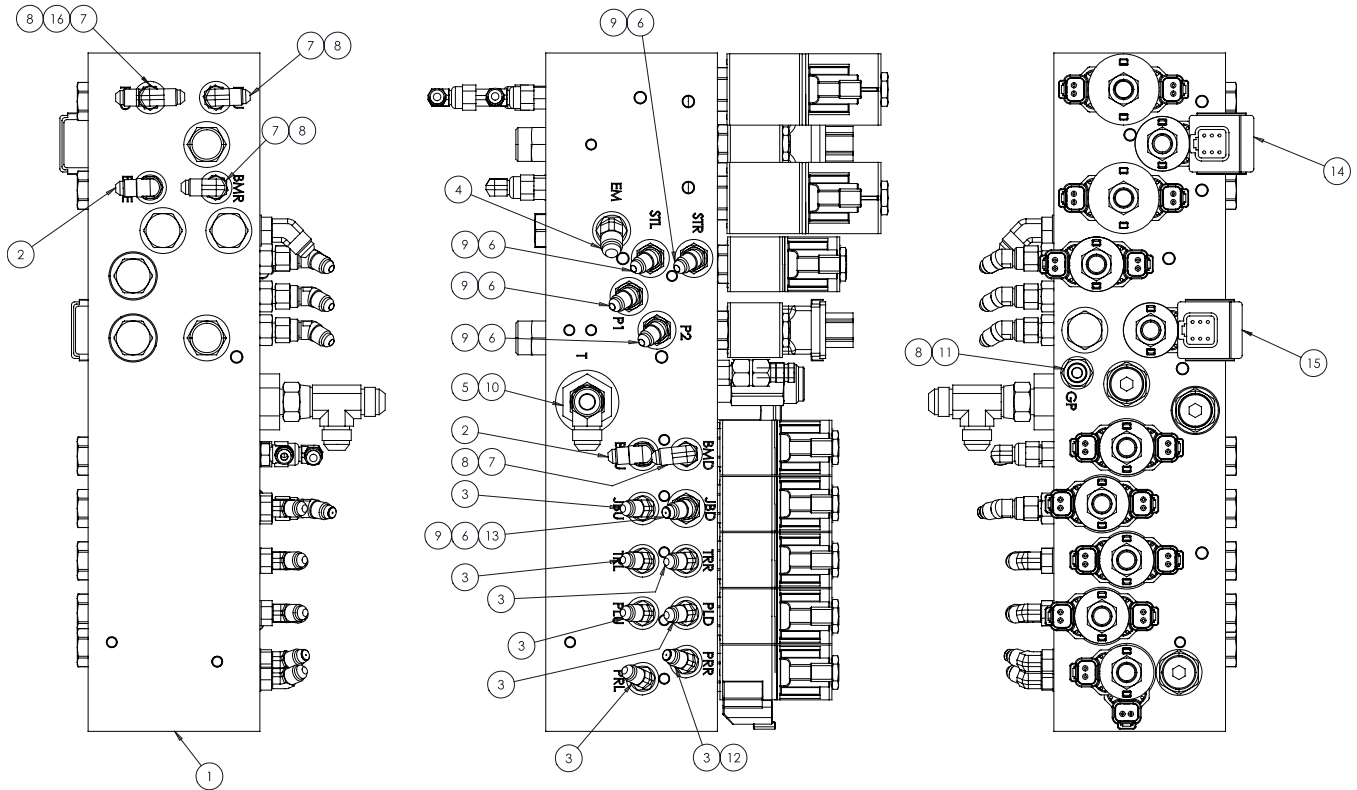


0260218

制动解除阀

臂杆功能控制阀总成

项目	零件号	数量	零件名
1	116344-000	1	双比例控制阀总成(请参见液压系统 - 21)
2	5035303	2	90 度弯管接头, 直螺纹, -4B-4S STL
3	5035703	7	45 度弯管接头, 直螺纹, -4B-4S STL
4	5035705	1	45 度弯管接头, 直螺纹, -6B-6S STL-PH 6
5	5036706	1	直角三通接头, 旋转式, -8S-8S STL
6	5036903	5	45 度弯管接头, 旋转式, -4S-4S STL
7	5037003	4	90 度弯管接头, 旋转式, -4S-4S STL
8	5065703	5	转换接头, 直螺纹, -4B-4S STL
9	5065705	5	转换接头, 直螺纹, -6B-4S STL
10	5065711	1	转换接头, 直螺纹, -12B-8S STL
11	5070005	1	诊断接头, -4S FEM
12	0150604	1	节流孔, .029
13	0151918	1	节流孔, .035
14	8080201	1	EVDR1 可编程驱动器模块
15	8080203	1	EVDR1 可编程驱动器模块
16	5036703	1	直角三通接头, 旋转式, -4-4F JIC

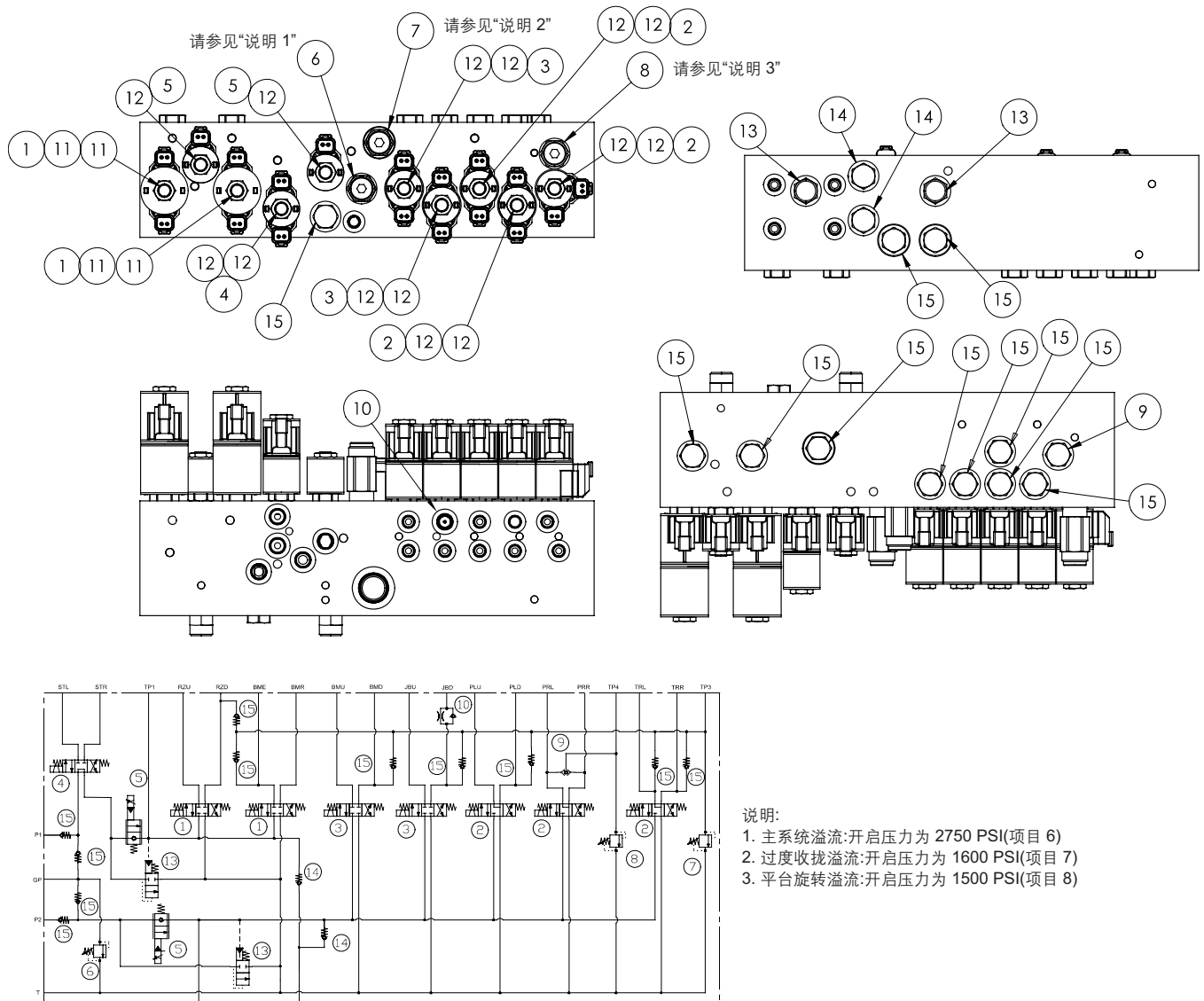


0260219

臂杆功能控制阀总成

双比例控制阀

项目	零件号	数量	零件名
1	6019098	2	插装式电磁阀, 3位4通, CC
2	6018940	3	电磁阀
3	6018952	2	电磁阀
4	6019075	1	电磁阀
5	6019194	2	电控比例阀
6	6019174	1	溢流阀
7	6019224	1	溢流阀
8	6019175	1	溢流阀
9	6010737	1	梭阀
10	6019177	1	节流孔板
11	6019184	4	线圈
12	6019180	14	线圈
13	6019225	2	先导式逻辑元件阀
14	6019182	2	单向阀
15	561176	11	插装式单向阀

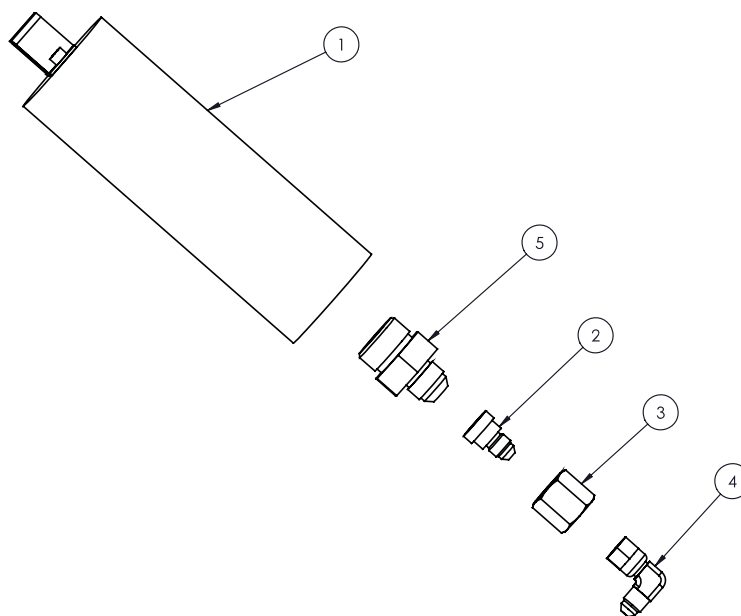


116344-000

双比例控制阀

蓄压器总成

项目	零件号	数量	零件名
1	6070006	1	蓄压器, 300 PSI
	0073325	1	密封件组件(项目未显示)
2	5064002	1	异径接头, 不带螺母, -8S-4S STL
3	5063906	1	接头螺母, -8S STL
4	5037003	1	90 度弯管接头, 旋转式, -4S-4S STL
5	5065711	1	转换接头, 直螺纹, -12B-8S STL

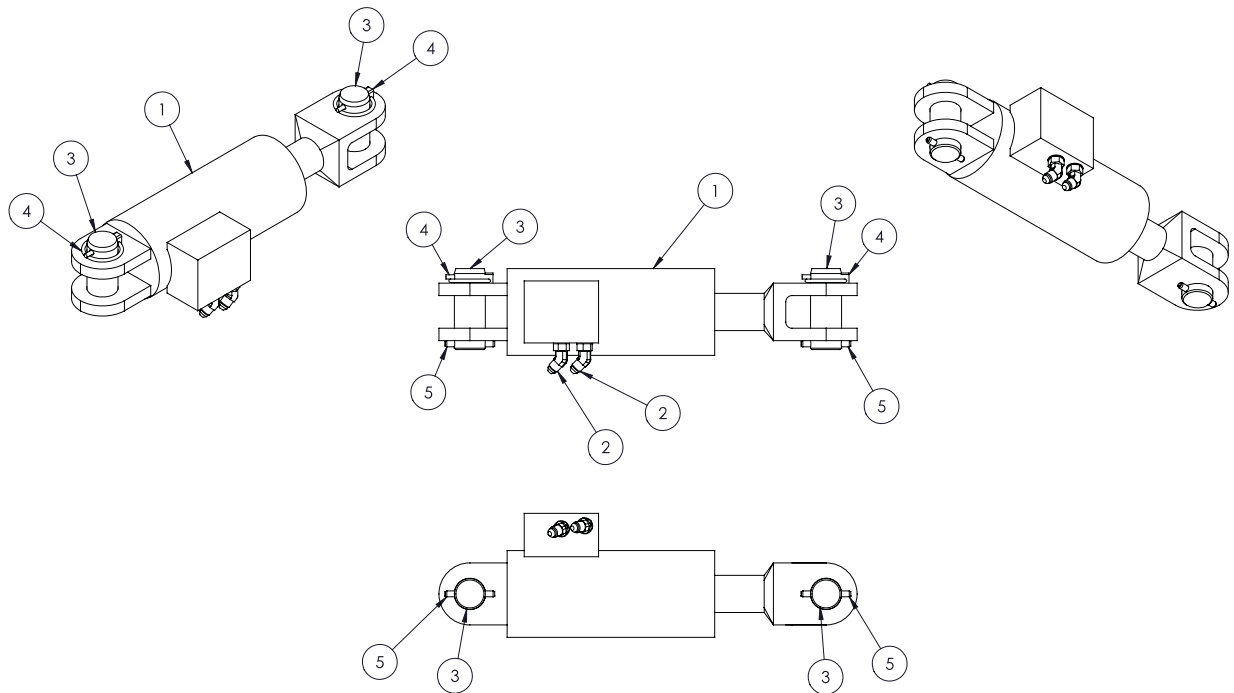


0260475

蓄压器总成

右侧车轴油缸 – Hydratech

项目	零件号	数量	零件名
	0260290	1	右侧车轴油缸总成
	0260308	1	密封件组件
1	116377-000-3	1	右侧车轴油缸, HYDRATECH
2	5035703	2	45 度弯管接头, 直螺纹, -4B -4S STL
3	068906-000	2	油缸销
4	068898-002	2	插销, #HANG-2
5	011737-016	2	滚销, 1/4 X 2

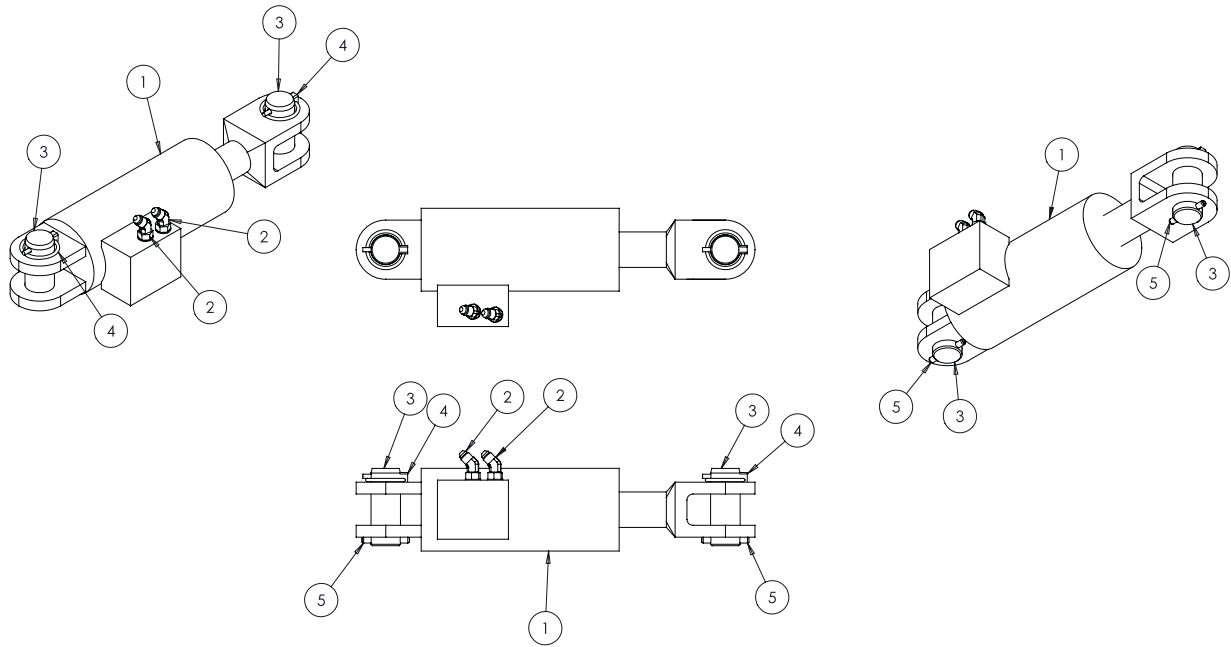


0260290

右侧车轴油缸 – Hydratech

左侧车轴油缸 – Hydratech

项目	零件号	数量	零件名
	0260282	1	左侧车轴油缸总成
	0260308	1	密封件组件
1	116377-000-3	1	右侧车轴油缸
2	5035703	2	45 度弯管接头, 直螺纹, -4B -4S STL
3	068906-000	2	油缸销
4	068898-002	2	插销, #HANG-2
5	011737-016	2	滚销, 1/4 X 2

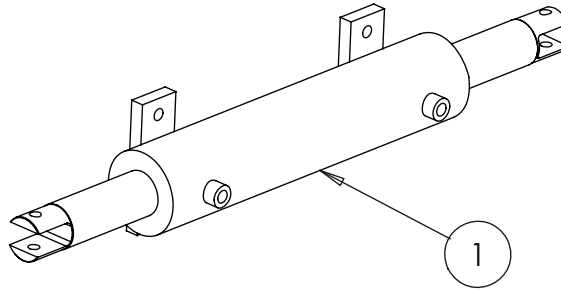


0260282

左侧车轴油缸 – Hydratech

转向油缸 – Hydratech

项目	零件号	数量	零件名
1	068456-001-3	1	转向油缸
	0260304	1	密封件组件

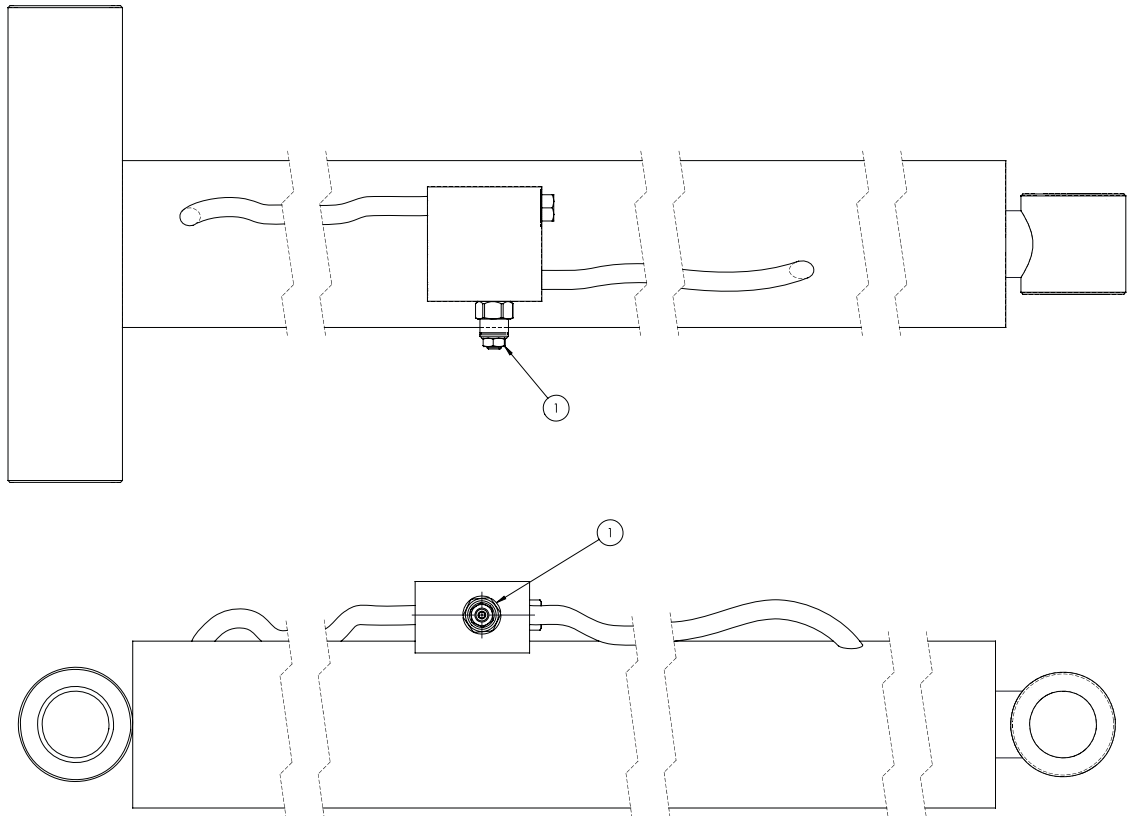


068456-001-3

转向油缸 – Hydratech

举升臂油缸 – Hydratech

项目	零件号	数量	零件名
1	116370-000-3	1	举升臂油缸
	0260311	1	密封件组件
	6019167	1	背压保持阀

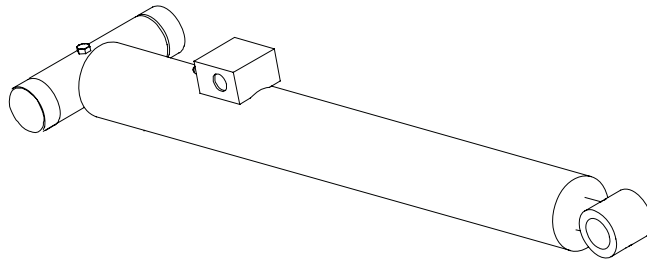


116370-000-3

举升臂油缸 – Hydratech

主臂提升油缸 – Hydratech

项目	零件号	数量	零件名
	116371-000-3	1	主臂提升油缸
	0260306	1	密封件组件

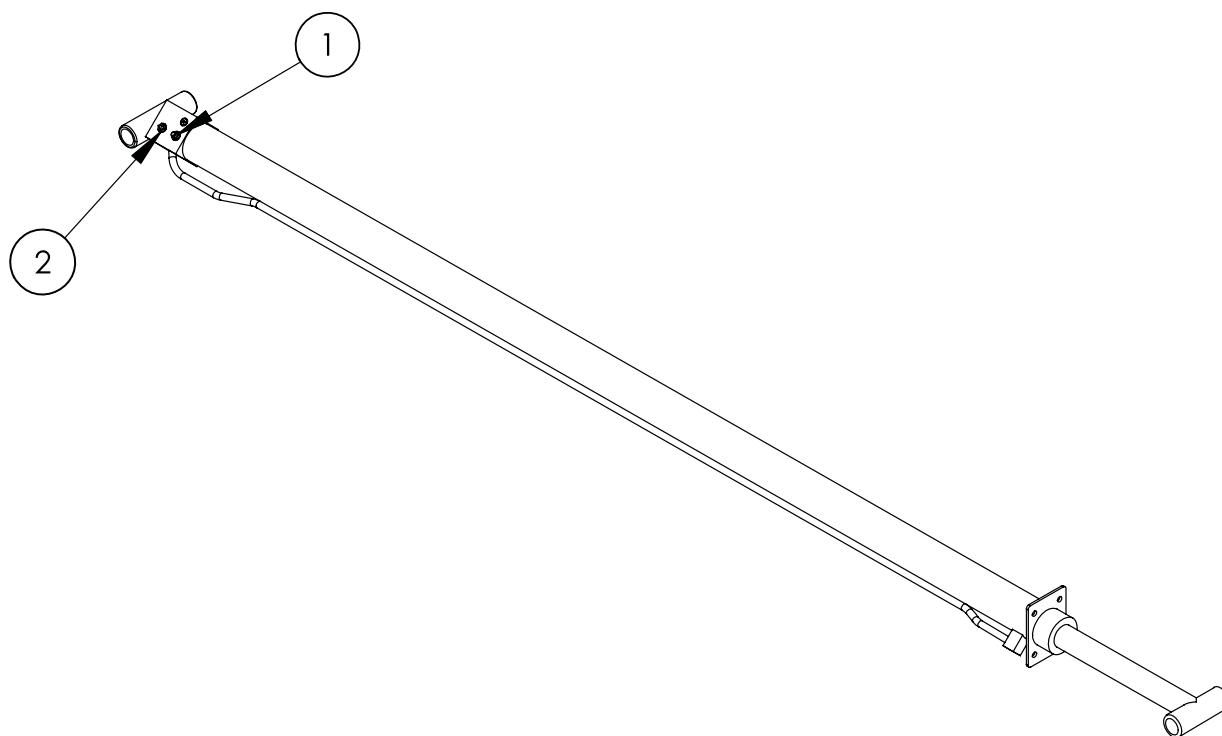


116371-000-3

主臂提升油缸 – Hydratech

主臂伸缩油缸 – Hydratech

项目	零件号	数量	零件名
1	116372-000-3	1	主臂伸缩油缸
	0260309	1	密封件组件
	0260517	1	背压保持阀
	0260518	1	梭阀

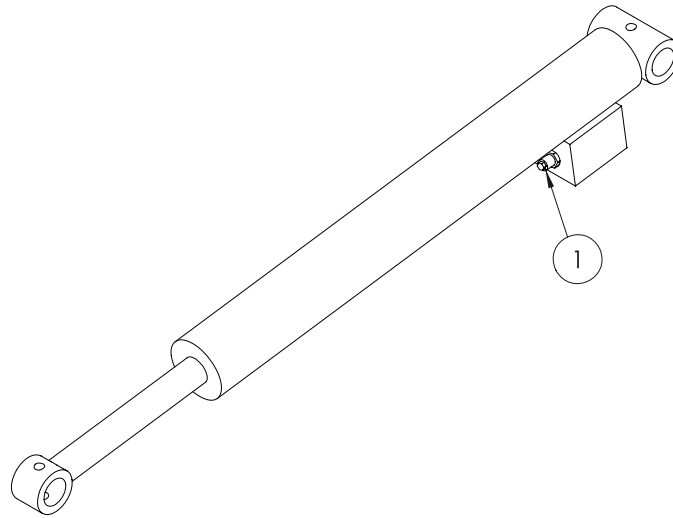


116372-000-3

主臂伸缩油缸 – Hydratech

短臂油缸 – Hydratech

项目	零件号	数量	零件名
1	116373-000-3	1	短臂油缸
	0260305	1	密封件组件
	0260516	1	背压保持阀

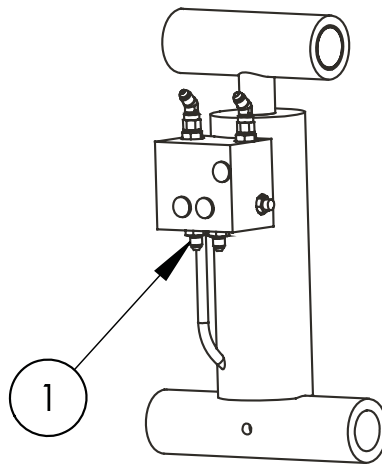


116373-000-3

短臂油缸 – Hydratech

主调平油缸 – Hydratech

项目	零件号	数量	零件名
1	116374-000-3	1	主调平油缸
	0260307	1	密封件组件
	6018978	2	背压保持阀

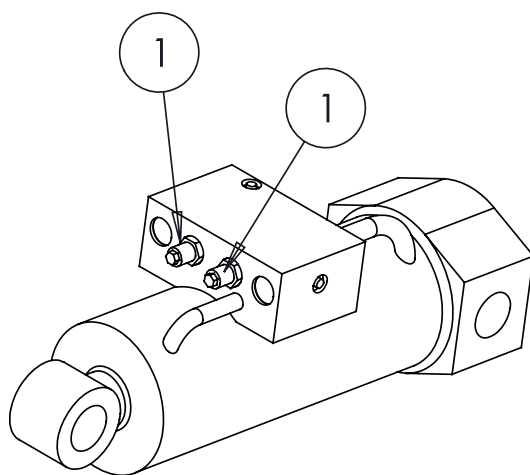


116374-000-3

主调平油缸 – Hydratech

辅调平油缸 – Hydratech

项目	零件号	数量	零件名
1	116375-000-3	1	辅调平油缸
	0260310	1	密封件组件
	6018978	2	背压保持阀

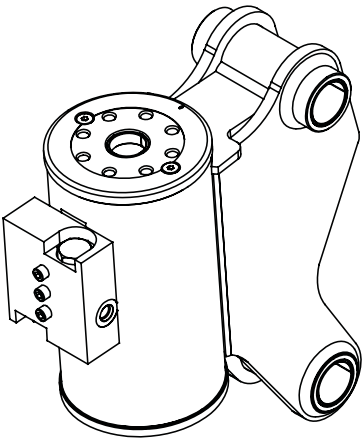


116375-000-3

辅调平油缸 – Hydratech

平台旋转器总成

项目	零件号	数量	零件名
1	116320-000-1	1	平台旋转器总成

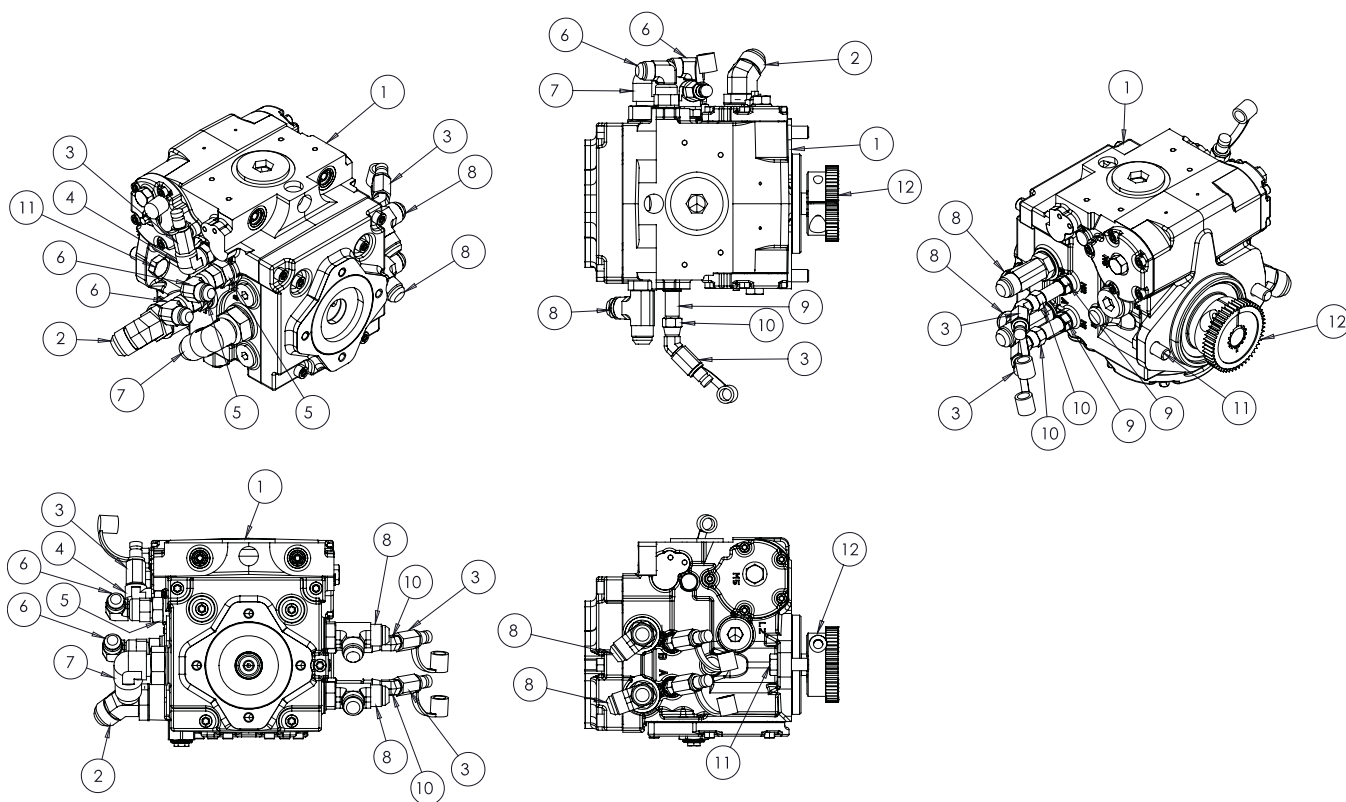


116320-000-1

平台旋转器总成

液压驱动泵总成

项目	零件号	数量	零件名
	0260420	1	液压驱动泵总成
1	104553-000-3	1	液压驱动机构
2	5035708	1	45 度弯管接头, 直螺纹, -12B -12S STL
3	5070010	3	诊断接头, -6S FEM
4	5035305	1	90 度弯管接头, 直螺纹, -6B -6S
5	5065710	2	转换接头, 直螺纹, -10B-8S STL
6	5037006	2	90 度弯管转换接头, 旋转式, -8 JIC
7	5035308	1	90 度弯管接头, 直螺纹, -4B-4S STL
8	5033021	2	三通转换接头, -10 SAE -10 JIC -10 JIC
9	5065805	2	转换接头, 直螺纹, -LG-6B-6S STL
10	5036905	2	45 度弯管接头, 旋转式, -6S-6S STL
11	5563017	2	六角螺栓, .500-13 X 1.25 GR8
12	0260182	1	联轴器

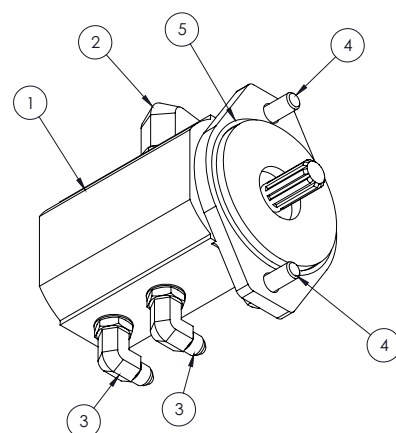
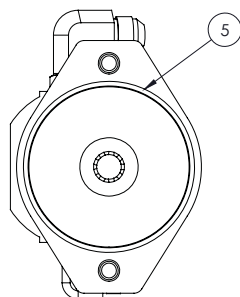
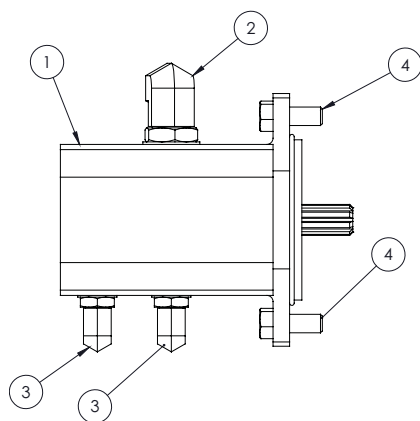


0260420

液压驱动泵总成

臂杆泵总成

项目	零件号	数量	零件名
1	0260256	1	泵总成
2	0260508	1	泵
2	5035316	1	90 度弯管接头, 直螺纹, -10B-8S STL
3	5035318	2	90 度弯管接头, 直螺纹, -6B-4S STL
4	5563045	2	六角螺栓, 3/8-UND X 1
5	7110152	1	O 形圈



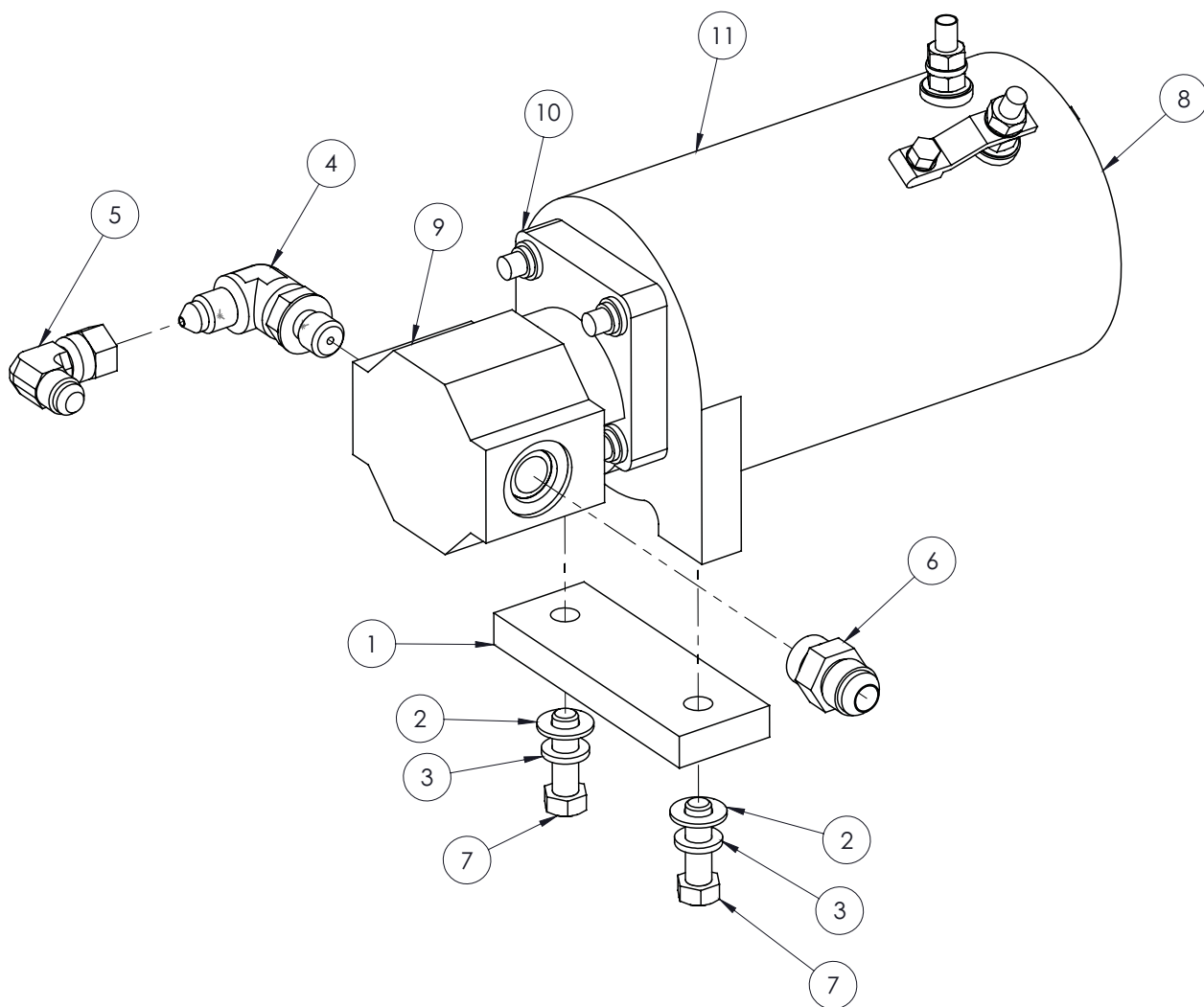
说明:为防止液压油泄漏, 请勿拆卸此泵, 直至将要安装的更换用泵准备好再将其拆下。

0260256

臂杆泵总成

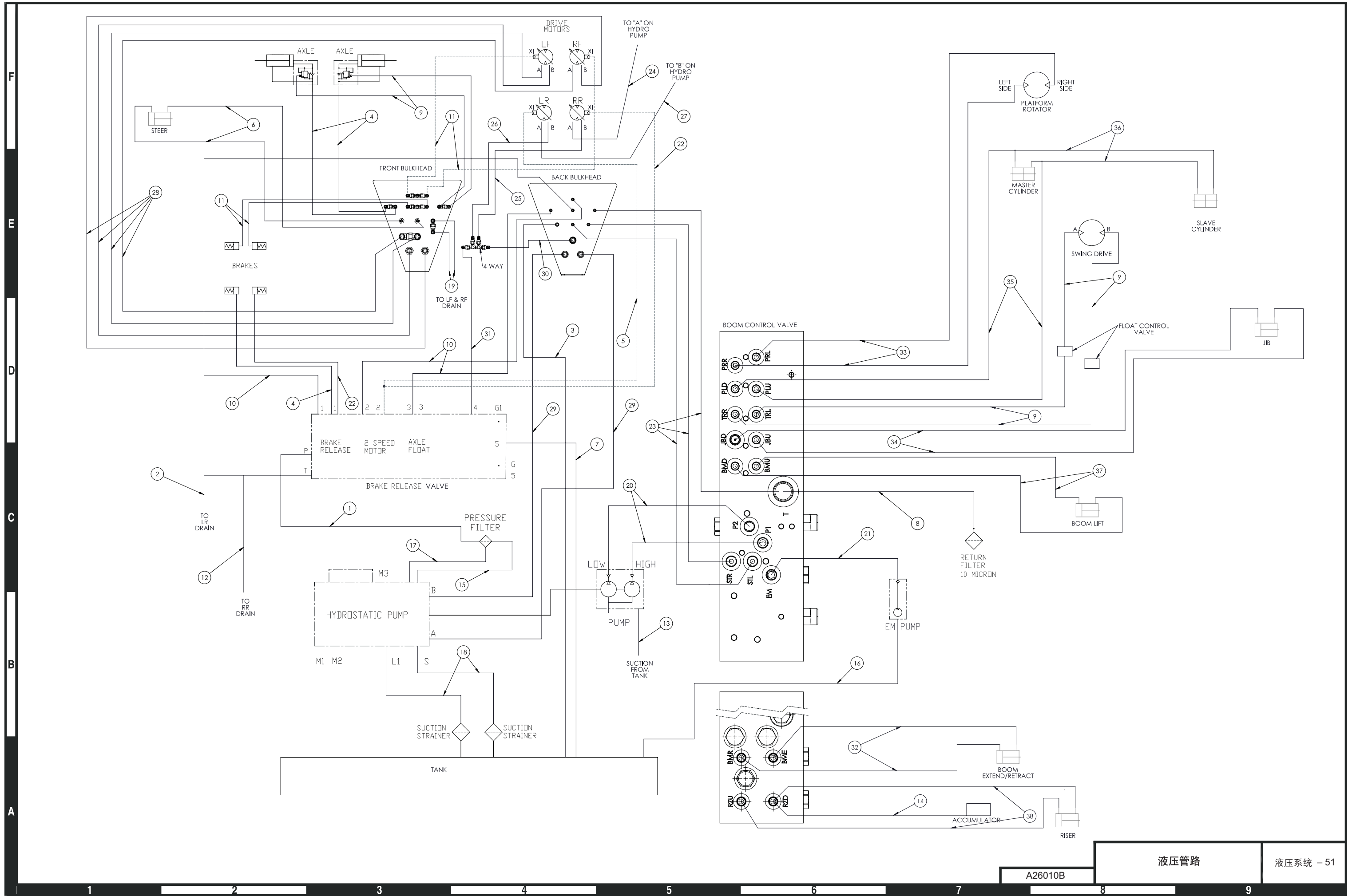
应急动力单元总成

项目	零件号	数量	零件名
1	0260129-3	1	应急泵板
2	986299	2	平垫圈, .375
3	987119	2	锁紧垫圈, .375
4	5035305	1	90 度弯管接头, 直螺纹, -6B -6S
5	5037005	1	90 度弯管转换接头, 旋转式, -6 JIC
6	5065709	1	转换接头, 直通式, -8 SAE 至 -8 JIC
7	5560704	2	六角螺栓, .375-16 1.25 GR8
8	6020058	1	应急动力单元 - 包括项目 9、10 和 11
9	8060296	1	泵
10	459986	1	联轴器
11	8060297	1	电机



0260278

应急动力单元总成



F

E

D

C

B

A

液压系统 – 52

液压管路

A26010B

1

2

3

4

5

6

7

8

9

液压管路

项目	零件号	数量	零件名
1	0020273	1	软管, -6-6S-6S 35.5 100R2
2	0020275	1	软管, -6-6S-6S 16 100R2
3	0020279	1	软管, -6-6S-6S 45.75 100R2
4	0020280	3	软管, -4-4S-4S 23.5
5	0020655	1	软管, -4-4S-4S 29.5 100R1
6	0050137	2	软管, -4-4S-4S 36 100R1
7	0060305	1	软管, -6-6S-6S 60 100R2
8	0060315	2	软管, -8-8S-8S 48 100R2
9	0070768	6	软管, -4-4S-4S 18.5 100R1
10	0070771	3	软管, -4-4S-4S 77 100R1
11	0070772	2	软管, -4-4S-4S 54 100R1
12	0070789	1	软管, -6-6S-6S 75.5 100R2
13	0070791	1	软管, -8-8S-8S 20.5 100R2
14	0070910	1	软管, -4-4S-4S 39 100R1
15	0070927	1	软管, -8-8S-8S 23.5 100R2
16	0073040	1	软管, -8-8S-8S 28 100R2
17	0080522	1	软管, -8-8S-8S 42 100R2
18	0080930	2	软管, -12-12S45-12S 20 100R2-SP
19	0081080	2	软管, -6-6S-6S 65 100R2
20	0081136	2	软管, -4-4S-4S 67 100R1
21	0090402	1	软管, -6-6S-6S 108 100R2
22	0111287	2	软管, -4-4S-4S 84 100R2
23	0180945	3	软管, -4-4S-4S 62 100R2
24	0260169	1	软管, -10-10F-10F 97.5 100R15
25	0260170	1	软管, -10-10F-10F 95 100R15
26	0260171	1	软管, -10-10F-10F 31 100R15
27	0260172	1	软管, -10-10F-10F 38.5 100R15
28	0260173	4	软管, -10-10F-12F 47 100R15
29	0260174	2	软管, -10-10F-10F 42.5 100R15
30	0260175	1	软管, -10-10F-10F 44 100R15
31	0260176	1	软管, -6-6F-6F 30 100R15
32	0260185	2	软管, -4-4S-4S 323 100R17
33	0260186	2	软管, -4-4S-4S 700 100R17
34	0260187	2	软管, -4-4S-4S 634 100R17
35	0260188	2	软管, -4-4S-4S 367 100R17
36	0260189	2	软管, -4-4S-4S 282 100R17
37	0260190	2	软管, -4-4S-4S 330 100R17
38	0260191	2	软管, -4-4S-4S 195 100R17

A26010B

液压管路

液压软管组件

项目	零件号	数量	零件名
1	0020273	1	软管, -6-6S-6S 35.5 100R2
2	0020275	1	软管, -6-6S-6S 16 100R2
3	0020279	1	软管, -6-6S-6S 45.75 100R2
4	0020280	3	软管, -4-4S-4S 23.5
5	0020655	1	软管, -4-4S-4S 29.5 100R1
6	0050137	2	软管, -4-4S-4S 36 100R1
7	0060305	1	软管, -6-6S-6S 60 100R2
8	0060315	2	软管, -8-8S-8S 48 100R2
9	0070768	6	软管, -4-4S-4S 18.5 100R1
10	0070771	3	软管, -4-4S-4S 77 100R1
11	0070772	2	软管, -4-4S-4S 54 100R1
12	0070789	1	软管, -6-6S-6S 75.5 100R2
13	0070791	1	软管, -8-8S-8S 20.5 100R2
14	0070910	1	软管, -4-4S-4S 39 100R1
15	0070927	1	软管, -8-8S-8S 23.5 100R2
16	0073040	1	软管, -8-8S-8S 28 100R2
17	0080522	1	软管, -8-8S-8S 42 100R2
18	0080930	2	软管, -12-12S45-12S 20 100R2-SP
19	0081080	2	软管, -6-6S-6S 65 100R2
20	0081136	2	软管, -4-4S-4S 67 100R1
21	0090402	1	软管, -6-6S-6S 108 100R2
22	0111287	2	软管, -4-4S-4S 84 100R2
23	0180945	3	软管, -4-4S-4S 62 100R2
24	0260169	1	软管, -10-10F-10F 97.5 100R15
25	0260170	1	软管, -10-10F-10F 95 100R15
26	0260171	1	软管, -10-10F-10F 31 100R15
27	0260172	1	软管, -10-10F-10F 38.5 100R15
28	0260173	4	软管, -10-10F-12F 47 100R15
29	0260174	2	软管, -10-10F-10F 42.5 100R15
30	0260175	1	软管, -10-10F-10F 44 100R15
31	0260176	1	软管, -6-6F-6F 30 100R15
32	0260185	2	软管, -4-4S-4S 323 100R17
33	0260186	2	软管, -4-4S-4S 700 100R17
34	0260187	2	软管, -4-4S-4S 634 100R17
35	0260188	2	软管, -4-4S-4S 367 100R17
36	0260189	2	软管, -4-4S-4S 282 100R17
37	0260190	2	软管, -4-4S-4S 330 100R17
38	0260191	2	软管, -4-4S-4S 195 100R17
39	0260377	2	软管, -4 -4S90 -4S 11.5 100R17
40	5010011	3	燃油软管, SAE30R2-05 .312
41	5090048	12	软管防护罩, -16-
42	5560277	13.5 IN	孔眼裹边条(按英尺销售)
43	967359	66	软管, SAE30R2-03 TYPE 3 3/16" ID

0260443

液压软管组件

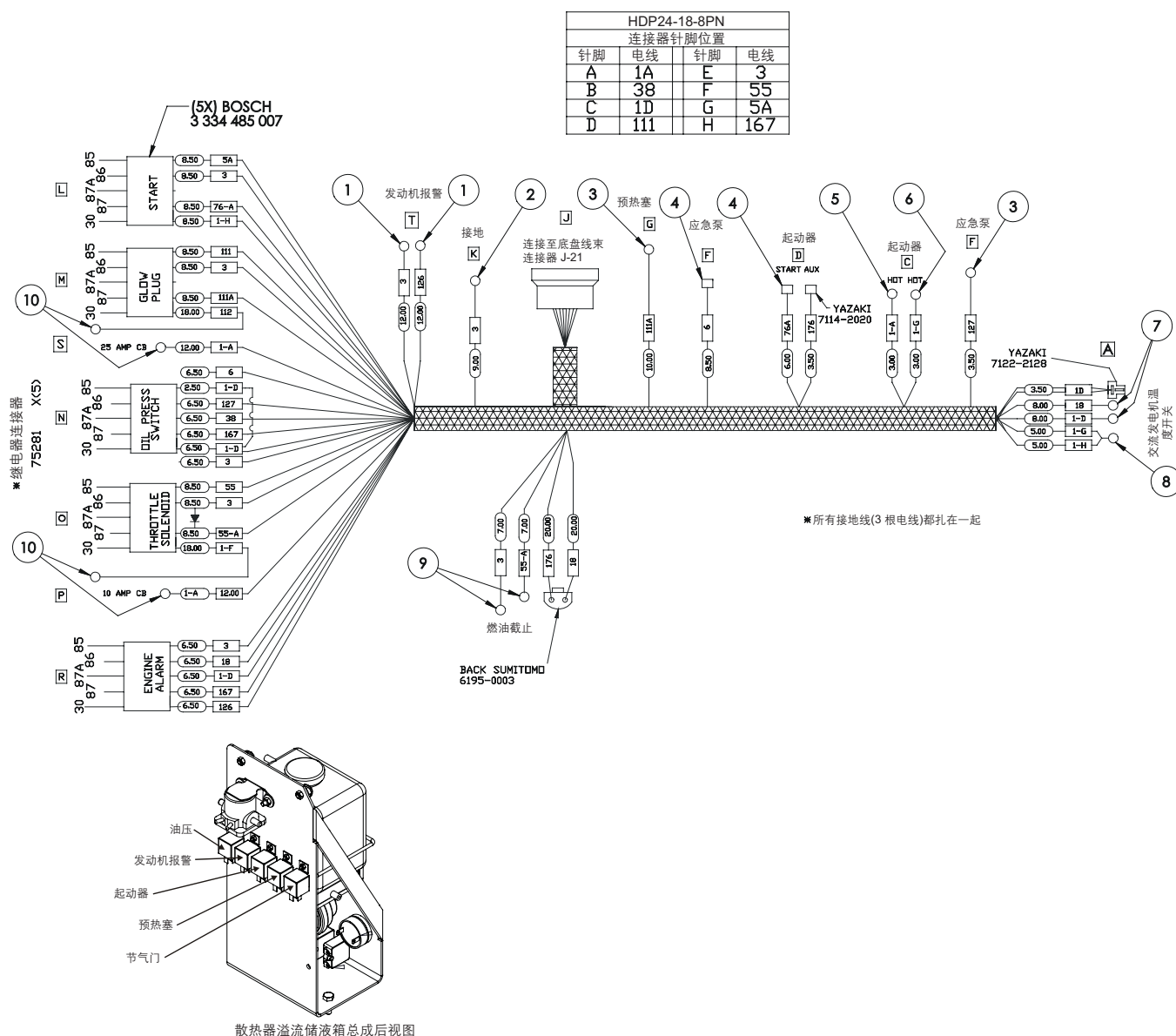
电气系统

A46JRT



发动机线束

项目	零件号	数量	零件名
1	3044158	2	R61 16/14 端子
2	3044836	1	R37512/10 端子
3	3044854	2	R101 12/10 端子
4	3040083	2	250FI 16-14 阴端子
5	3044163	1	R3121 16/14 端子
6	3044856	1	R3121 12/10 端子
7	3044160	2	R81 16/14 端子
8	3042041	1	250I 8 端子
9	3044853	2	R81 12/10 端子
10	3044161	4	R101 16/14 端子



0260049

发动机线束

F

E

D

C

B

A

电气系统 - 6

底盘线束

A26004B

1

2

3

4

5

6

7

8

9

底盘线束

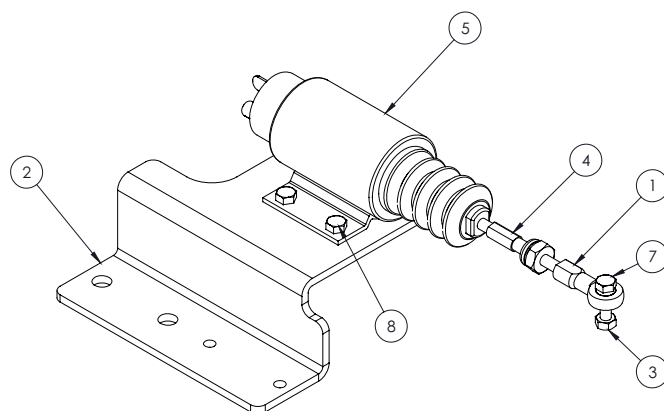
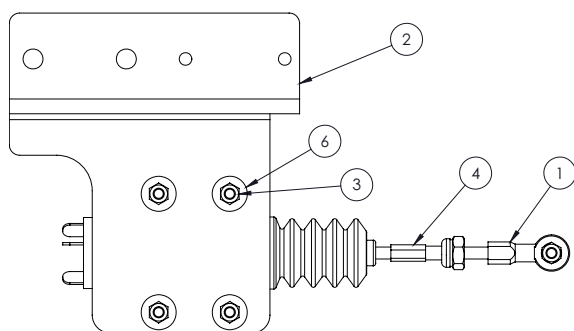
项目	零件号	数量	零件名
1	0090430	1	电线, 4 R313I R375I 15
2	0162244	1	电线, 2 R312 R375 20, 红色
3	0080483	1	电线, 2/0 R375 R375 28, 黑色
4	0072323	1	电线, 4 R313I R375I 28, 红色
5	3050002	1	12V 电瓶
8	0101566	1	电线, 2/0 R375 R375 56, 红色
9	3040252	1	15 A 断路器
10	3040069	1	25 A 断路器
11	3040506	1	电磁阀, 12V 150
12	3040469	5	12V 30A 单刀双掷继电器
13	0260049	1	发动机线束(请参见电气系统 – 3)
14	3040269	5	电瓶电缆端部护套, 黑色, 1/0
15	3040268	4	电瓶电缆端部护套, 黑色
16	3020061	1	电瓶断电开关
17	3040411	1	微型报警器, 6-28VDC-MURPH

A26004B

底盘线束

节气门电磁阀总成

项目	零件号	数量	零件名
1	011760-004	1	杆端部
2	116055-000-3	1	安装支架
3	984169	5	六角锁紧螺母, M6-1.0
4	2650001	1	同轴旋转接头
5	3040174	1	电磁阀
6	5560629	4	平垫圈, M6
7	5569985	5	六角螺栓, M6-1.0 X 20MM

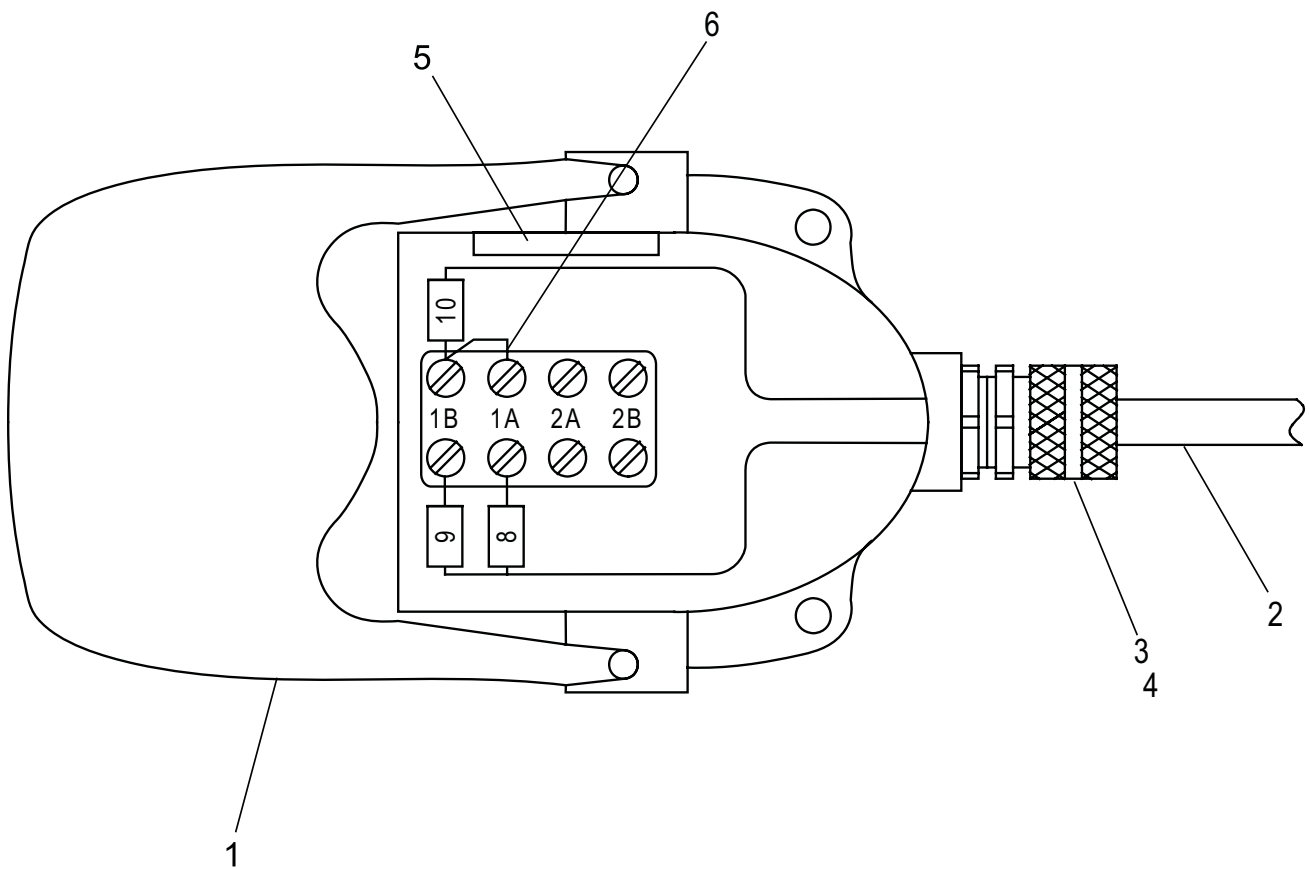


0260257

节气门电磁阀总成

平台脚踏开关

项目	零件号	数量	零件名
1	3020021	1	脚踏开关
	3020037	1	开关备件, Square D 开关, 四极 – 未显示
	3020113	1	开关备件, Square D 开关, 8 极
2	0260047	1	平台脚踏开关线束(请参见电气系统 – 49)
3	3040116	1	连接器
4	3040110	1	连接器锁紧螺母
5	0070967	1	防腐蚀装置
6	0060373	1	跨接线 -(仅用于 Square D 开关)



AW0071800

平台脚踏开关

F

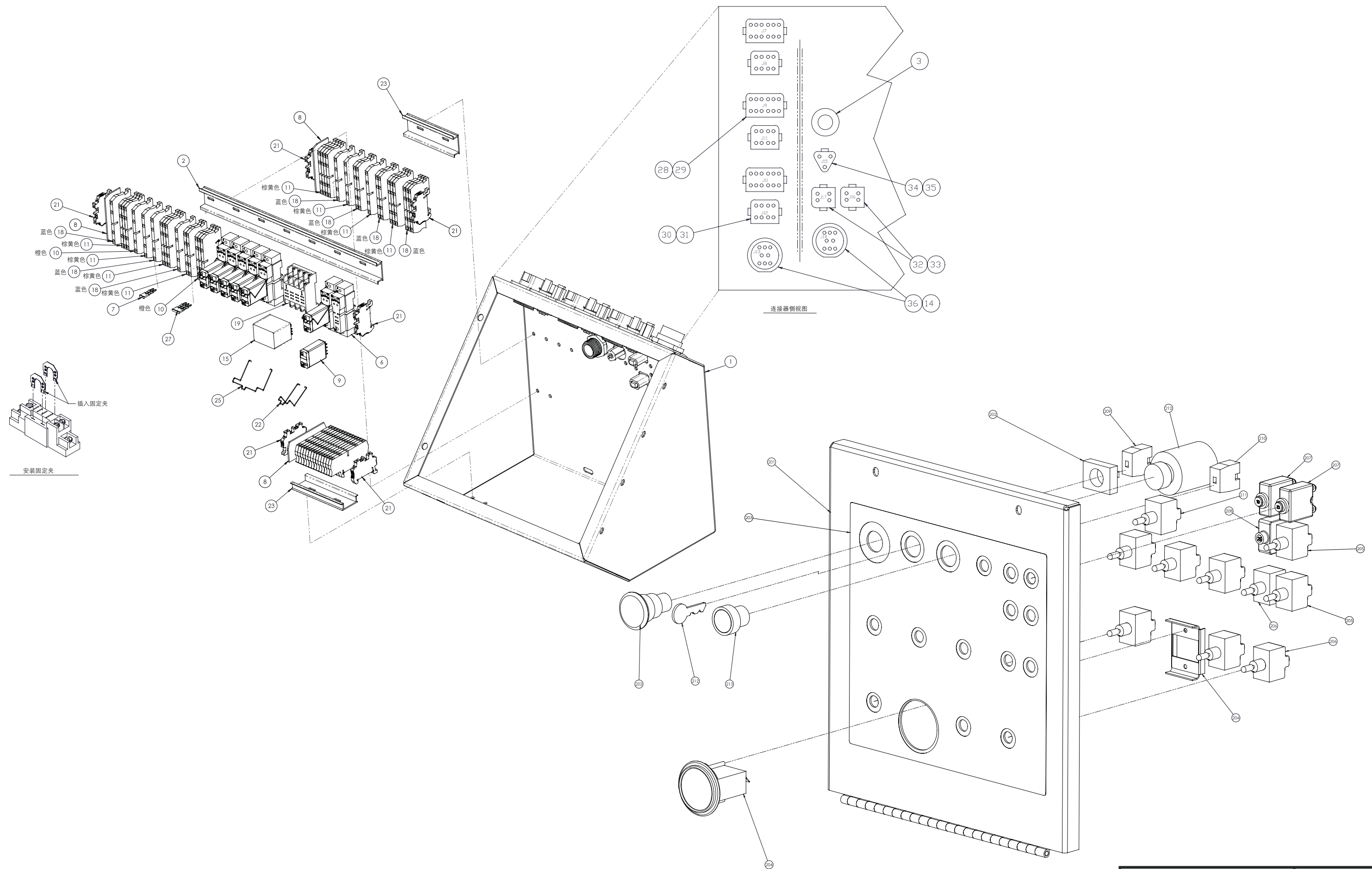
E

D

C

B

A



0260017

下部控制面板

电气系统 - 13

F

连接器 J7 针脚

针脚编号	电线	说明	线径规格	端子	颜色
1	125A	脚踏开关电源	18	项目 302	白色
2	24	顺时针回转	18	项目 302	白色
3	23	逆时针回转	18	项目 302	白色
4	22B	主臂提升	18	项目 302	白色
5	21B	主臂下降	18	项目 302	白色
6	14	伸出	18	项目 302	白色
7	15	缩回	18	项目 302	白色
8	16A	低流量比例线圈	18	项目 302	白色
9	16B	高流量比例线圈	18	项目 302	白色
10	22A	举升臂提升	18	项目 302	白色
11	21A	举升臂下降	18	项目 302	白色
12	3	接地	18	项目 302	黑色

连接器 J8 针脚

针脚编号	电线	说明	线径规格	端子	颜色
1	19	左转	18	项目 302	白色
2	22C	短臂提升	18	项目 302	白色
3	21C	短臂下降	18	项目 302	白色
4	26	平台顺时针旋转	18	项目 302	白色
5	27	平台逆时针旋转	18	项目 302	白色
6	13	朝上调平	18	项目 302	白色
7	12	朝下调平	18	项目 302	白色
8	20	右转	18	项目 302	白色

连接器 J9 针脚

针脚编号	电线	说明	线径规格	端子	颜色
1	111	冷启动	18	项目 302	白色
2	24	顺时针回转	18	项目 302	白色
3	23	逆时针回转	18	项目 302	白色
4	22B	主臂提升	18	项目 302	白色
5	21B	主臂下降	18	项目 302	白色
6	14	伸出	18	项目 302	白色
7	15	缩回	18	项目 302	白色
8	16A	低流量比例线圈	18	项目 302	白色
9	16B	高流量比例线圈	18	项目 302	白色
10	22A	举升臂提升	18	项目 302	白色
11	21A	举升臂下降	18	项目 302	白色
12	无	插头	18	项目 302	白色

连接器 J10 针脚

针脚编号	电线	说明	线径规格	端子	颜色
1	19	左转	18	项目 302	白色
2	22C	短臂提升	18	项目 302	白色
3	21C	短臂下降	18	项目 302	白色
4	26	平台顺时针旋转	18	项目 302	白色
5	27	平台逆时针旋转	18	项目 302	白色
6	13	朝上调平	18	项目 302	白色
7	12	朝下调平	18	项目 302	白色
8	20	右转	18	项目 302	白色

连接器 J11 针脚

针脚编号	电线	说明	线径规格	端子	颜色
1	-	插头	-	-	-
2	6	应急动力	18	项目 302	白色
3	-	插头	-	-	-
4	34	高扭矩	18	项目 302	白色
5	-	插头	-	-	-
6	125	高节气门	18	项目 302	白色
7	29	喇叭	18	项目 302	白色
8	无	插头	-	-	-
9	159	制动器	18	项目 302	白色
10	3A	地面驱动线圈	18	项目 302	白色
11	170	高速档	18	项目 302	白色
12	17	朝前行驶	18	项目 302	白色

连接器 J12 针脚

针脚编号	电线	说明	线径规格	端子	颜色
1	18	朝后行驶	18	项目 302	白色
2	-	插头	-	-	-
3	73C	倾斜报警	18	项目 302	白色
4	-	插头	-	-	-
5	169	液压发电机控制	18	项目 302	白色
6	155C	液压油预热	18	项目 302	白色
7	-	插头	-	-	-
8	-	插头	-	-	-

连接器 J13 针脚

针脚编号	电线	说明	线径规格	端子	颜色
A	1A	主电源	12	项目 301	白色
B	38	小时计	12	项目 301	白色
C	1D	辅助电源	12	项目 301	白色
D	111	冷启动	12	项目 301	白色
E	3	接地	12	项目 301	黑色
F	55	节气门电磁阀	12	项目 301	白色
G	5A	启动	12	项目 301	白色
H	167	防重启继电器	12	项目 301	白色

连接器 J14 针脚

针脚编号	电线	说明	线径规格	端子	颜色
A	2	平台电源	12	项目 301	白色
B	2	平台电源	12	项目 301	白色
C	3	接地	12	项目 301	黑色
D	4	运行	12	项目 301	白色
E	5	启动信号	12	项目 301	白色
F	-	插头	-	-	-
G	-	插头	-	-	-
H	-	插头	-	-	-

连接器 J15 针脚

针脚编号	电线	说明	线径规格	端子	颜色
A	1D	水平传感器输入电源	16	项目 302	白色
B	73	水平传感器输出电源	16	项目 302	白色
C	3	接地	16	项目 302	黑色

连接器 J16 针脚

针脚编号	电线	说明	线径规格	端子	颜色
1	18	朝后行驶	16	项目 302	白色
2	17	朝前行驶	16	项目 302	白色
3	3	泵线圈接地	16	项目 302	黑色
4	6	应急动力	16	项目 302	白色

连接器 J17 针脚

针脚编号	电线	说明	线径规格	端子	颜色
1	141	车轴锁定阀	16	项目 302	白色
2	159A	制动阀	16	项目 302	白色
3	34A	扭矩阀	16	项目 302	白色
4	3	线圈接地	16	项目 302	黑色

连接器 J18 针脚

针脚编号	电线	说明	线径规格	端子	颜色
1	1D	臂杆下降开关输入电源	16	项目 302	白色
2	70	臂杆下降开关输出电源	16	项目 302	白色

连接器 J19 针脚

针脚编号	电线	说明	线径规格	端子	颜色
1	70	臂杆伸出开关输入电源	16	项目 302	白色
2	70A	臂杆伸出开关输出电源	16	项目 302	白色

连接器 J20 针脚

针脚编号	电线	说明	线径规格	端子	颜色
1	29A	喇叭	16	项目 302	白色
2	3	接地	16	项目 302	黑色

连接器 J23 针脚

针脚编号	电线	说明	线径规格	端子	颜色
1	39	运动报警器	16	项目 302	白色
2	3	接地	16	项目 302	黑色

连接器 J24 针脚

针脚编号	电线	说明	线径规格	端子	颜色
1	47	旋转警示灯选购件	16	项目 302	白色
2	3	接地	16	项目 302	黑色

连接器 J25 针脚

针脚编号	电线	说明	线径规格	端子	颜色
1	169	液压发电机控制	16	项目 302	白色
2	3	接地	16	项目 302	黑色

连接器 J26 针脚

针脚编号	电线	说明	线径规格	端子	颜色
1	155A	温度开关	16	项目 302	白色
2	155	预热信号	16	项目 302	白色

B

A

下部控制面板

项目	零件号	数量	零件名
1	0260059-3	1	控制盒焊接件
2	67893-002	1	DIN 导轨, 长 14"
3	29925-001	1	线扣, 3/4"
6	3220113	7	DIN 单极继电器插座
7	68773-002	1	跨接线, 2 针
8	68698-004	3	接线盒端盖
9	67661-001	7	12V DC 单刀单掷继电器
10	68698-000	4	接线盒, 橙色
11	68698-001	32	接线盒, 棕黄色
14	3220118	2	插座面板螺母
15	67661-004	1	48 VDC 4 极继电器
18	68698-002	11	接线盒, 蓝色
19	67662-004	1	DIN 四极继电器插座
21	67660-006	6	接线盒端部
22	67662-005	7	单极继电器固定夹
23	67893-001	2	DIN 导轨, 长 4"
25	67662-007	1	四极继电器固定夹
27	68773-003	1	跨接线, 3 针
28	3049837	3	12 针 BHD 连接器
29	3049849	3	锁定楔, 12 针 DEUTSCH
30	3049971	3	DEUTSCH 8 针隔板式插座连接器
31	3040700	3	锁定楔, 8 针 REC
32	3220110	2	4 针 16GA 隔板式插座连接器
33	3049891	2	锁定楔, 4 针
34	3220105	1	3 针 BHD 连接器
35	3049823	1	锁定楔, 3 针
36	3220088	2	DEUTSCH 8 针 12GA 插座连接器
201	0260019-3	1	控制盒面板焊接件
202	3028810	1	提拉式开关备件(包括项目 209)
203	0260020	1	下部控制盒标牌
204	3070001	1	小时计
205	3020080	2	密封式拨动开关, 单刀双掷 (M/ON)
206	3020018	7	拨动开关, 双刀双掷 (M/OFF/M)
207	3220019	2	10 A 断路器
208	3040069	1	25 A 断路器
209	3028810		常闭触头模块备件
210	64443-001	1	常开触头模块开关和底座
211	3020097	1	密封式拨动开关, 双刀双掷 (ON/ON)
212	3020087	1	钥匙开关
213	67654-000	1	瞬通式按钮, 黑色
301	3011641	AR	16GA 单芯电线, 白色
302	3040293	17	二极管, 3 AMP 600 V
303	3220120	1	电阻器, 1.3K 欧姆 .50 瓦
304	3011601	AR	16GA 单芯电线, 黑色
305	3220119	1	电阻器, 1K 欧姆 .50 瓦
306	3011201	AR	12GA 单芯电线, 红色
401	3040650	13	插针, 大小 12, DEUTSCH
402	3040341	70	插针, 大小 16, DEUTSCH
403	3049804	4	2 针 DEUTSCH 插座连接器
404	3011601	AR	16GA 单芯电线, 黑色
405	3011641	AR	16GA 单芯电线, 白色
406	3011251	AR	12GA 单芯电线, 黑色
407	3011601	AR	12GA 单芯电线, 红色
408	3011641	AR	12GA 单芯电线, 白色
409	3049808	4	锁线, 2 针 DEUTSCH W2P

0260017

下部控制面板

F

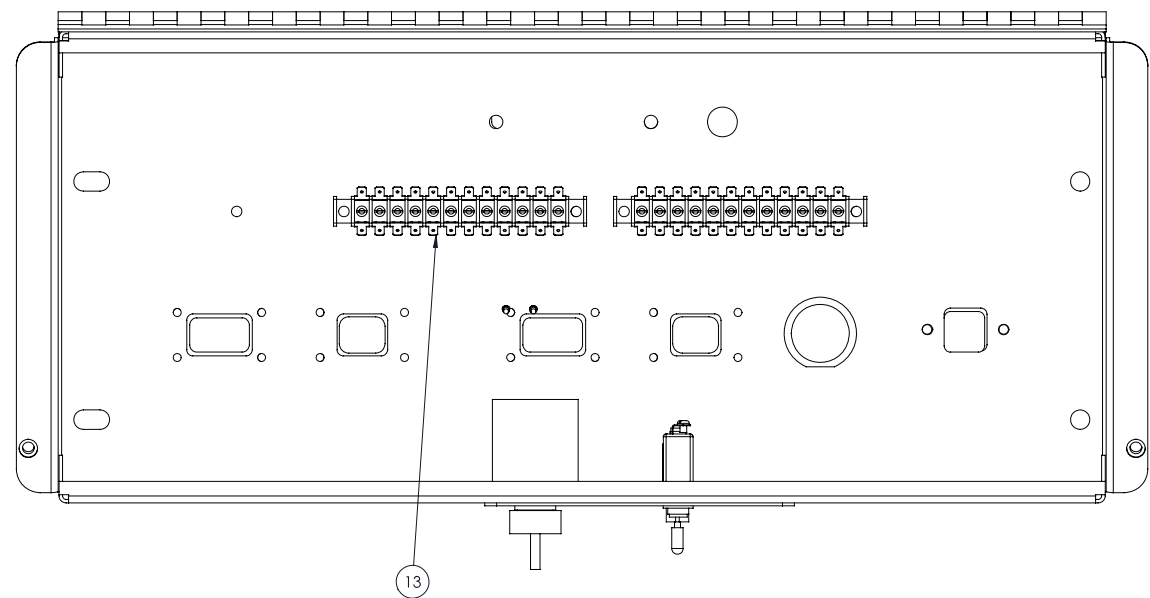
E

D

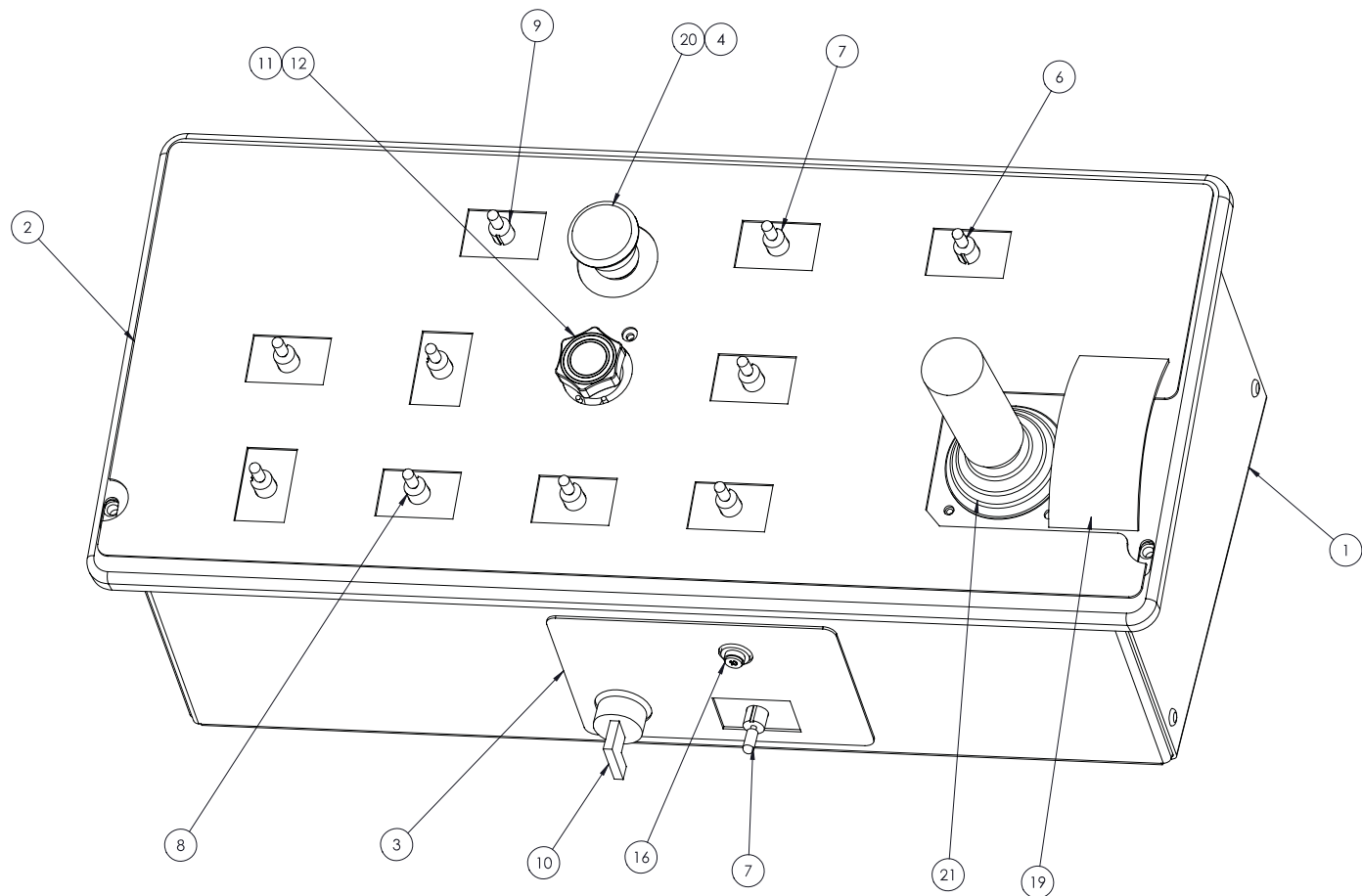
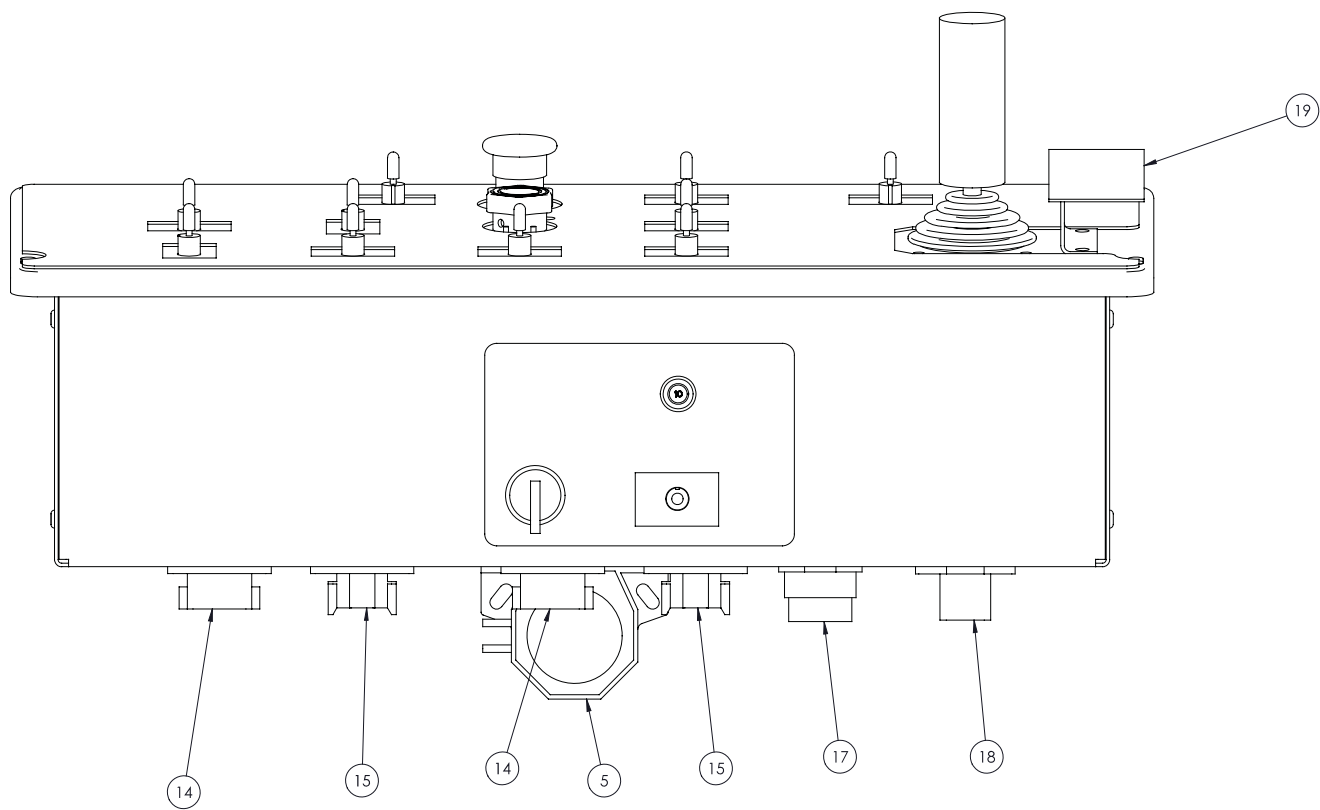
C

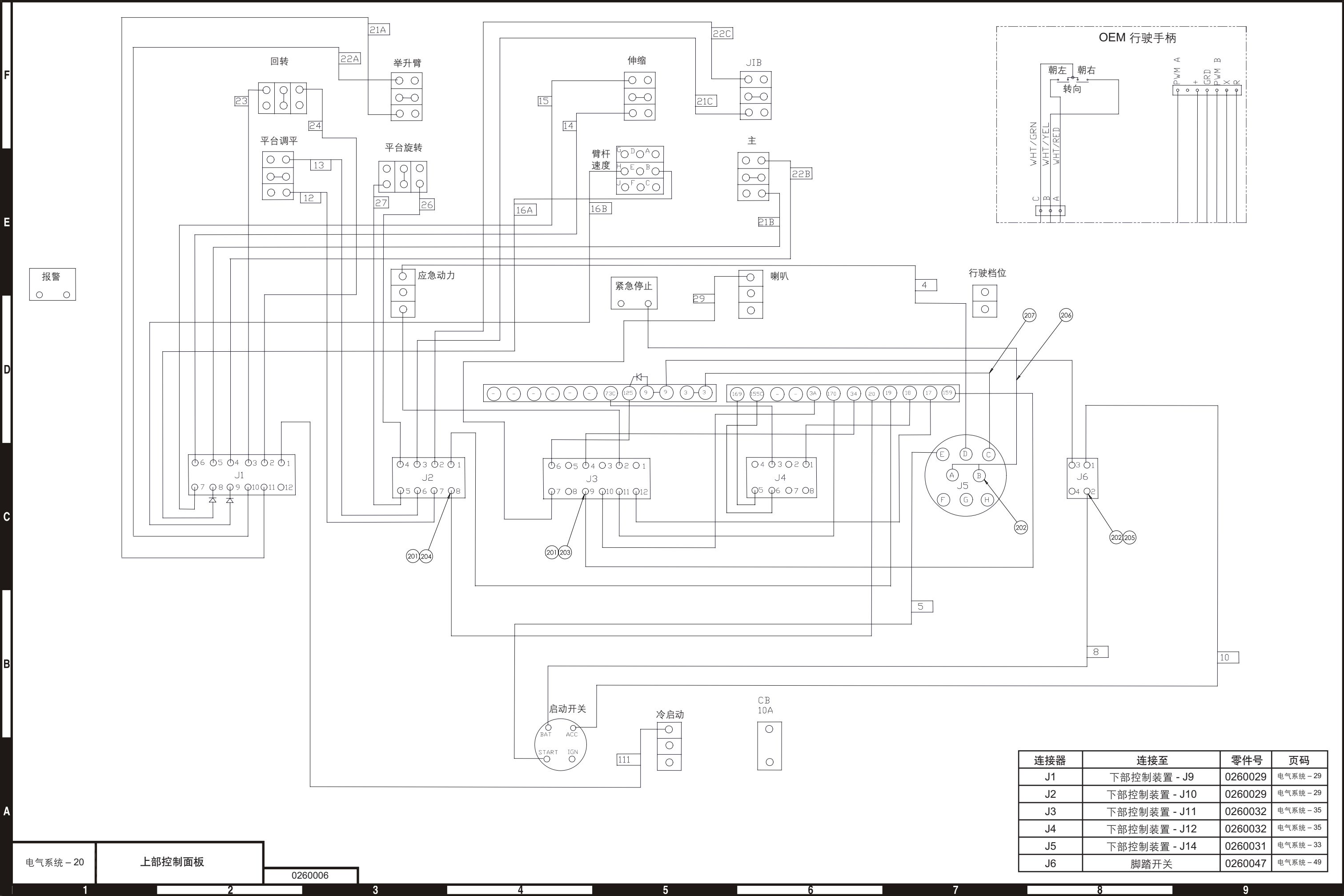
B

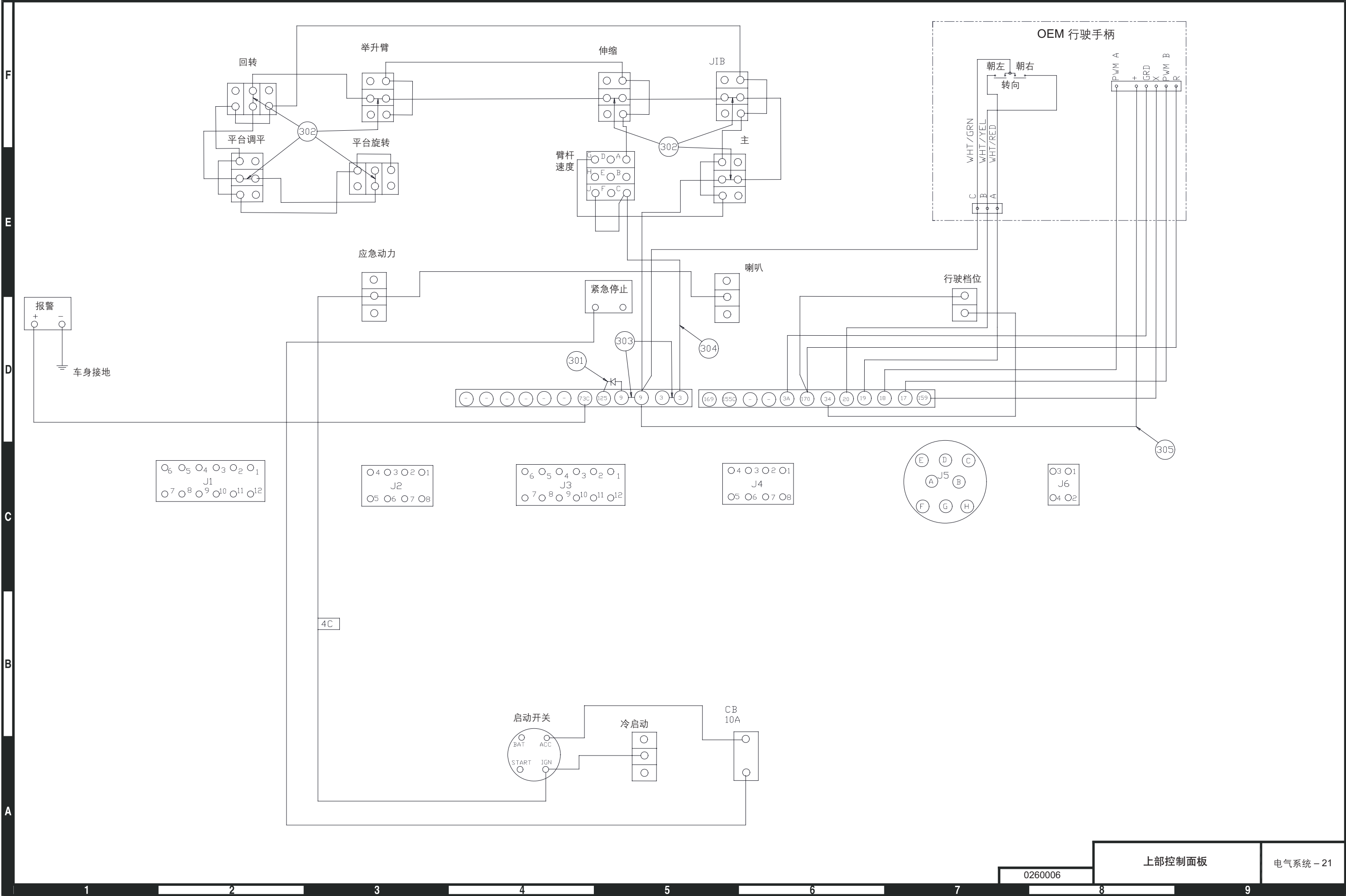
A



拆下盖罩零部件时







F

E

D

C

B

A

电气系统 - 22

上部控制面板

0260006

1

2

3

4

5

6

7

8

9

上部控制面板

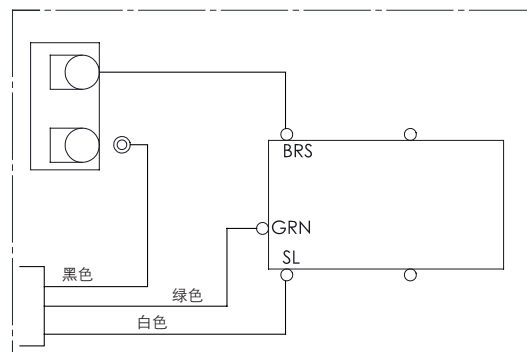
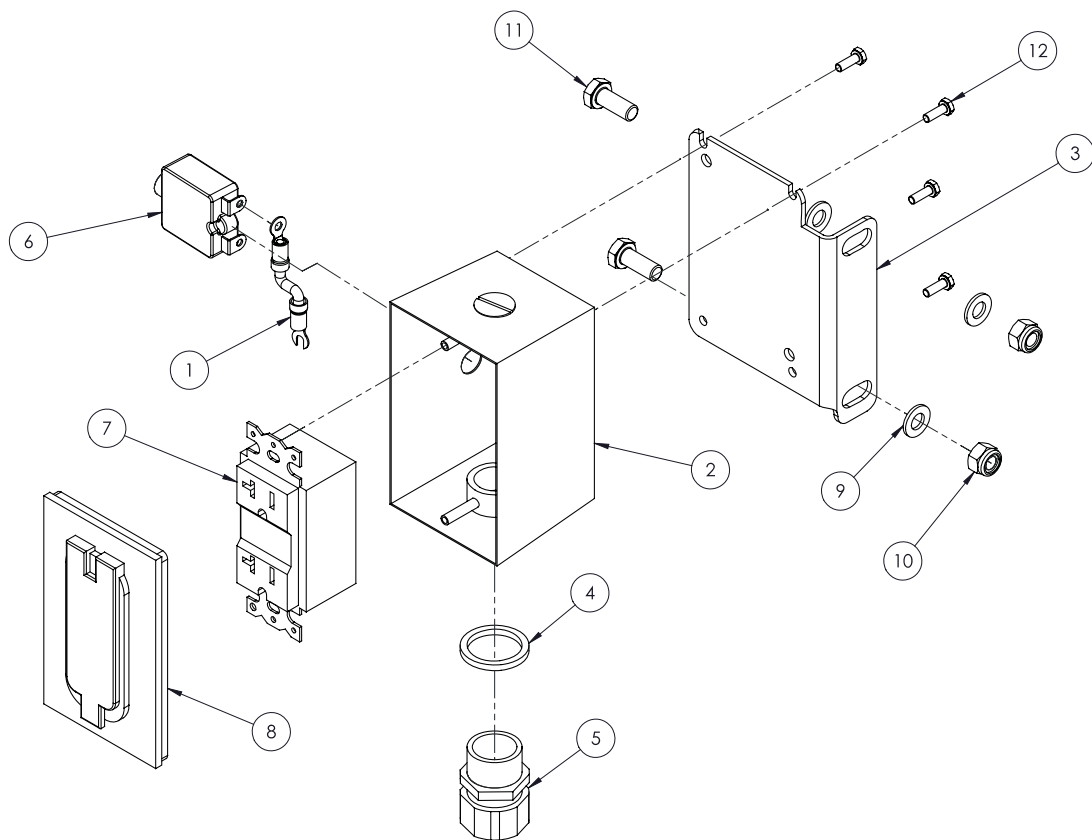
项目	零件号	数量	零件名
1	0260002-3	1	平台控制盒焊接件
2	0260013	1	上部控制盒顶部标牌
3	0260014	1	平台控制盒前部标牌
4	3028810	1	常闭触头模块开关和底座(包括项目 20)
5	480652	1	报警器, 97 dBA, 双音, 12/24 V
6	3020013	1	密封式拨动开关, 单刀单掷 (ON/OFF)
7	3020015	2	密封式拨动开关, 单刀单掷 (ON/OFF)
8	3020018	7	拨动开关, 双刀双掷 (ON/OFF/ON)
9	3020080	1	密封式拨动开关, 单刀双掷 (ON/OFF/ON)
10	3020090	1	防重启点火开关
11	3028811	1	电阻器模块
12	3040777	1	变阻器旋钮
13	3040433	2	接线排, .188 TAB, 12 个回路
14	3049837	2	DEUTSCH 12 针 BHD 连接器
15	3049971	2	DEUTSCH 8 针隔板式插座连接器
16	3220019	1	10 A 断路器
17	3220088	1	DEUTSCH 8 针 PND 12GA 插座连接器
18	3220089	1	4 针隔板式连接器
19	68801-000-3	1	扶手支架焊接件
20	3028810		两档提拉式开关
21	3220100	1	单轴控制器, 带 TOG
201	3040341	31	插针, 大小 16, 16/18 GA
202	3040649	8	插针, -12 DEUTSCH
203	3049849	2	锁定楔, 12 针 DEUTSCH REC
204	3040700	2	锁定楔, 8 针 REC
205	3220090	1	锁定楔, 4 针 DEUTSCH
206	3011241	A/R	12GA 单芯电线, 白色
207	3011251	A/R	12GA 单芯电线, 黑色
301	0361233	1	二极管总成
302	0060376	7	拨动开关跨接线
303	3045279	2	接线排跨接线
304	3011851	A/R	18GA 单芯电线, 黑色
305	3011801	A/R	18GA 单芯电线, 白色

0260006

上部控制面板

平台交流电源

项目	零件号	数量	零件名
1	0071582	1	电线, R10I R8SI 4.5
2	0074979	1	钻孔电气盒
3	0162060-1	1	插座盒安装板
4	3040110	1	鞍锁紧螺母, .750
5	3040116	1	连接器, .75 .500- .625
6	3040252	1	15 A 断路器
7	3040624	1	20A GFCI 插座
8	3040625	1	GFCI 插座防水盖
9	5560613	4	平垫圈, M8
10	5560727	2	六角锁紧螺母, M8-1.25
11	5563104	2	六角螺栓, M8-1.25 20MM
12	5569978	4	六角螺丝, 8-32 .500 THD CTG

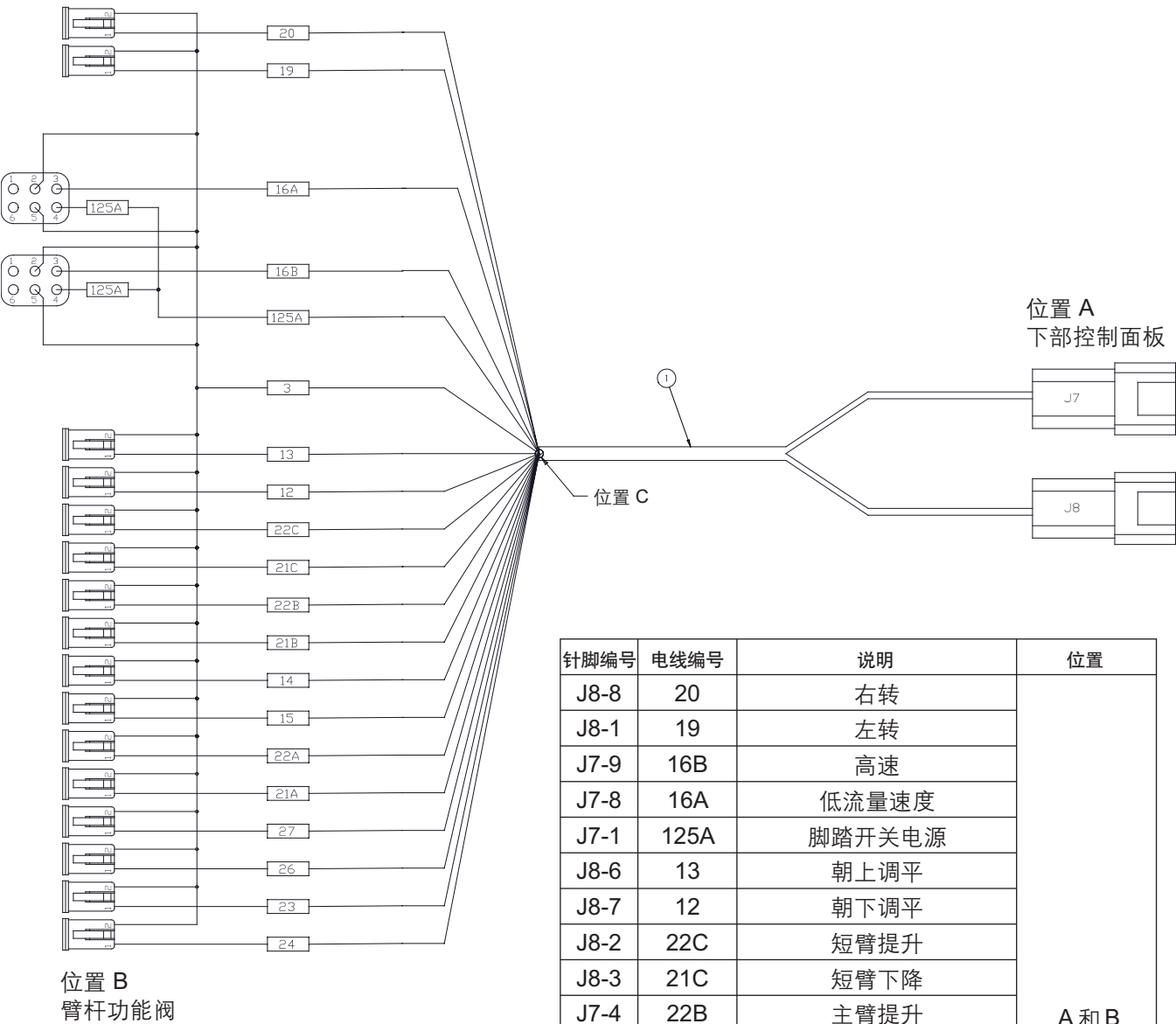


0260500

平台交流电源

下部控制装置至臂杆功能阀线束

项目	零件号	数量	零件名
1	0260028	1	阀组线束

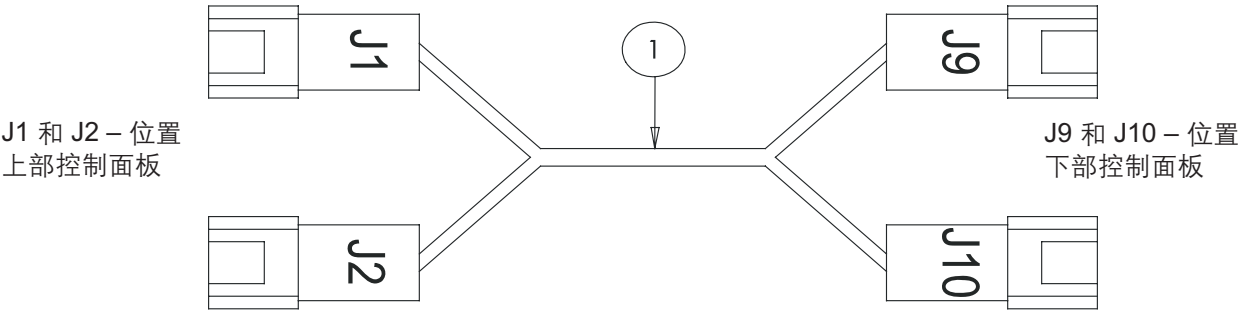


0260028

下部控制装置至臂杆功能阀线束

下部控制装置至上部控制装置线束

项目	零件号	数量	零件名
1	0260029	1	上部控制装置功能线束



连接器 J1 和 J9 针脚 ID

针脚	电线编号	Rex 编号	Rex 颜色
1	111	12	黑色/红色
2	24	11	棕色/黑色
3	23	17	黑色/蓝色
4	22B	7	红色/黑色
5	21B	19	橙色/蓝色
6	14	15	黄色/红色
7	15	6	棕色
8	16A	3	蓝色
9	16B	4	橙色
10	22A	2	红色
11	21A	5	黄色
12	无	无	-

连接器 J2 和 J10 针脚 ID

针脚编号	电线编号	Rex 编号	Rex 颜色
1	19	16	棕色/红色
2	22C	9	橙色/黑色
3	21C	18	红色/蓝色
4	26	10	棕色
5	27	1	黑色
6	13	14	橙色/红色
7	12	13	蓝色/红色
8	20	8	蓝色/黑色

0260029

下部控制装置至上部控制装置线束

下部控制装置至发动机线束

项目	零件号	数量	零件名
1	0260030	1	发动机线束

J21 – 位置
发动机线束

J13 – 位置
下部控制面板

连接器 J13 和 J21 针脚 ID

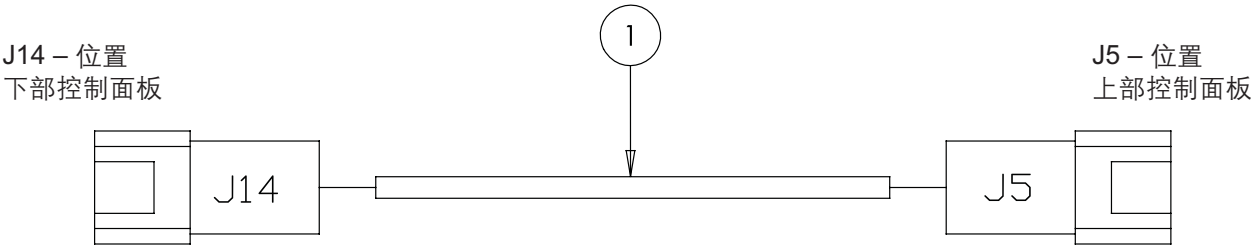
针脚编号	电线编号	说明	Rex 编号	Rex 颜色
A	1A	主电源	2	红色
B	38	小时计	7	红色/黑色
C	1D	辅助电源	1	黑色
D	111	冷启动	4	橙色
E	3	接地	5	黄色
F	55	节气门电磁阀	8	蓝色/黑色
G	5A	启动	3	蓝色
H	167	防重启继电器	6	棕色

0260030

下部控制装置至发动机线束

下部控制装置至上部控制装置线束 – 12/8 导线

项目	零件号	数量	零件名
1	0260031	1	上部控制装置功能线束，12/8 导线



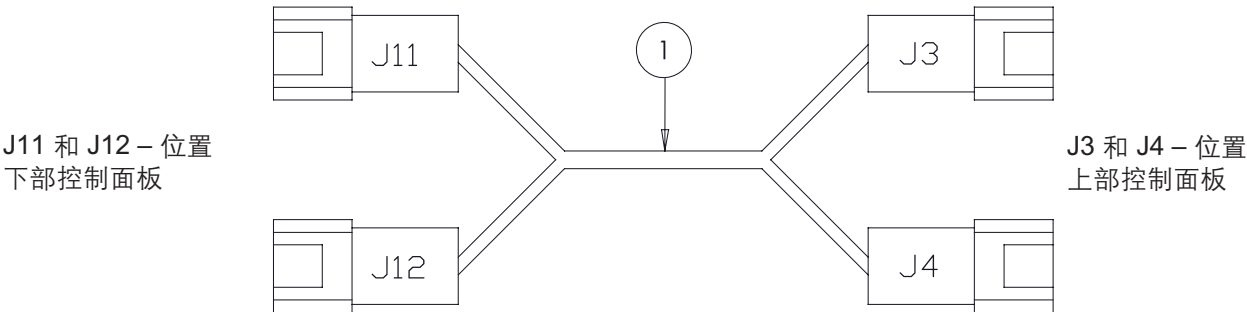
连接器 J5 和 J14 针脚 ID

针脚编号	电线编号	Rex 编号	Rex 颜色
A	2	2	红色
B	2	7	红色/黑色
C	3	1	黑色
D	4	4	橙色
E	5	5	黄色
F	1D	8	蓝色/黑色
G	83	3	蓝色
H	82A	6	棕色

下部控制装置至上部控制装置线束 – 12/8 导线

下部控制装置至上部控制装置线束 – 18/19 导线

项目	零件号	数量	零件名
1	0260032	1	上部控制装置功能线束，18/19 导线



连接器 J11 和 J3 针脚 ID

针脚编号	电线编号	Rex 编号	Rex 颜色
1	160	10	黄色/黑色
2	6	11	棕色/黑色
3	162	17	黑色/蓝色
4	34	7	红色/黑色
5	163	19	橙色/蓝色
6	125/38A	15	黄色/红色
7	29	3	蓝色
8	无	无	-
9	159	4	橙色
10	3A/204	2	红色
11	170	5	黄色
12	17	12	黑色/红色

连接器 J12 和 J4 针脚 ID

针脚编号	电线编号	Rex 编号	Rex 颜色
1	18	16	棕色/红色
2	213	9	橙色/黑色
3	73C	18	红色/蓝色
4	161	6	棕色
5	169	1	黑色
6	155C	14	橙色/红色
7	-	13	蓝色/红色
8	214	8	蓝色/黑色

0260032

下部控制装置至上部控制装置线束 – 18/19 导线

下部控制装置至水平传感器线束

项目	零件号	数量	零件名
1	0260033	1	上部控制装置功能线束, 18/19 导线

J15 – 位置
下部控制面板

水平传感器

连接器 J15 和水平传感器针脚 ID

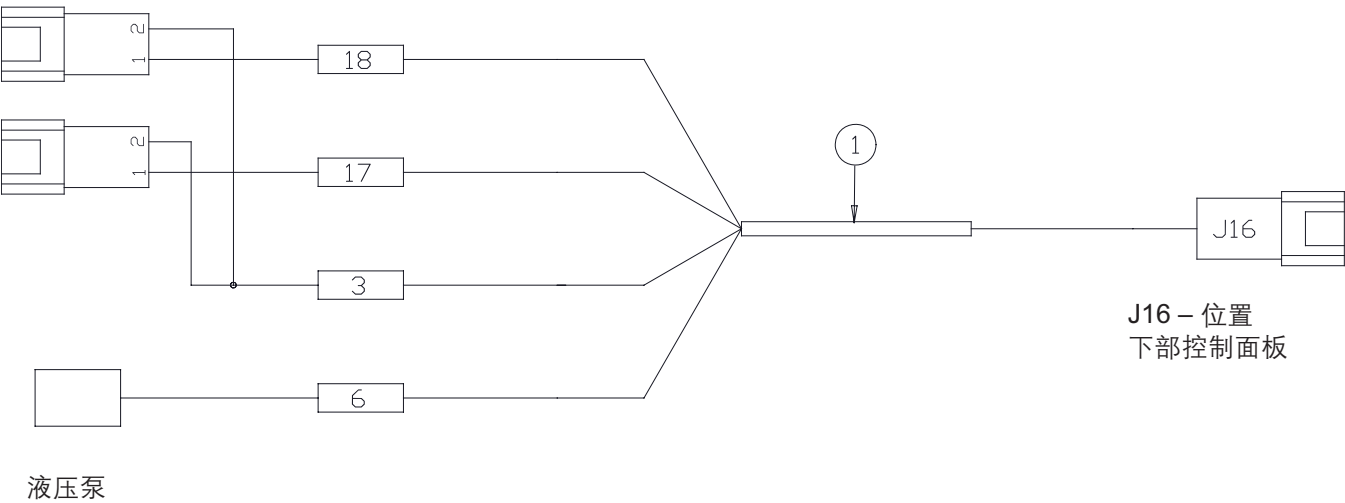
针脚编号	电线编号	说明
A	1D	辅助电路
B	73	倾斜报警信号
C	3	接地

0260033

下部控制装置至水平传感器线束

下部控制装置至液压驱动泵线束

项目	零件号	数量	零件名
1	0260034	1	上部控制装置功能线束，18/19 导线



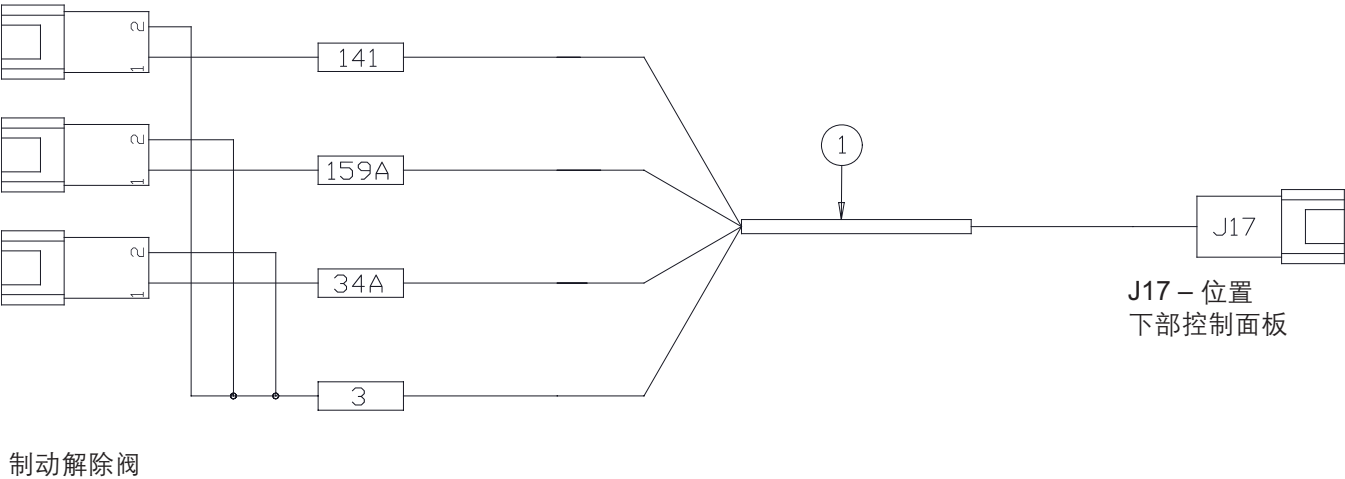
连接器 J16 针脚 ID

针脚编号	电线编号
1	18
2	17
3	3
4	6

下部控制装置至液压驱动泵线束

下部控制装置至制动解除阀线束

项目	零件号	数量	零件名
1	0260035	1	制动解除阀线束



连接器 J17 针脚 ID

针脚编号	电线编号
1	141
2	159A
3	34A
4	3

下降限位开关线束

项目	零件号	数量	零件名
1	0260036	1	下降限位开关线束

J18 – 位置
下部控制面板

下降限位开关

连接器 J18 和下降限位开关针脚 ID

针脚编号	电线编号	说明
1	1D	限位开关输入电源
2	70	限位开关输出电源

0260036

下降限位开关线束

喇叭线束

项目	零件号	数量	零件名
1	0260037	1	喇叭线束

J20 – 位置
下部控制面板

喇叭

连接器 J20 和喇叭针脚 ID

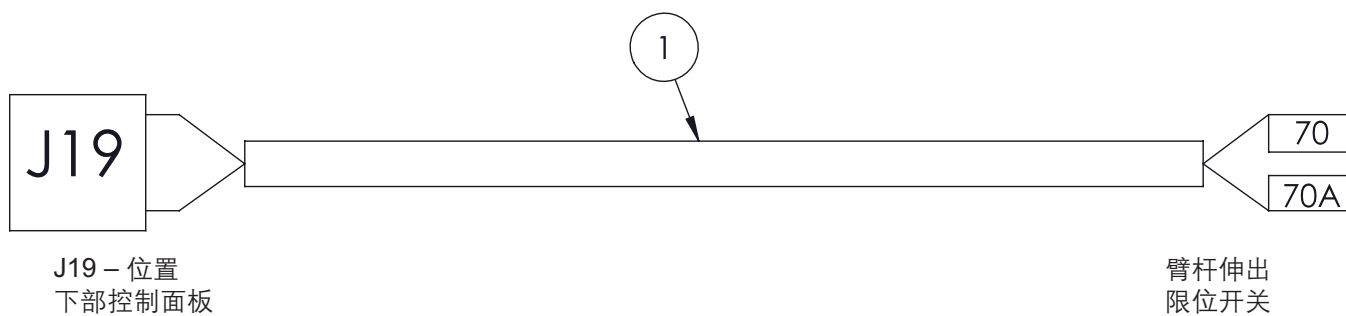
针脚编号	电线编号	说明
1	29A	喇叭
2	3	接地

0260037

喇叭线束

臂杆伸出限位开关线束

项目	零件号	数量	零件名
1	0260038	1	臂杆限位开关线束



连接器 J19 和臂杆伸出限位开关针脚 ID

针脚编号	电线编号	说明
1	70	伸出开关输入电源
2	70A	伸出开关输出电源

平台脚踏开关线束

项目	零件号	数量	零件名
1	0260047	1	平台脚踏开关线束

J6 – 位置
上部控制面板

脚踏开关

连接器 J6 和脚踏开关针脚 ID

针脚编号	电线编号
1	10
2	8
3	9
4	-

0260047

平台脚踏开关线束

运动报警器线束

项目	零件号	数量	零件名
1	0260484	1	运动报警器线束

J23 – 位置
下部控制面板

运动报警器

连接器 J23 和运动报警器针脚 ID

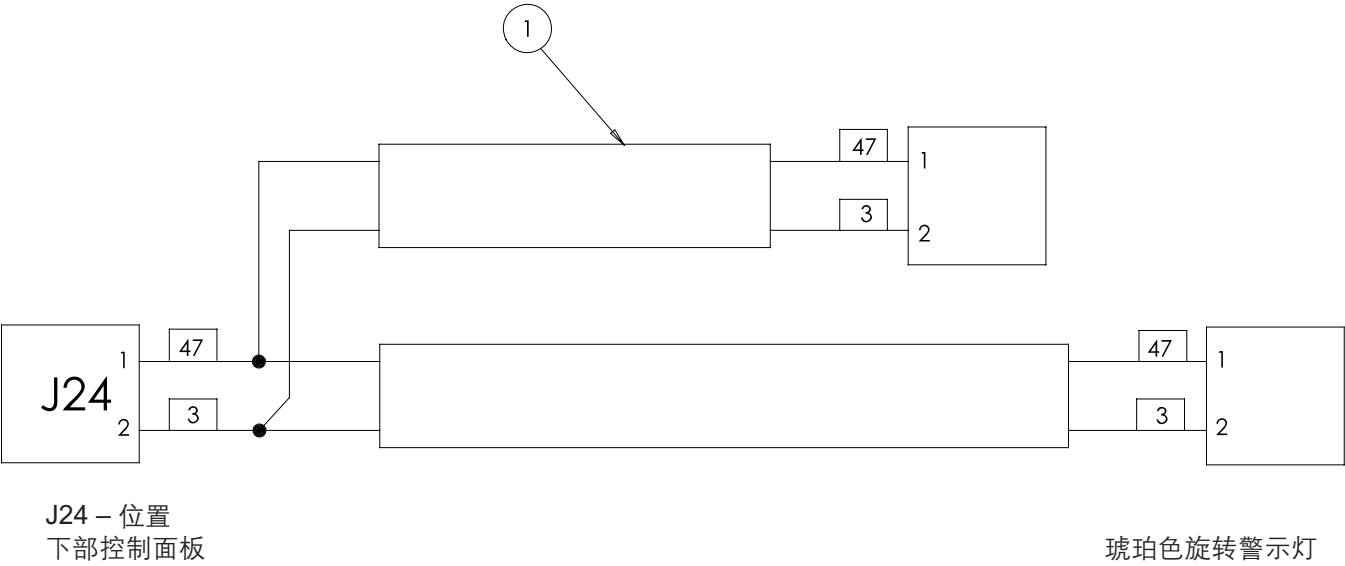
针脚编号	电线编号	说明
1	39	运动报警器
2	3	接地

0260484

运动报警器线束

琥珀色旋转警示灯线束

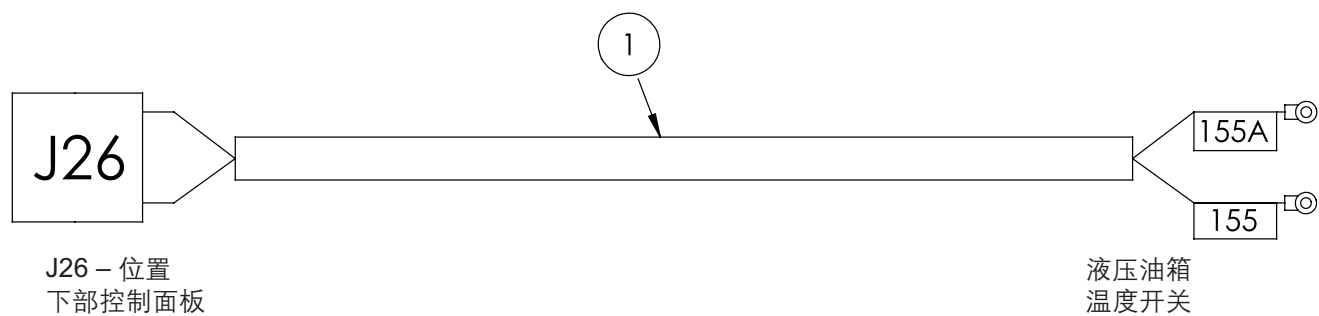
项目	零件号	数量	零件名
1	0260429	1	琥珀色旋转警示灯线束



琥珀色旋转警示灯线束

液压油预热系统线束

项目	零件号	数量	零件名
1	0260277	1	液压油预热系统线束

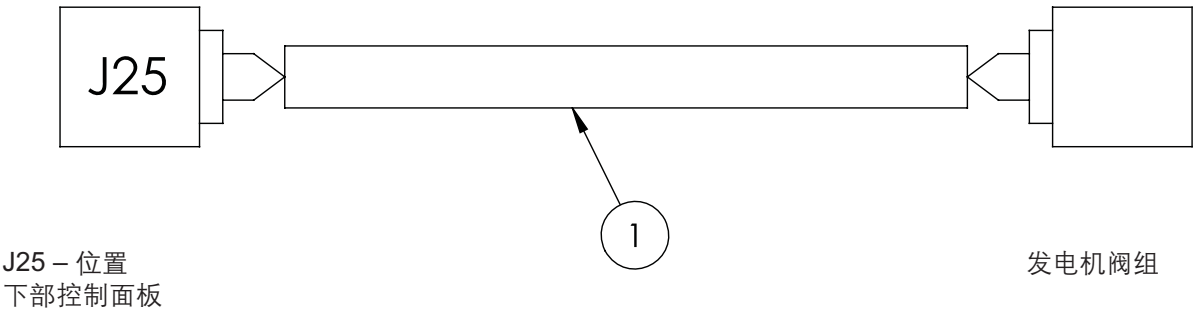


连接器 J26 和液压油箱温度开关针脚 ID

针脚编号	电线编号	说明
1	155A	温度开关输入电源
2	155	温度开关输出电源

110V 交流发电机线束

项目	零件号	数量	零件名
1	0260300	1	110V 交流发电机线束



连接器 J25 和发电机阀组针脚 ID

针脚编号	电线编号	说明
1	169	液压发电机控制
2	3	接地

110V 交流发电机线束

选购件

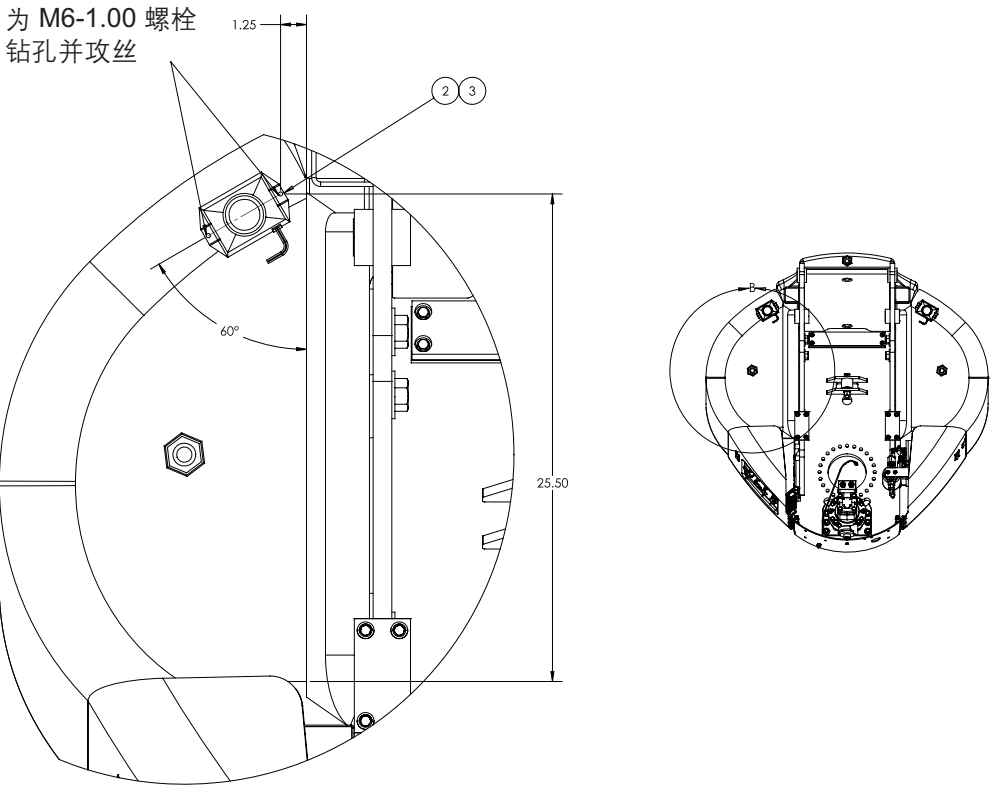
A46JRT



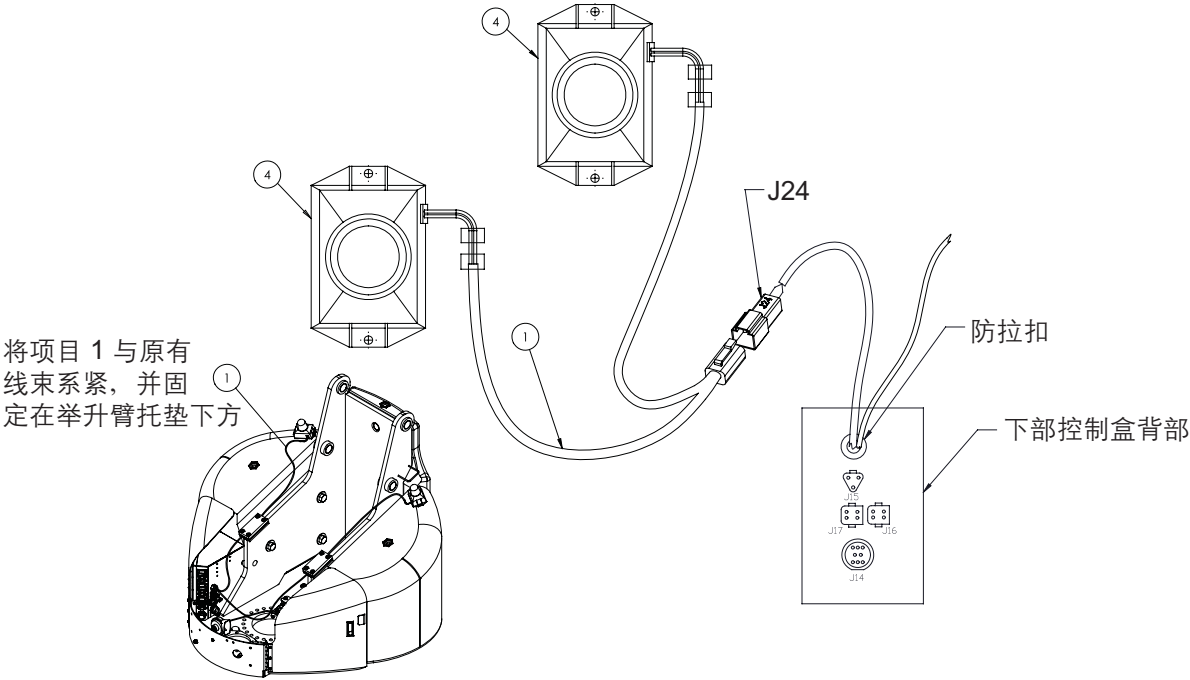
Snorkel

双琥珀色旋转警示灯

项目	零件号	数量	零件名
1	0260429	1	旋转警示灯线束(请参见电气系统 – 53)
2	975209	4	六角螺栓, M6-1.00 18MM
3	5560664	4	锁紧垫圈, M6
4	0361297	2	闪烁灯总成



细部图 B

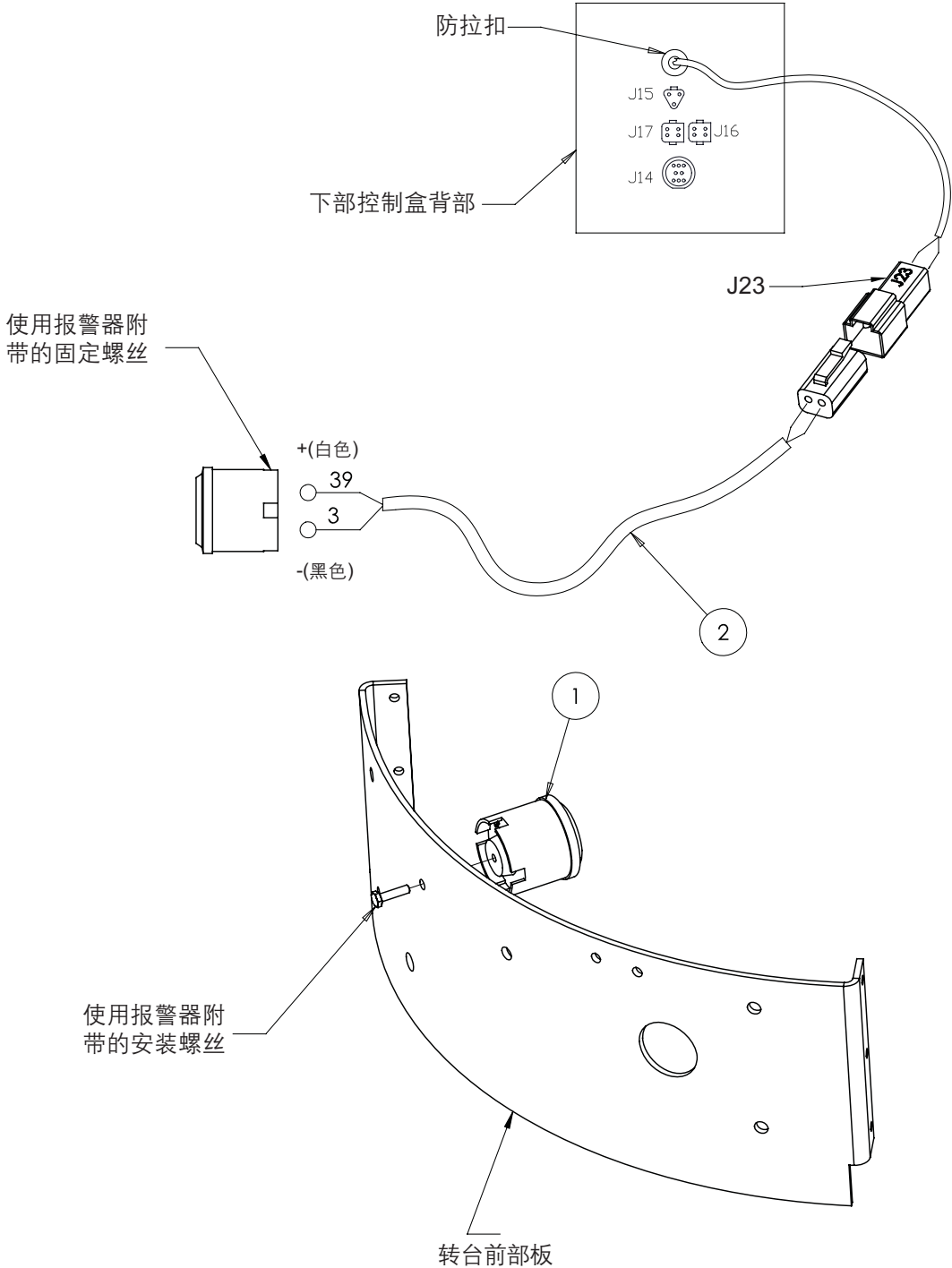


0260259

双琥珀色旋转警示灯

运动报警器

项目	零件号	数量	零件名
1	3040593	1	报警器, 97 dBA
2	0260484	1	运动报警器线束(请参见电气系统 - 51)



运动报警器

F

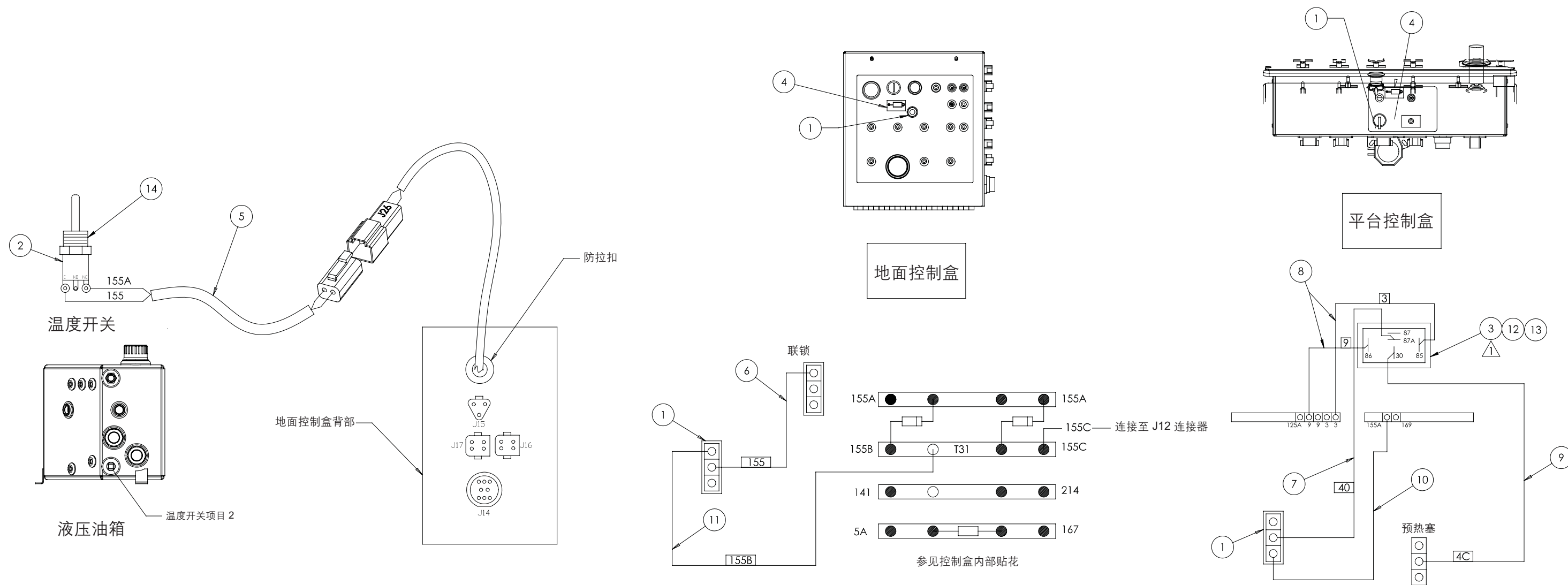
E

D

C

B

A



F

E

D

C

B

A

选购件 - 8

液压油预热系统

A26014A

1

2

3

4

5

6

7

8

9

液压油预热系统

项目	零件号	数量	零件名
1	3020047	2	单刀双掷拨动开关 (ON/ON)
2	3020078	1	温度开关
3	3040469	1	12V 30A 单刀双掷继电器
4	0260275	2	液压油预热系统选购件标牌
5	0260277	1	液压油预热系统线束(请参见电气系统 – 55)
6	0070730	1	电线, 16 R6I R6I 5.5
7	0073885	1	电线, 16 R6I FEM250FI 18
8	0140366	2	电线, 16 FEM250FI FEM188I 13.5
9	0151817	1	电线, 12 R10I FEM250FI 13
10	0181028	2	电线, 16 R6 FEM188 10.5
11	0421268	2	电线, 16 R6I NONE 30 DIO
12	3604-05020	1	盘头螺丝, M5-.08 20MM, 电镀
13	3611-05	1	六角锁紧螺母, M5
14	7720604	1	异径衬套, 3/4 X 1/2 HXHD

A26014A

液压油预热系统

平台风管

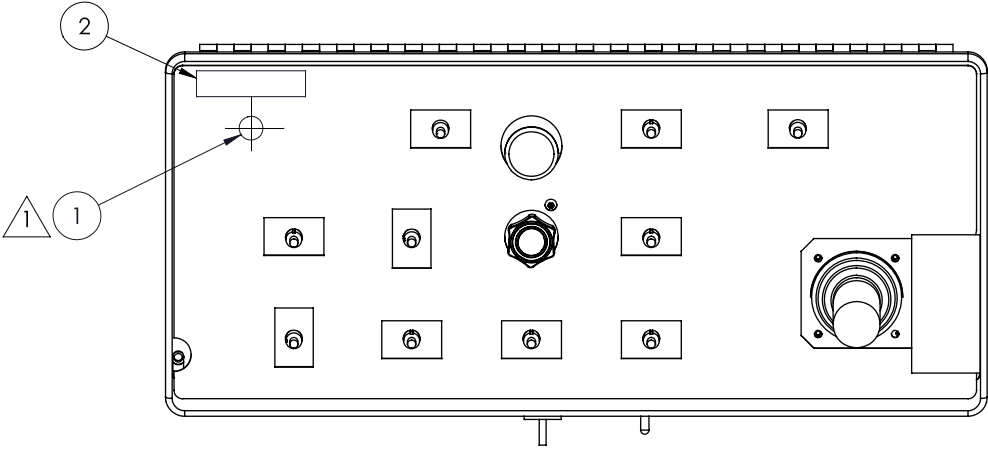
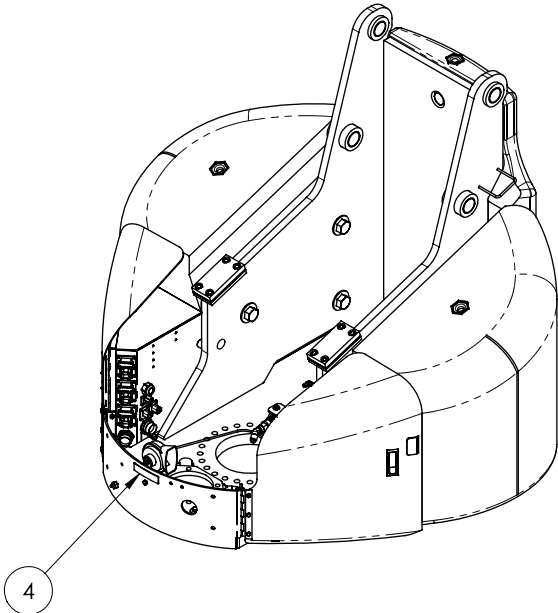
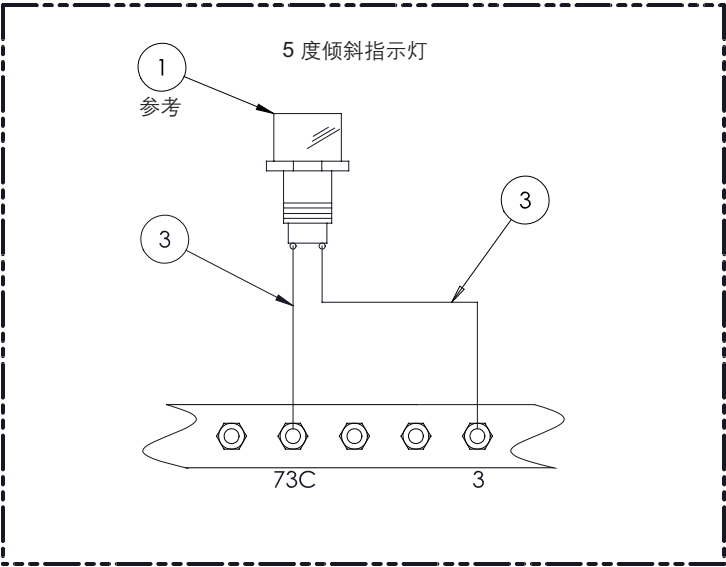
项目	零件号	数量	零件名
1	0080759-3	1	角形焊接件 – 项目未显示
2	5010024	75 FT	风管, 内径 .50 – 项目未显示
3	0260295-0	1	转台底座风管 – 项目未显示
4	7734704	1	90' 内外螺纹弯头, 1/2" NPT – 项目未显示
5	5260013	2	转换接头, 外螺纹, -8N-8, 带倒钩 – 项目未显示
6	7714203	2	方头管塞, 3/8"NPT, 黑色 – 项目未显示
7	5550010	2	蜗杆传动式卡箍, .50-1.06 SAE#10 – 项目未显示
8	5093004	3	衬垫固定夹, .750, 乙烯涂层 – 项目未显示

平台风管

CSA 套装

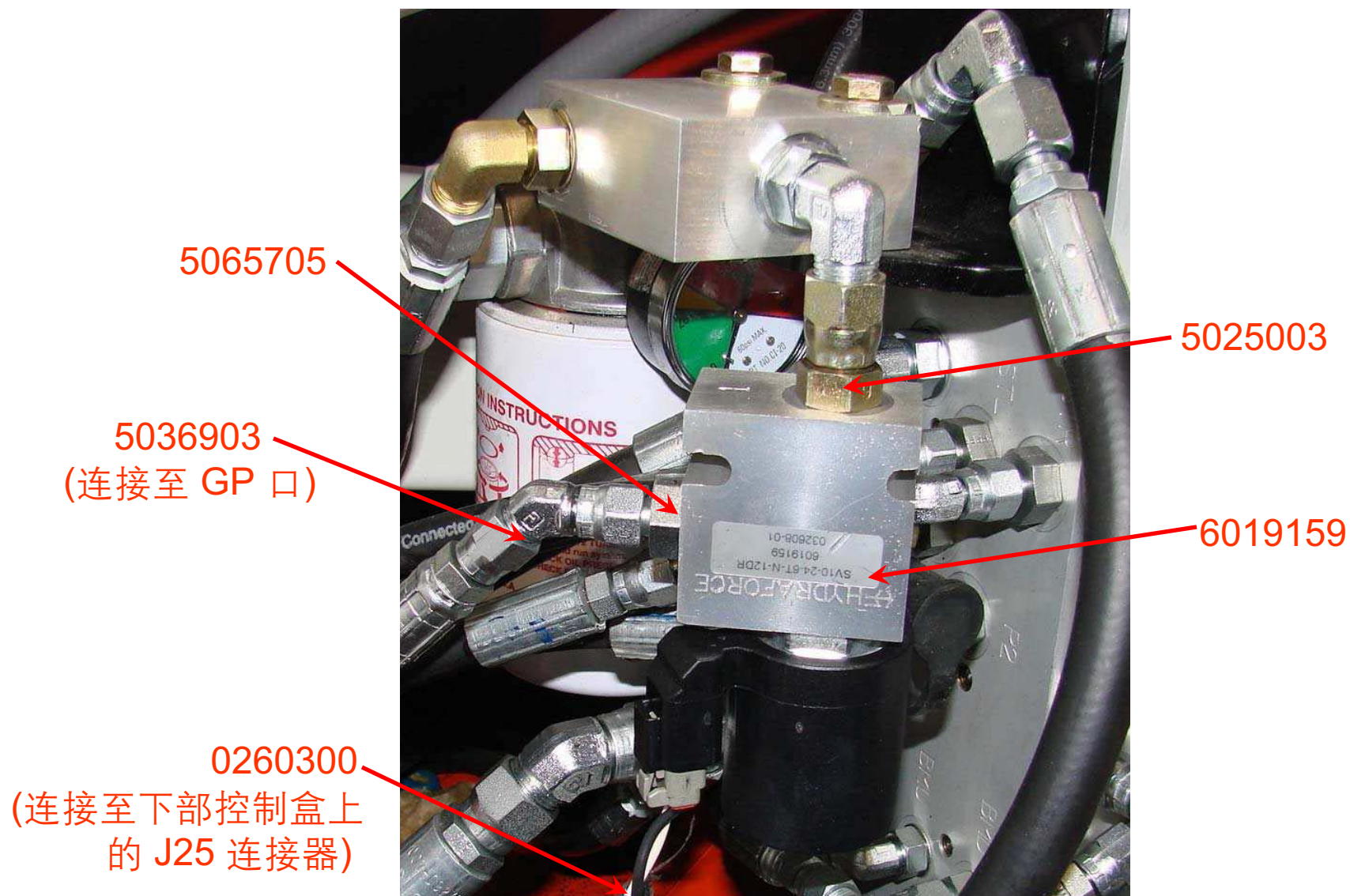
项目	零件号	数量	零件名
1	3069524	1	12V 红色 LED 指示灯
2	0081384	1	倾斜警告灯贴花
3	0071536	2	电线, 18 FEM 188I FEM188I 25
4	0075234	1	CSA 符合性贴花
	0260264	1	检查和保养检查清单手册 – 项目未显示
	0260260	1	运动报警器选购件

平台控制盒

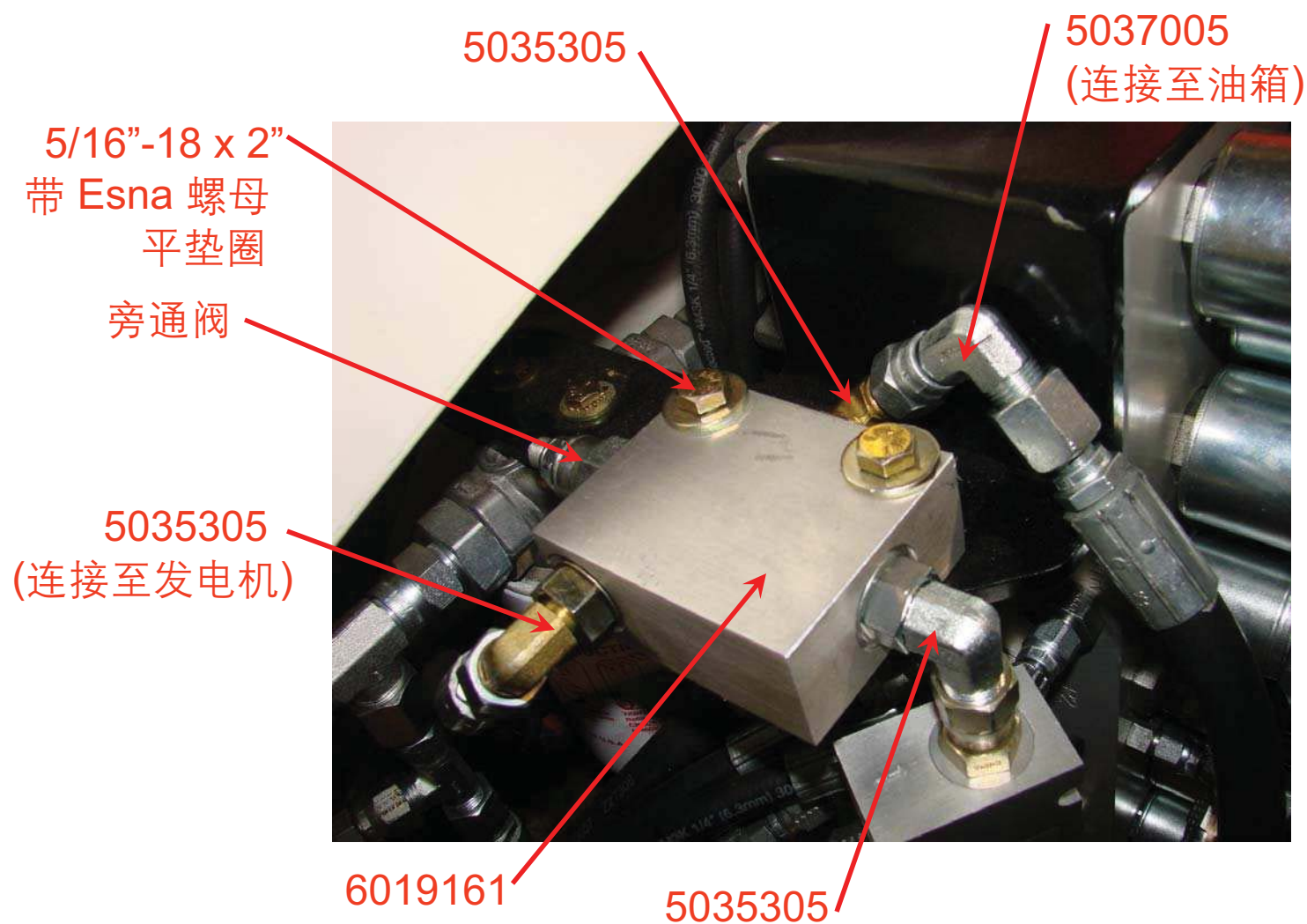


CSA 套装

AB46 发电机选购件

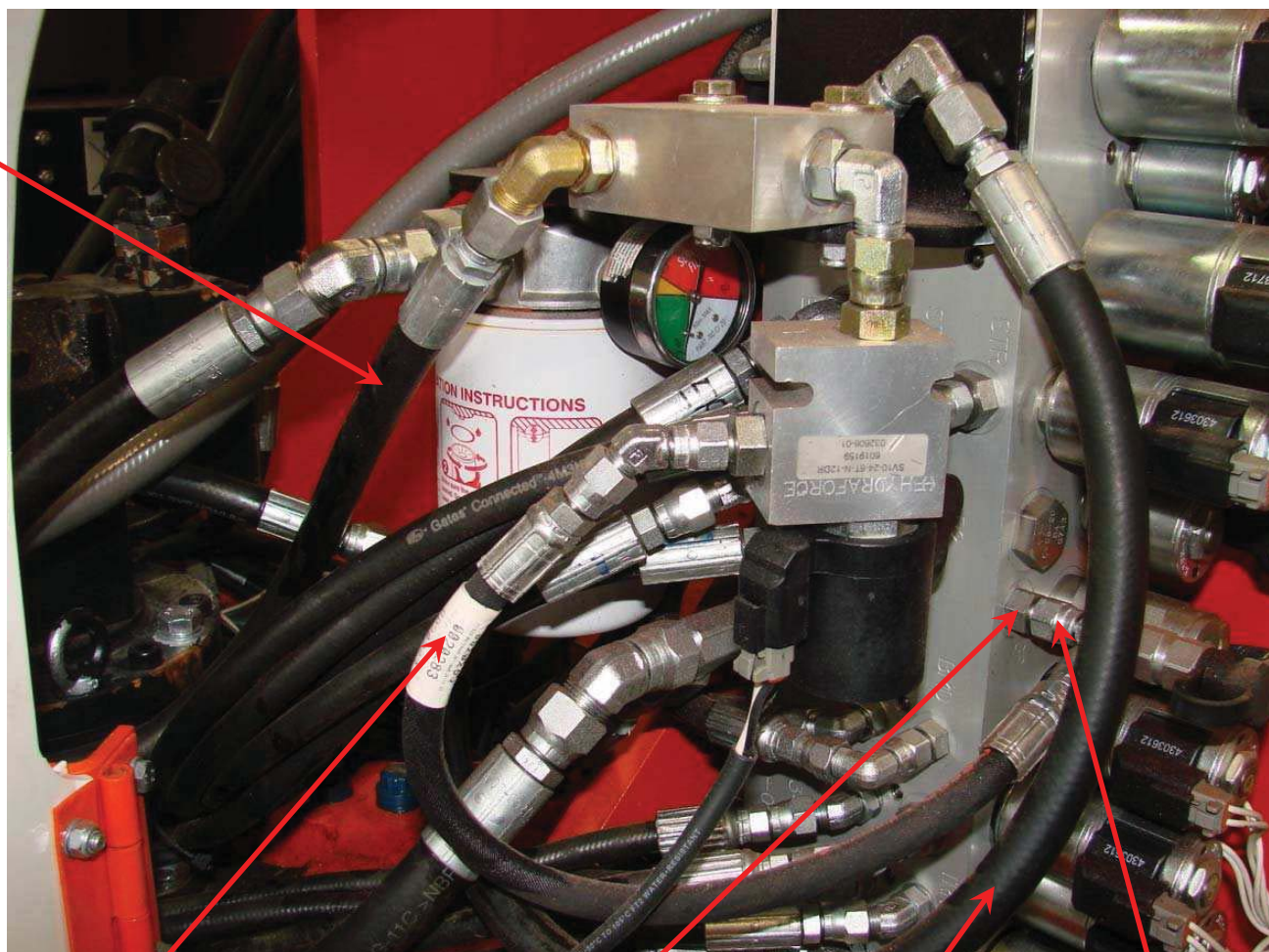


AB46 发电机选购件



AB46 发电机选购件

0020266
(连接至发电机)



0020283
(连接至 GP)

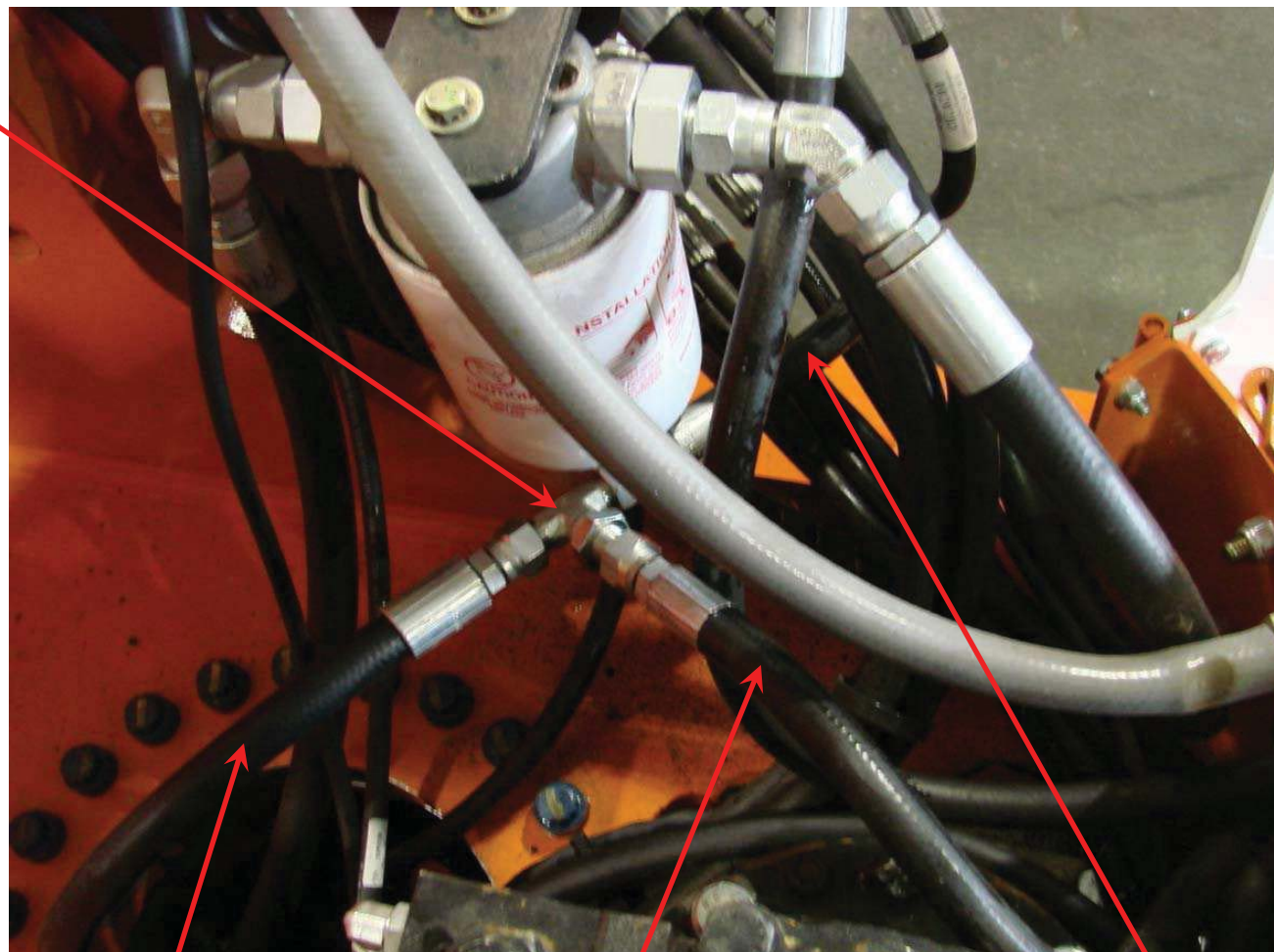
5065703
(连接至隔板)

0020266

5036703

AB46 发电机选购件

5035005



0080362

(经由转台连接至冷却器)

0020266

(连接至发电机)

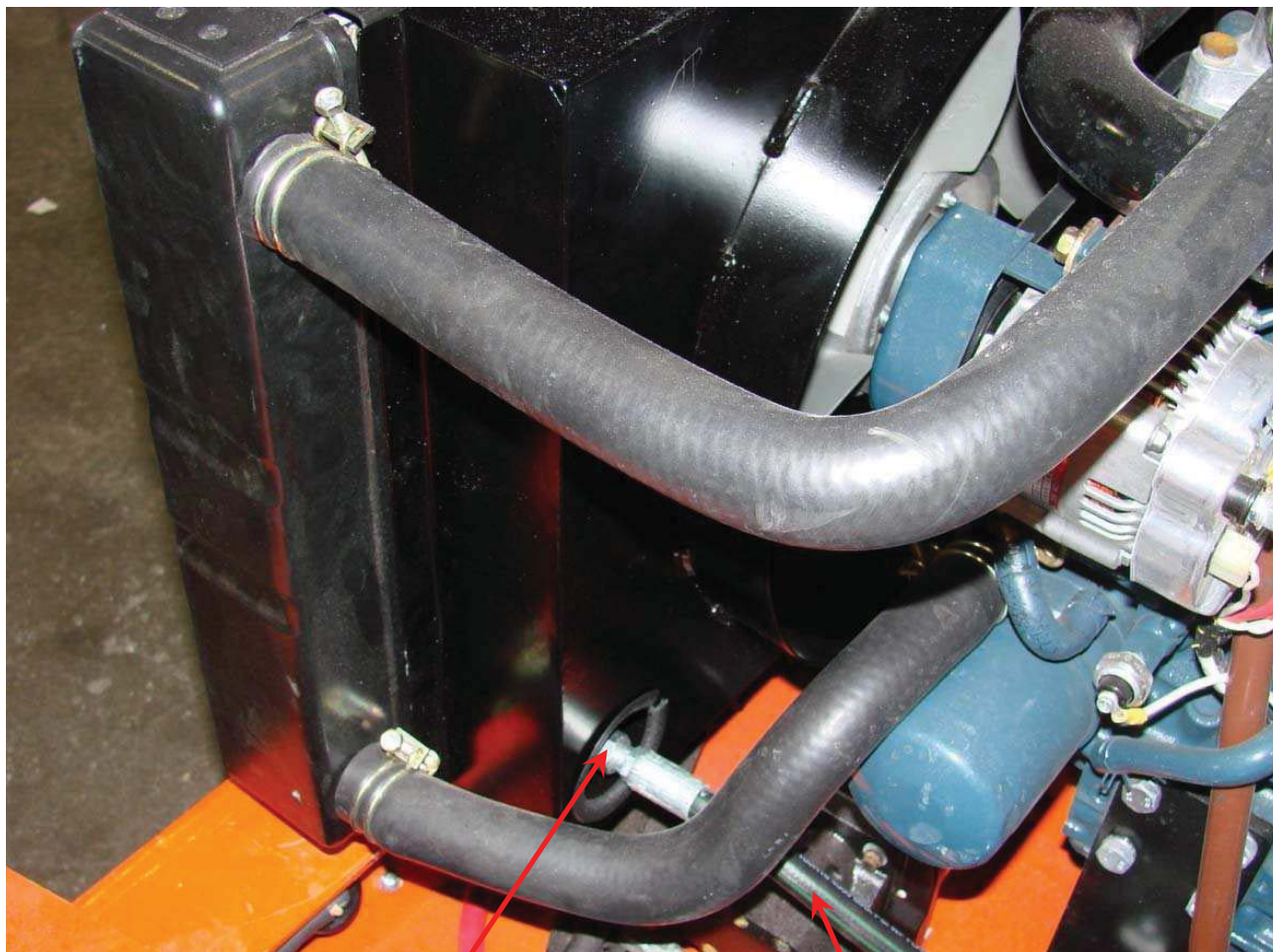
0020266

(连接至 6019161)

AB46 发电机选购件



AB46 发电机选购件

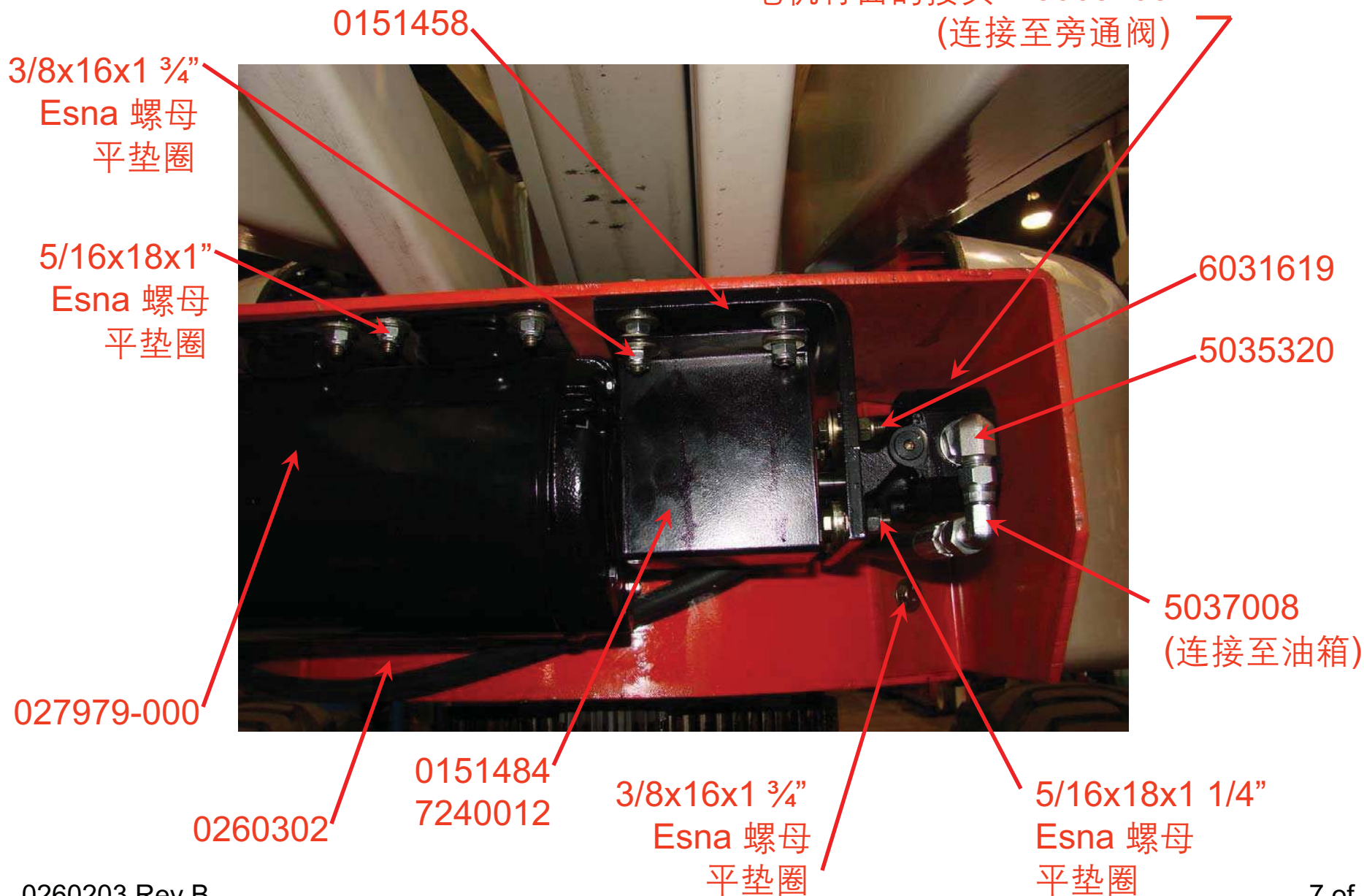


5035308,5064007,5063908

0060290,5035305
(连接至油箱)

AB46 发电机选购件

电机背面的接头 – 5065708
(连接至旁通阀)



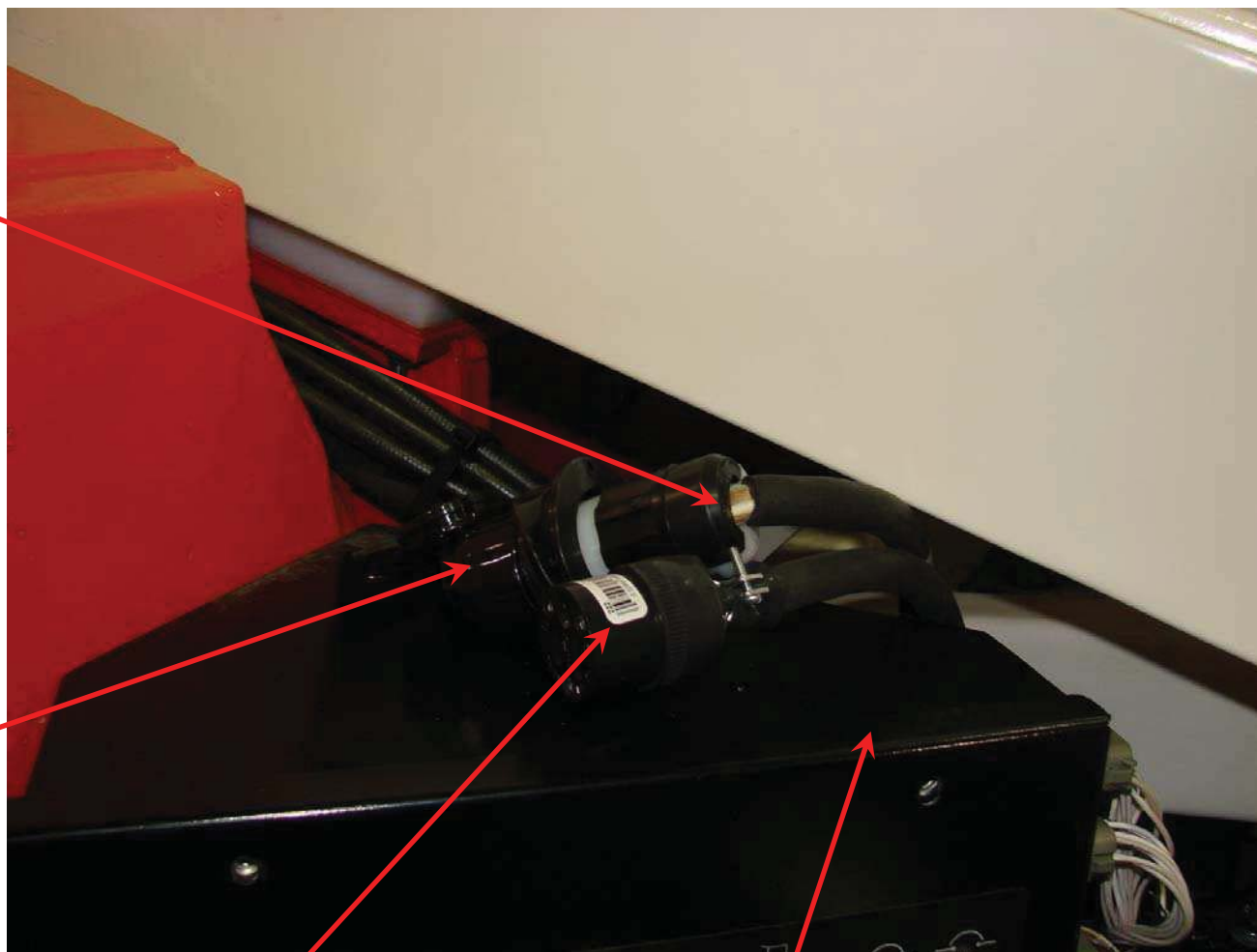
AB46 发电机选购件

0073544
(连接至发电机)

3069521
新增至原有
110 VAC线
路的阳插头

3040472
新增至原有 110 VAC
线路的阴插头

下部控制盒





AB46 发电机选购件

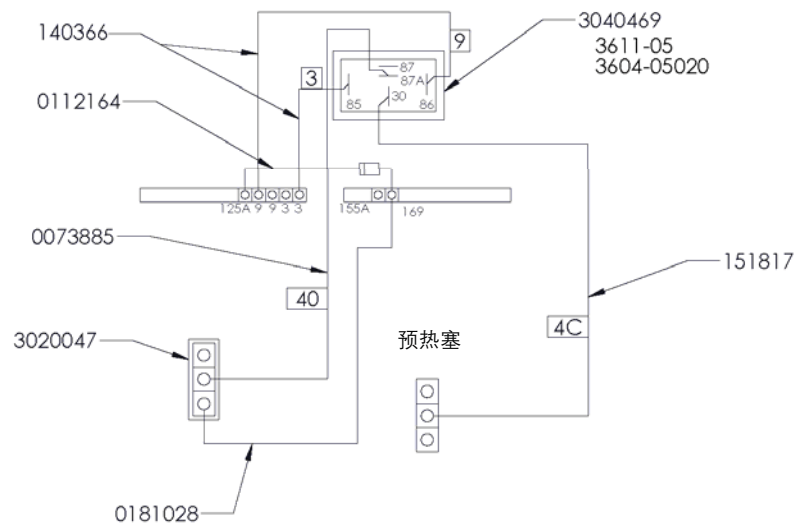
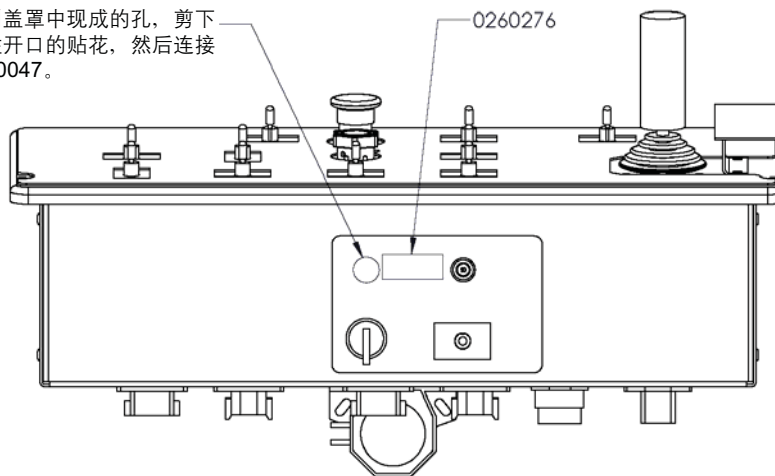
零件清单:

0260302 数量 1,	7240012 数量 1,	0151458 数量 1,	0151484 数量 1,
0073544 数量 1,	6019159 数量 1,	0020266 数量 3,	0020283 数量 1,
5065705 数量 1,	5036903 数量 1,	5025003 数量 1,	5037005 数量 1,
5035305 数量 4,	5065703 数量 1,	5036703 数量 1,	5065708 数量 1,
5035320 数量 1,	5037008 数量 1,	5035005 数量 1,	0080362 数量 1,
0060290 数量 1,	6050005 数量 1,	5064007 数量 2,	5063908 数量 2,
6050008 数量 1,	5035308 数量 2,	3069521 数量 1,	0260300 数量 1,
0073885 数量 1,	0112164 数量 1,	0140366 数量 2,	0151817 数量 1,
0181028 数量 2,	0260276 数量 1,	3020047 数量 1,	3040469 数量 1,
3040472 数量 1,	6019161 数量 1,	6031619 数量 1,	3611-05 数量 1,
3604-05020 数量 1,	027979-000 数量 1,		

AB46 发电机选购件

上部控制面板 改装

找到盖罩中现成的孔，剪下
盖住开口的贴花，然后连接
3020047。



保养

A46JRT



snorkel

保养

负责保养、检查、测试或维修高空作业平台的人员都必须具有资质。保养工作必须由具备高空作业平台工作资质的保养人员执行。

⚠注意

焊接电流可能会非常高，并可能会损坏电子元件。请尽可能靠近焊接部位连接地线夹。在机器上焊接前，请断开电瓶电缆及微处理器和发动机控制模块。

如需通过焊接方式维修高空作业平台零部件，请采取所有必要措施，防止损坏机器电路和设备。这些措施包括但不限于断开电瓶电缆和电子设备。

未经 Snorkel 工程部事先书面同意，请勿改装此高空作业平台。

改装可能会使得保修失效，影响高空作业平台的稳定性或操作特性。

保养计划表

制造商制定了预防性保养计划表，用以发现存在缺陷、损坏或松动的零件，并提供与润滑及其他日常保养项目有关的信息。

此计划表包括以下内容：

- 每天启动前检查
- 定期检查和保养 – 每 90 天或 150 小时
- 定期保养 – 每 180 天或 300 小时
- 年度保养 – 每 500 小时

“每天启动前检查”必须由受过培训的操作员执行。所有其他保养和检查工作只能由受过培训的维修技术人员执行。请复印这些表格，用于记录相关信息。

机器上的所有标牌和贴花都必须处于原位且清晰可辨。请参照本手册“维修零件”部分中的“标牌和贴花”零件页面检查这些标牌和贴花。

Snorkel 建议用户复印预防性检查和保养检查清单，以备执行这些检查时使用。

⚠警告

操作损坏或出现故障的高空作业平台时，事故风险会随之上升。

而且，此类事故可能会造成死亡或重伤。请勿操作损坏或出现故障的高空作业平台。

恢复使用机器前，请修复所有缺陷。

一般信息

“维修零件”部分中的零件图纸供用户在拆解机器和零部件以及更换零件时用作参考，以便正确开展这些工作。

⚠危险

在压力作用下喷射出的液压油足以渗入皮肤。如果治疗不及时，还可能会导致严重感染或不良反应。喷溅出的液压油造成损伤时，请立即就医。

拆卸或拆解相关零件时，请务必参考液压系统安装图纸和电路图。

拆解或重新装配零部件时，请按顺序完成步骤。请勿在未拆解或装配完毕一个零件的情况下便处理另一个零件。请务必检查工作情况，防止疏忽遗漏。

拆解或装配机器时，请牢记以下事项。

- 务必了解各零件的重量信息。
- 切勿不借助机械设备便试图搬运重物。
- 请勿将重物置于不稳的位置。
- 从机器拆卸任何零部件前，请务必确保工作平台处于收拢位置、被锁止或使用合适的举升设备卸除了重量。
- 举升机器的某些部位时，请务必放置足够数量的垫块，防止机器突然移动。请勿单纯依靠举升设备来承受机器重量以及固定机器。
- 如果某个零件难以拆下，请检查并确保所有紧固件、配线、液压管路等都已拆下或者该零件未与其他零件发生干涉。

完成重新装配工作，将机器重新投入使用前，应彻底检查各个零件。机器表面有毛边、刻痕或划痕时，可使用 #600 细砂布进行打磨或抛光，然后使用经过认可的清洁剂彻底清洁，接着再使用压缩空气吹干。请勿改动任何零件的外形。如果这一处理方式无法将零件恢复至正常状况，请更换该零件。

重新装配时，请更换掉所有 O 形圈、密封件和密封垫。请使用全新的滚销或开口销。重新装配油缸和集成块前，请将所有密封圈和密封件浸在液压油中。请更换掉螺纹有缺陷的零件。通常来说，用户可按照与拆解相反的顺序重新装配经过拆解的机器。

确保重要零部件未沾染上灰尘和异物可以延长机器使用寿命。

护罩、盖板、密封件和滤清器有助于保持空气管路和油路清洁。但是，这些项目必须定期进行保养，以确保它们工作正常。

断开空气管路或油路时，请清洁附近区域以及开口和接头。断开管路或零部件后，请立即盖上或遮上所有开口，以防进入灰尘或异物。

新零件应一直放在它们的包装容器中，直到准备使用时再将其取出。

从机器断开或拆卸液压管路和电线时，请将它们标记清楚或为它们贴上标签。这一做法可确保顺利开展重新安装工作。

正确装配对确保机器成功修复至关重要。请认真检查重复使用的零件。如果存有疑问，请进行更换。

始终牢记“安全第一”。

重新装上开展保养和维修工作时拆下的任何护罩和保护设备。

每天启动前检查

项目	检查内容	正常
操作手册	位于正确位置，所有页面都完好且清晰可辨	
发动机		
油位	处于加满和加注标记之间	
冷却液	液位是否合适	
散热器	盖是否紧固、良好且整洁	
燃油箱和管路	燃油箱是否加满，油箱盖是否处于正确位置而且拧紧/无泄漏	
电气系统		
电瓶	状况良好且有电，可正常工作	
电瓶电解液液位和电极	液位正常/清洁，连接器拧紧	
电缆和线束	无磨损或物理损伤	
液压系统		
液压油液位	在观察孔底部可见	
液压油滤清器	确认在绿色区域内工作	
软管、管件和接头	无泄漏	
冷天启动预热组件	工作正常	
轮胎		
充气	状况良好，胎压合适	
泡沫填充	状况良好	
车轮	所有轮毂螺母无缺失且扭矩正确	
下部控制台		
操作控制装置	工作正常	
紧急停止按钮和应急动力	切断下部控制装置电源/工作正常	
水平传感器	倾斜时发出报警声	
闪烁灯	工作正常	
运动报警器	操作和/或行驶机器时发出报警声	
结构件		
焊接部位－底盘、转台、臂杆、平台等	焊接部位完好，无损伤或变形	
滑垫	位于正确位置，无损伤或变形	
紧固件	处于正确位置且紧固	
上部控制台		
护栏系统和系索固定点	焊接部位完好，无损伤或变形	
操作控制装置	工作正常	
紧急停止按钮和应急动力	切断上部控制装置电源/工作正常	
喇叭	操作时鸣笛	
电源插座－GFCI	工作正常	
标牌和贴花	处于正确位置且清晰可辨	

检查人:_____ 日期:_____

定期检查和保养 – 每 90 天或 150 小时

项目	步骤	信息	正常
底盘			
结构件	检查是否损坏及焊缝是否开裂		
转向油缸销盖和固定螺栓	检查所有紧固件是否处于正确位置		
摆动轴锁定油缸、滚销和插销	检查所有紧固件是否处于正确位置		
转向连杆	检查是否工作正常		
轮胎	检查是否磨损和损坏		
	胎压是否合适	70 psi 至 75 psi 仅限充气轮胎	
液压管件和软管	检查是否泄漏、磨损和损坏		
贴花和标牌	检查是否损坏且清晰可辨 根据需要订购备件		
根据车轮上标牌检查驱动和转向轮毂螺母扭矩	将轮毂螺栓/螺母扭矩紧固至机器标牌上所示的正确值	4x4 前轮:200 至 225 ft lb 4x2 前轮:70 至 80 ft lb 所有后轮:200 至 225 ft lb	
右侧驱动电机	检查是否漏油		
左侧驱动电机	检查是否漏油		
转台			
结构件	检查是否损坏及焊缝是否开裂		
转台顶部螺栓扭矩	将扭矩紧固至正确值	190 ft lbs	
转台底部螺栓扭矩	将扭矩紧固至正确值	190 ft lbs	
液压管件和软管	检查是否泄漏、磨损和损坏		
盖罩	检查是否磨损/损坏以及紧固件是否处于正确位置且拧紧		
线束	检查是否磨损/损坏以及紧固件是否处于正确位置且拧紧		
倾斜报警	检查是否工作正常		
下部臂杆			
结构件	检查是否损坏及焊缝是否开裂		
臂杆提升油缸固定螺栓	检查所有紧固件是否处于正确位置且拧紧		
臂杆提升油缸和保持阀	检查是否泄漏、磨损、损坏以及是否工作正常		
举升臂提升油缸锻压销固定板/固定螺栓	检查所有紧固件是否处于正确位置且拧紧		
举升臂提升油缸和保持阀	检查是否泄漏、磨损、损坏以及是否工作正常		
主调平油缸锻压销固定板	检查所有紧固件是否处于正确位置且拧紧		
液压管件和软管	检查是否泄漏、磨损和损坏		
电线	检查是否磨损和损坏		
左侧检修门			
臂杆控制阀	检查是否泄漏、磨损、损坏以及是否工作正常		
臂杆回路系统压力	检查最大系统压力	2,700 至 2,800 psi	
滤清器状况指示器	检查是否工作正常		

接下页...

定期检查和保养 – 每 90 天或 150 小时

项目	步骤	信息	正常
发动机舱			
结构件	检查是否损坏及焊缝是否开裂		
燃油箱	检查是否泄漏、磨损和损坏		
燃油表	检查是否工作正常		
燃油箱盖	检查是否泄漏、磨损和损坏		
发动机空气滤清器	检查是否磨损和损坏		
发动机皮带和软管	检查是否磨损和损坏		
发动机油	检查是否磨损和损坏/液位	处于加注和加满标记之间	
发动机冷却液液位	检查液位	处于热和冷液位之间	
发动机	检查是否工作正常		
发动机启停	检查是否工作正常		
电子节气门	检查是否工作正常		
发动机增压系统	检查是否工作正常		
发动机停机、油压不足	检查是否工作正常		
液压泵	检查是否工作正常		
液压油箱	检查是否磨损/损坏/泄漏		
液压油箱加注/通气管盖	检查所有紧固件是否处于正确位置且拧紧		
液压油箱液位	检查液位是否正确	温度高于 10°F (-13°C) 时 Mobil DTE-13M, ISO VG32 温度低于 10°F (-13°C) 时 Mobil DTE-11M, ISO VG15	
液压油回油滤清器	首次使用 50 小时后更换，之后每 90 天或 150 小时进行更换		
	检查滤清器有无指示零部件磨损的异物		
驱动系统控制阀	检查所有紧固件是否处于正确位置且拧紧		
上部臂杆			
结构件	检查是否损坏及焊缝是否开裂		
电线	检查是否磨损和损坏		
伸缩油缸销、卡环和锻压销固定板	检查所有紧固件是否处于正确位置且拧紧		
伸缩油缸和保持阀	检查是否泄漏、磨损、损坏以及是否工作正常		
短臂油缸销和固定螺栓	检查所有紧固件是否处于正确位置且拧紧		
短臂油缸和保持阀	检查是否泄漏、磨损、损坏以及是否工作正常		
辅调平油缸销盖和固定螺栓	检查所有紧固件是否处于正确位置且拧紧		
辅调平油缸保持阀	检查是否泄漏、磨损、损坏以及是否工作正常		
软管运送带总成	检查是否有残留的堆积物/是否工作正常		
液压管件和软管	检查是否泄漏、磨损和损坏		
平台旋转器、销和锻压销固定系统	检查所有紧固件是否处于正确位置且拧紧		

接下页...

定期检查和保养 – 每 90 天或 150 小时

项目	步骤	信息	正常
上部臂杆			
平台旋转器、销和锻压销固定系统	检查所有紧固件是否处于正确位置且拧紧		
平台旋转保持阀	检查所有紧固件是否处于正确位置且拧紧		
旋转器安装螺栓	检查所有紧固件是否处于正确位置且拧紧		
过载模块	检查是否工作正常		
平台			
结构件	检查是否损坏及焊缝是否开裂		
贴花和标牌	检查是否损坏且清晰可辨 根据需要订购备件		
平台门	检查是否损坏/工作正常		
平台安装螺栓	检查所有紧固件是否处于正确位置且拧紧		
操作手册	手册盒中是否装有正确的手册		
电瓶			
电瓶电极	清洁电极并检查电缆状况		
电解液	检查液位是否正确	根据需要加注蒸馏水	
指示灯(若配备)	检查是否工作正常/状况		
下部控制台			
控制台选择开关处于下部控制装置位置	检查是否工作正常	选择开关处于下部控制装置位置时，上部控制装置不工作	
控制台选择开关处于上部控制装置位置	检查是否工作正常	选择开关处于上部控制装置位置时，下部控制装置不工作	
预热按钮	检查是否工作正常		
启动钥匙开关	检查是否工作正常		
节气门联锁	检查是否工作正常		
报警声	检查是否工作正常		
转台顺时针 – 逆时针旋转	检查是否工作正常	每个方向 65 至 85 秒	
举升臂提升 – 下降	检查是否工作正常	提升:35 - 40 秒 下降:20 - 25 秒	
主臂提升 – 下降	检查是否工作正常	提升:25 - 30 秒 下降:20 - 25 秒	
短臂提升 – 下降	检查是否工作正常	提升:20 - 25 秒 下降:30 - 35 秒	
臂杆伸出 – 缩回	检查是否工作正常	伸出:20 - 25 秒 缩回:22 - 27 秒	
平台朝上 – 朝下调平	检查是否工作正常		
平台顺时针 – 逆时针旋转	检查是否工作正常	完整周期:16 - 20 秒	
应急动力，所有功能	检查是否工作正常		
紧急停止	检查是否工作正常		
小时计	检查是否工作正常		
上部控制台			
脚踏开关	检查是否工作正常	踩下脚踏开关时应可操作各功能	
启动开关	检查是否工作正常		

接下页...

定期检查和保养 – 每 90 天或 150 小时

项目	步骤	信息	正常
上部控制台			
节气门	检查是否工作正常	踩下脚踏开关时，发动机转速应升高	
预热开关	检查是否工作正常		
臂杆速度旋钮	检查是否工作正常		
喇叭	检查是否工作正常		
转台顺时针 – 逆时针旋转	检查是否工作正常		
举升臂提升 – 下降	检查是否工作正常		
主臂提升 – 下降	检查是否工作正常		
臂杆伸出 – 缩回	检查是否工作正常		
短臂提升 – 下降	检查是否工作正常		
应急动力，所有功能	检查是否工作正常		
紧急停止	检查是否工作正常		
缓慢启动至停止，行驶/转向控制装置	检查是否工作正常		
行驶速度限制开关，主臂提升	检查是否工作正常		
行驶速度限制开关，末端臂杆伸出	检查是否工作正常		
行驶速度限制开关，举升臂提升 – 仅限 CE	检查是否工作正常		
平台 110V 交流电源	检查是否工作正常		
臂杆伸出 – 缩回	检查是否工作正常		
平台朝上 – 朝下调平	检查是否工作正常		
平台顺时针 – 逆时针旋转	检查是否工作正常		
行驶档位 – 臂杆收拢	检查是否工作正常	臂杆升起时只能慢速行驶	
行驶速度	臂杆下降且缩回 高速 – 4.25 至 4.5 mph	50 ft/7.6 至 8 秒	
	臂杆提升或伸出 低速 – 0.7 至 0.8 mph	50 ft/42.5 至 48.5 秒	
选购设备			
平台风管	检查是否工作正常		
运动报警器	检查是否工作正常		
闪烁灯	检查是否工作正常		
液压油预热系统 – 仅限 JRT	检查是否工作正常		
交流发电机 – 仅限 JRT	检查是否工作正常		

检查人: _____ 日期: _____

定期保养 – 每 90 天或 150 小时

项目	步骤	信息	正常
日常保养	根据保养计划表执行保养	复印检查清单	
预防性检查保养清单	执行检查，填写表格	复印检查清单	
标牌和贴花检查	参照《维修零件手册》第 1 部分中所列的图纸和零件清单执行检查	更换缺失或无法辨识的贴花/标牌	
门铰链和锁扣	润滑	SAE 10W 润滑油或喷雾型润滑油	
旋转轴承	润滑	Conoco Super Sta #2 温度高于 32°F 时 Mobilgrease CM-P 温度低于 32°F 时 Mobilgrease CM-L	
旋转轴承齿和小齿轮	润滑	Mobil Mobiltac 375NC	
齿轮毂	检查油位，并在油位较低时加注	Mobil Mobilube 80W-90	
平台旋转器	检查是否工作正常	工作不正常时维修或更换	
平台控制器	检查操作是否顺畅和操作速度		
电瓶	检查比重	80°F 时为 1.260/1.275	
充电系统	检查工作情况		
发动机转速	检查发动机转速是否正常	请参见发动机操作手册	
发动机油和滤清器	根据发动机操作手册更换	请参见发动机操作手册	
发动机燃油滤清器	检查状况	每 6 个月或变脏时更换	

检查人: _____ 日期: _____

年度保养 – 每 500 小时

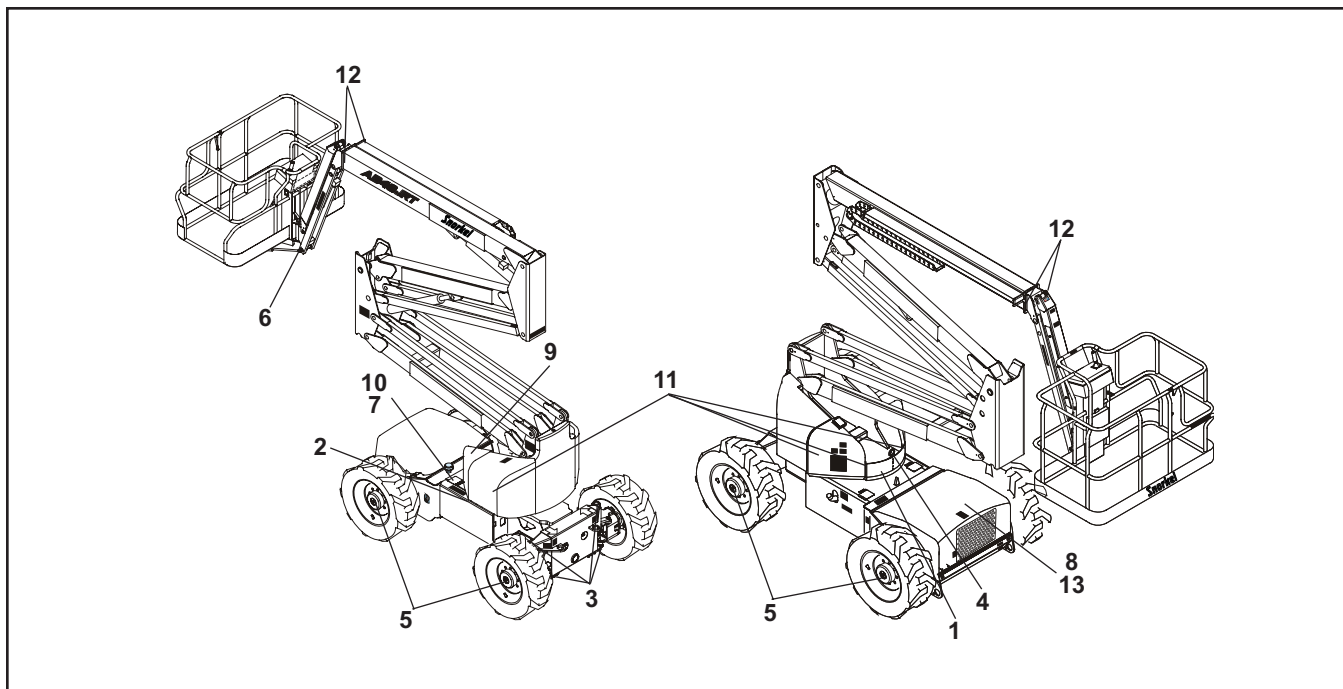
项目	步骤	信息	正常
90 天或 150 小时保养	根据保养计划表执行保养	复印检查清单	
液压油箱	清洁并更换液压油	温度高于 10°F 时 Mobil DTE-13M 温度低于 10°F 时 Mobil DTE-11M	
液压油回油滤清器	更换	首次使用 50 小时后更换，之后按照建议的间隔更换	
液压油箱吸油滤清器	清洁并重新安装		
液压	驱动泵设置	压差： 450-500 psi	
		最大压力： 5,000-5,100 psi	
	臂杆泵设置	最大压力： 2,750-2,800 psi	
	功能压力:在非水平情况下， 在集成块处检查	右转/左转： 2,700-2,800 psi	
		举升臂下降： 3,300-3,400 psi	
		主臂下降： 1,400-1,500 psi	
		伸出： 1,900-2,000 psi	
		短臂提升/下降： 2,700-2,800 psi	
		旋转： 水平时最大 1,200 psi	
		减压阀： 2,700-2,800 psi	
		行驶/臂杆溢流压力:3,000 psi	
	水平压力:在阀和辅油缸之间安 装压力表	调平： 2,000-2,050 psi	
齿轮毂	更换油液	Mobil Mobilube HD 80W-90	
回转驱动机构	更换油液	Mobil Mobilube HD 80W-90	
发动机冷却液	检查状况	请参见发动机操作手册	

检查人: _____ 日期: _____

大修

日期	零件号	零件名	维修工作

润滑位置



润滑

保养机器时应使用 Snorkel 建议使用的指定润滑油。如果对能否使用非建议用油存有疑问，请联系 Snorkel 客户服务部门，寻求评估和建议。

请参照上述润滑图定位零部件项目。

维修“定期保养计划表”和润滑图上所示的所有接头。从裸露的表面擦拭掉多余的润滑油。多余的润滑油会积聚灰尘和异物，加重零部件磨损。

润滑附件设备时应参考制造商建议。

旋转轴承

旋转轴承 – 项目 1。达到建议的间隔时，使用保养计划表中所述的润滑油，并使用黄油枪润滑轴承。边润滑边旋转轴承。滑脂嘴位于转台后部。

旋转齿轮轮齿和小齿轮

旋转齿轮轮齿和小齿轮 – 项目 2。轮齿和齿轮箱小齿轮应使用喷雾型开式齿轮润滑油润滑。

横拉杆

横拉杆 – 项目 3。达到建议的间隔时，使用保养计划表中所述的润滑油进行润滑。

回转驱动机构

回转驱动机构 – 项目 4。若要检查油位，请拆下齿轮箱侧面的检查螺塞。如果油位与加注孔底部平齐或恰好开始溢出，则表明已加满。

齿轮毂

齿轮毂 – 项目 5。若要检查齿轮毂油位并加注润滑油：

1. 转动车轮，直至加注/放油螺塞底部距水平中线上方 1 英寸左右。
2. 使用棘轮扳手和加长杆拆下螺塞。
3. 加注润滑油，直至油位与加注孔底部齐平。

说明

请勿向齿轮毂加注过多润滑油，以免损坏齿轮毂，原因是它们并不通风，而且需要空间扩张润滑油。

平台旋转器

平台旋转器 – 项目 6。仅当拆解平台旋转器进行维修时才需对其进行润滑。如需更换平台旋转器，请咨询厂商，了解如何正确润滑。

液压油箱

液压油箱 – 项目 7。油位应在观察孔底部可见，而且应在机器处于收拢位置时检查。

每次更换液压油时应擦拭并清洁干净液压油箱内部。而且还应拆下液压油箱加注/通气管盖，并使用 Kerosene、燃油或其他溶液清洁盖滤网。

请仅加注全新、干净的液压油，这一点绝对有必要。

说明

如需加注或使用非建议用油，请务必使用出厂用油的兼容和等效产品。本地油品供应商通常可提供此类信息。

如果仍有疑问，请联系 Snorkel 客户服务部门了解详细信息。

发动机

发动机 – 项目 8。如需调节或维修发动机，请参考发动机制造商提供的说明书或咨询当地发动机维修代表。发动机必须根据制造商的要求进行操作，并根据建议的间隔执行维修。

液压油回油滤清器

回油滤清器 – 项目 9。液压油回油滤清器位于转台右侧门后方的控制阀上。

滤清器滤芯为一次性滤芯，过了磨合期(使用约 50 小时)后便应更换。

该滤清器配有液压表，用以指示滤清器滤芯状况。滤清器底座中设有旁路溢流机构，而且旁路整定压力为 25 psi。如果压力读数超过 25 psi，则应更换滤清器。

达到 90 天或 150 小时的预防性检查保养间隔时应检查滤清器状况，而且在极端工作环境下应更频繁地执行此项检查。

滤清器状况指示器仅在发动机全速运转，而且泵流量最大(即全速行驶期间)时，才能精确指示滤清器状况。这就要求用户在机器处于运动中、臂杆完全缩回且处于收拢位置、行驶档位开关处于“LO”位置且将行驶控制器朝前推到底时观察状况指示器。油温至少应为 90° F (32° C)。

⚠警告

观察状况指示器期间，由于驱动轮处于运动中，请务必小心谨慎。

最好从车轮行进路线外侧观察状况指示器，以免发生人身伤害或机器损坏。

更换滤清器滤芯时，应检查滤芯内部积油是否含有金属屑，以便确认某些系统零部件是否出现过度磨损。

吸油滤网

吸油滤网 – 项目 10。液压油箱中含有两个分别位于进油口和出油口的 100 滤网，用来过滤泵吸取的液压油。

达到保养计划表中所列的时间间隔时，请使用 Kerosene、燃油或其他溶液和软毛刷清洁滤网。

检查滤网的金属丝布是否损坏。滤网金属丝布上出现孔洞时，污垢可能会进入泵及其他重要的液压零部件。如果滤网损坏，请进行更换。

彻底清洁滤网后，请将其重新装入吸油管路，并拧紧。

门铰链和锁扣

门铰链和锁扣 – 项目 11。润滑后，请清除掉多余的或喷溅出的润滑油，以免积聚灰尘或污垢。

滑垫

滑垫 – 项目 12。检查滑垫是否出现过度磨损，并根据需要进行更换。滑垫无需润滑。

电瓶

电瓶 – 项目 13。保持电瓶电解液液位及正确充电有助于延长电瓶使用寿命。

电瓶充满电时，发动机具有更好的启动特性。在寒冷气候下，电瓶应充满电，以免结冰。电量极低或耗尽的电瓶在寒冷气候下会结冰。

确保连接器干净且紧固。
确保充电设备工作正常。

⚠危险

铅酸电瓶会产生易燃和易爆气体。切勿在电瓶附近吸烟或者将其置于明火或火花附近。铅酸电瓶含有硫酸，不慎接触可能会损伤眼睛或皮肤。

在电瓶附近作业时，请务必佩戴护罩，以免硫酸接触眼睛。

如果硫酸接触眼睛，请立即用清水冲洗，然后就医。请穿戴橡胶手套和防护服，以免硫酸接触皮肤；如果硫酸接触皮肤，请立即用清水冲洗。

电瓶保养

以下电瓶养护信息由 Interstate Batteries 提供，我们在经过允许后摘抄如下。

1. 新电瓶需要经过若干次充放电循环(20 至 50 次循环，具体视电瓶类型而定)才能达到最大容量。在此期间应节制使用电瓶。

2. 使用后，请务必立即将电瓶充满电。电瓶在充满电时才能发挥最佳性能。这一做法还可更好地利用电瓶容量，延长电瓶使用寿命。
3. 对铅酸电瓶来说，放电程度越深，使用循环数越少。与浅度放电相比，深度放电会加快电瓶老化。
4. 电瓶电缆应完好无损，而且连接器应始终拧紧。建议开展系统性检查。
5. 使用机器和对电瓶充电期间，通气孔盖应处于正确位置且保持拧紧。
6. 电瓶应始终保持清洁，未沾染上灰尘和发生腐蚀。请始终保持电瓶顶部清洁。电瓶顶部的薄膜会造成电流在电瓶极柱之间迁移，加速自放电。
7. 切勿让铅酸电瓶的电解液液位降至极板下方。铅酸电瓶的电解液液位不足会造成裸露的极板损坏，进而导致电瓶容量变小。
8. 充电前，请务必检查电解液液位。除非极板露出，否则请勿向单个单元格注水。除非极板在充电前露出，否则应在充电后向电瓶注水。
如果极板在充电前露出，则应加注蒸馏水，直至极板上方液位为 1/8" 左右。充电后，请检查液位。液位应距单元格盖加注管底部下方 1/4"。
9. 加注至电瓶的水应为蒸馏水或经过处理不超过 200 T.D.S.(每百万单位的总溶解性固体)的水。尤其应避免使用含有金属性固体(铁)的水。
10. 充满电的电瓶能够发挥最佳性能，提供最长工作时间。测试或使用前，请确保电瓶已充满电。充满电后，如果电瓶无漏电或负载，而且表面电荷已经消失，则 6V 电瓶的电压为 6.35V。
11. 电瓶放电程度不应降至 20% 电瓶容量以下(正常工作负载下每单元格约 1.8V；1.98V 断路；比重为 1.145)。使用容量合适的电瓶有助于避免过度放电。
12. 电瓶充电器容量应能在 8 小时内将电瓶充满电。充电器应处于良好工作状态。
13. 请勿使用类型不匹配的充电器，即为 24V 电瓶组使用 12V 充电器，或为 12V 电瓶组使用 24V 充电器。容量不足的充电器无论充电多长时间都无法完成充电工作。容量过大的充电器会导致电瓶析气过多，而且产生的热量可能会导致电瓶熔化和/或爆炸。
14. 切勿使用密封式(凝胶单元格)电瓶充电器对铅酸电瓶充电。铅酸电瓶需要更高的电压来完成充电。否则电瓶将无法充满电，而且可能会出现硫化。
15. 充电后，请务必让电瓶充分冷却。
冷却非常重要，因为充电和放电期间会产生热量。未经冷却时，热量会聚集，加速栅格腐蚀，而这正是电瓶故障的主要原因之一。所做的充电安排应留出让电瓶在使用前充分冷却的时间。
16. 深度循环的电瓶需要定期进行均衡充电。
均衡充电是指在正常充电循环后，长时间以低电流对电瓶进行充电。它有助于各单元格保持平衡。使用频率较高的电瓶应每周执行一次均衡充电。手动调节充电时间的充电器应将充电时间延长 3 小时左右。使用自动控制的充电器时，则应在完成充电后拔下插头，再重新连接。
17. 串联、并联或串并联多个电瓶时，更换时应使用与电瓶组电瓶具有相同大小、寿命和使用程度的电瓶。请勿将新电瓶加入使用循环为 50 或更高的电瓶组。请将所有电瓶更换为新电瓶，或安装状况良好的电瓶替代故障电瓶。使用新电瓶前，应将其充满电。
18. 定期测试电瓶是一项重要的预防性保养步骤。充满电后，可通过各单元格的比重计读数了解电量是否平衡及真实的电量水平。如果电量不平衡，则需执行均衡充电，而且这通常意味着充电不当或单元格不良。检查电压(断路、充电和放电)可定位不良单元格或电量较弱的电瓶。如果其他方法都不奏效，可通过负载测试定位不良单元格。关键在于找到异常。电量不足的单元格或电瓶会导致电瓶组中的其他单元格或电瓶过早故障。
19. 随着电瓶不断老化，保养要求不断变化，通常情况下，它们的比重会升高，析气电压会上升。这意味着需要更长的充电时间和/或更高的完成率(充电结束时需要更高的电流)。一般来说，越老的电瓶越需频繁加水，而且它们的容量会不断下降。

20. “随机充电”是一个有争议的话题，它是指在电瓶长时间使用过程中对其进行短时间部分充电。

一般来说，这一做法只是权益之计，适用于容量较小的电瓶。正确的方法应该是安装具有足够容量的电瓶。如果因为电瓶舱不够大或处于极端工作环境(如 24 小时间歇使用)下而无法使用具有足够容量的电瓶，“随机充电”要好于让电瓶过度放电。但是，这一做法会导致电瓶过热，需要更频繁的加水，而且通常会缩短电瓶使用寿命。

使用“随机充电”时需要做出取舍，而且在条件允许的情况下应予以避免。最佳做法是每天充电一次。

21. 极端温度可能会严重影响电瓶性能和充电。严寒会降低电瓶容量，延长充电时间。炎热会增加蒸馏水用量，导致过度充电。极端高温可能会导致“热失控”，造成电瓶爆炸或起火。如果极端温度是作业期间无法避免的一个因素，请咨询电瓶/充电器专家，寻求解决方案。

22. 过度放电的电瓶可能需要循环充放电若干次才能恢复全部容量。如果电瓶在充满电之前便出现过热迹象，则可能需要对电瓶充放电若干次。充放电循环有助于提高电瓶电流利用，加快电瓶恢复。

23. 将电瓶闲置不用会影响电瓶容量利用率。如果电瓶闲置数月，则需进行“升压”充电，而且在温暖气候下的频率(每月一次)要高于寒冷气候(每两三个月一次)。

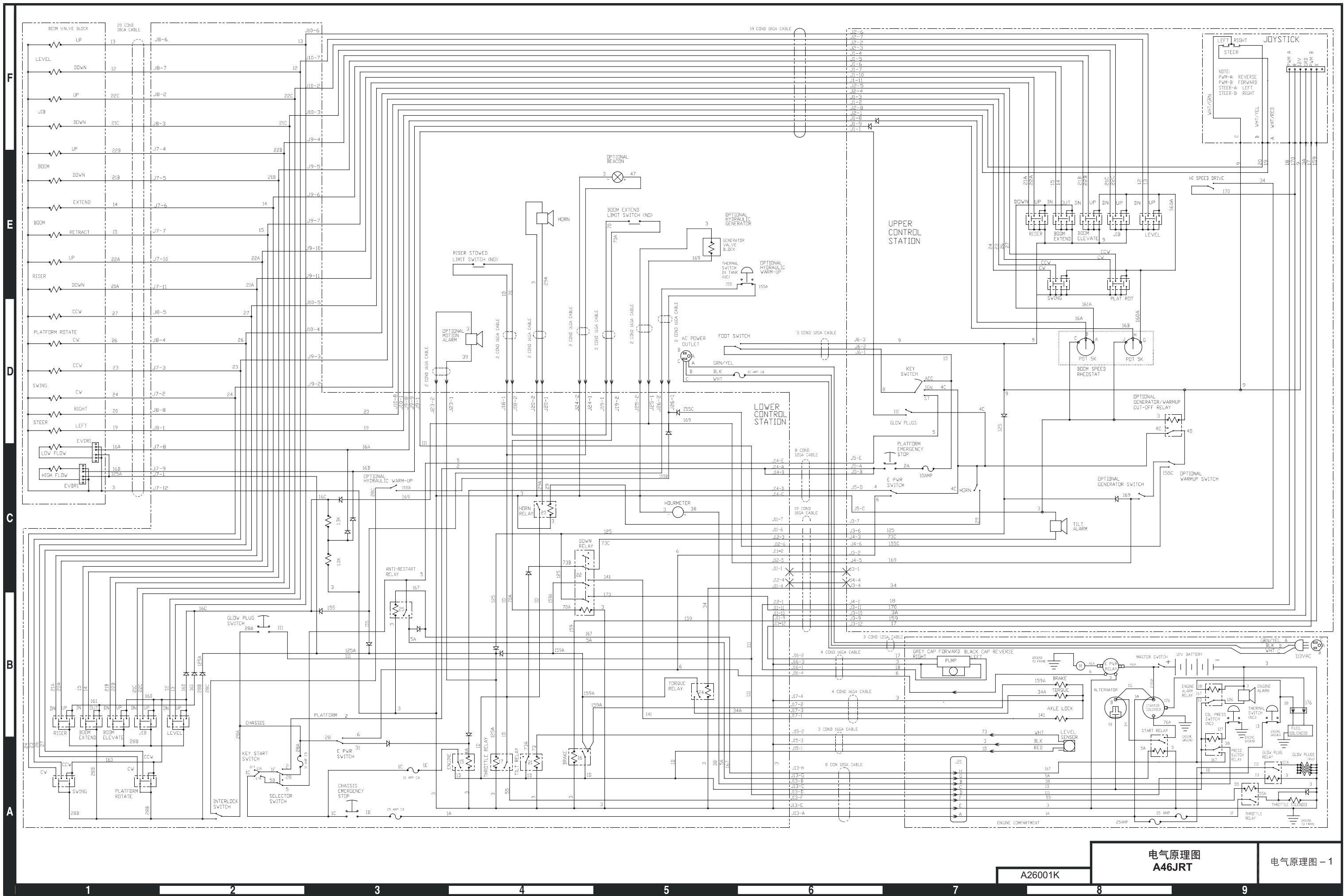
24. 切勿在电瓶处于放电状态时将其保管起来。放电期间形成的硫酸会让电瓶无法充满电。

紧固件扭矩表

螺栓等级	SAE 等级 1 或 2	SAE 等级 5	SAE 等级 6	SAE 等级 8
标记				
定义	不定等级	最低商业等级	最低商业等级	最佳商业等级
材质	低碳钢	中碳钢 回火	中碳钢 淬火和回火	中碳合金钢 淬火和回火
最小抗拉强度	64,000 psi.	105,000 psi	133,000 psi.	150,000 psi
螺栓尺寸	建议的扭矩值 (ft lbs)			
1/4	5	7	10	10.5
5/16	9	14	19	22
3/8	15	25	34	37
7/16	24	40	55	60
1/2	37	60	85	92
9/16	53	88	120	132
5/8	74	120	167	180
3/4	120	200	280	296
7/8	190	302	440	473
1	282	466	660	714

扭矩表信息:

- 如果条件允许，请向制造商咨询具体建议。
- 该表适用于涂有少量润滑油的粗牙和细牙紧固件。
- 使用多个锥形(防震)锁紧垫圈时，请将扭矩提高 20%。
- 扭矩值单位为英尺磅。
- 将英尺磅数值乘以 12 即为英寸/磅数值。



F

E

D

C

B

A

电气原理图 - 2

电气原理图
A46JRT

A26001K

1

2

3

4

5

6

7

8

9

F

E

D

C

B

A

1

2

3

4

5

6

7

8

9

液压原理图 - 2

液压原理图
A46JRT

A26003D

有限保修

Snorkel 保证其生产和销售的每台新机器自交付客户之日起或自机器在经销商租赁车队首次投入使用之日起一 (1) 年内(两者以先到者为准)无材料和工艺缺陷。如果 Snorkel 维修部门通过检查认定零件存在缺陷, Snorkel 会通过其在当地的授权经销商免费更换或维修缺陷零件, 但采取维修还是更换措施由 Snorkel 自行决定。

Snorkel 还为其生产的每台新机器的结构件(具体来说就是主机架底盘、转台、臂杆和剪叉臂)额外提供四 (4) 年保证, 保证这些结构件在这段时间内无材料和工艺缺陷。如果 Snorkel 维修部门通过检查认定零件存在缺陷, Snorkel 会通过其在当地的授权经销商免费更换或维修缺陷零件; 不过, 此类更换或维修工作的人工费由客户或经销商承担。

在保修期内, 任何潜在保修索赔都必须在四十八 (48) 小时内通知 Snorkel 维修部门。开展保修维修或更换工作前, 负责这一工作的人员必须得到 Snorkel 维修部门的专门批准。

除非在将 Snorkel 产品交付给客户或经销商的租赁车队后十 (10) 天内恰当填写了“交付前和检查报告”且将其寄回了 Snorkel 维修部门, 否则客户和经销商不应享有此保修, 且 Snorkel 也不应承担此保修项下的任何义务。在保修期内, 如果经销商将其租赁车队中的机器销售给客户, 则其必须在十 (10) 天内书面通知 Snorkel。

在 Snorkel 维修部门要求时, 必须以预付运费方式寄回根据此保修计划更换或维修的 Snorkel 产品零部件, 以便接受检查。所有保修更换零件都将以预付运费(标准费用)的方式从 Snorkel 维修部门或从供应商发给经销商或客户。

更换零件保修

Snorkel 销售的所有更换或维修零件如果超出零件安装所在机器的正常保修期, 则此类零件不享有前述有限保修。

此保修不涵盖且 SNORKEL 不保修:

1. Snorkel 的供应商生产的发动机、电机、轮胎和电瓶; 这些零件的保修由供应商自行负责。但是, Snorkel 会在条件允许的情况下代为客户或经销商提供此类保修保护。
2. 出厂后在未经 Snorkel 书面批准的情况下被改装或改动的 Snorkel 产品; 如果 Snorkel 工程和/或维修部门自行认定此类改装或改动影响 Snorkel 产品或零部件的稳定性、可靠性或使用寿命。
3. 使用不当、保养不当或发生事故的 Snorkel 产品; “使用不当”包括但不限于以超出工厂规定的承载能力和速度操作机器。“保养不当”包括但不限于未遵守 Snorkel 操作、保养和维修零件手册中所含的建议。Snorkel 对正常保养、维修调节和更换工作不承担责任, 这包括但不限于液压油、滤清器和润滑油。
4. Snorkel 零部件的正常磨损; 零部件的正常磨损可能会因零部件应用或机器使用环境的不同而异, 例如(但不限于)喷砂应用。
5. 直接接触了化学或研磨材料的 Snorkel 产品。
6. 与零件或设备故障有关的附带或间接费用、损失或损坏, 包括但不限于将机器运至维修场所的运费、机器停工时间、工人停工时间、损失的订单、损失的租赁收入、损失的利润、费用或增加的成本。

此保修明确替代所有其他明示或默示保修、陈述或责任, 除非 Snorkel 总裁、负责工程的副总裁、负责销售的副总裁或负责营销的副总裁以其他方式作出书面修订。

SNORKEL 在此有限保修的说明范围之外不提供任何保修。**SNORKEL** 不提供与适销性或针对特定用途的适用性有关的任何默示保证, 且对附带或间接损坏(包括但不限于人身伤害或财产损失)不承担任何责任。

客户应通过当地的授权经销商提出所有保修索赔, 且应联系购买 Snorkel 产品时所在的经销商进行保修维修。或者, 在无法联系经销商的情况下, 联系 Snorkel 维修部门寻求进一步帮助。

1995 年 7 月生效

本地经销商 / Lokaler Vertiebsshändler / Distributeur local
El Distribuidor local / Il Distributore locale

欧洲、中东

非洲和亚洲

电话: +44 (0) 845 1550 057

传真: +44 (0) 845 1557 756

北美和南美

电话: +1 785 989 3000

免费电话: +1 800 255 0317

传真: +1 785 989 3070

澳大利亚

电话: +61 2 9725 4000

传真: +61 2 9609 3057

新西兰

电话: +64 6 3689 168

传真: +64 6 3689 164



www.snorkellifts.com